



SCHMIERFETTE

COMBIPLEX OG 0-2500

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Combiplex OG 0-2500 ist ein Haftschrnierstoff auf Basis teilsynthetischer Grundöle und einer Aluminium-Komplex-Seife. Der Haftschrnierstoff enthält spezielle EP-Additive sowie Festschrnierstoffe (Graphit) zur Erhöhung der Druckbelastung.

Einsatztemperaturbereich von -20 °C bis + 200 °C, kurzzeitige Temperaturspitze bis +250°C.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Hervorragender Einsatz in großen, offenen Zahngetrieben in Zementrohmöhlen, Zementrohröfen, Krananlagen und schweren Baumaschinen.
- Vorzugsweise einsetzbar für die automatische Sprühschrnierung von hoch druck- und temperaturbelasteten Zahnrädern, -kränzen und -stangen.

SPEZIFIKATION

Bezeichnung nach DIN 51502:

- OGPF0S-20

Entspricht der NLGI-Klasse 0.

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorwiegend in 25 kg Gebinden und Deckelfässern.

HINWEIS

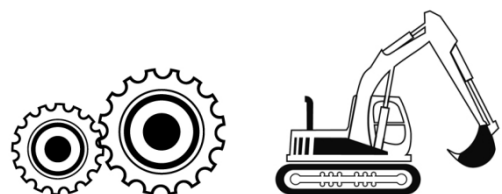
Combiplex OG 0-2500 ist universell auftragbar und wird vorzugsweise mit Fettsprühanlagen versprüht.

EIGENSCHAFTEN

- Enthält Festschrnierstoffe
- Mindert Reibung und Verschleiß im Mischreibungsbetrieb
- Hervorragende Korrosionsschutz Eigenschaften
- Frei von Lösemitteln und toxischen Schwermetallen
- Sehr haftfähig
- Thermisch hoch belastbar
- Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Sehr hohes Druckaufnahmevermögen
- Hervorragende Notlaufeigenschaften
- Lange Lebensdauer der Reibpaarungen
- Lange Lebensdauer der Maschinenteile
- Keine Gesundheitsgefährdung
- Verhinderung von Abtropfen oder Abschleudern
- Erweiterte Anwendungsmöglichkeiten im Hochtemperaturbereich
- Direkte Einwirkung von Prozesswasser möglich





COMBIPLEX OG 0-2500

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheit		Combiplex OG 0-2500	Prüfung nach
Aussehen, Farbe			schwarz	visuell
Struktur			pastös	
Dickungsmittel			Aluminium-Komplex	
NLGI-Klasse			0	DIN 51818
DIN-Bezeichnung			OGPF0S-20	DIN 51502
Einsatztemperaturbereich		°C	-20 bis +200 kurzzeitig bis +250	
Tropfpunkt		°C	> 210	DIN ISO 2176
Walkpenetration	0,1 mm		355 bis 385	DIN ISO 2137
Verhalten gegenüber Wasser	bei 90°C		0	DIN 51807-1
VKA Schweißkraft		N	7.000	DIN 51350-4
Korrosionswirkung auf Kupfer	bei 100°C	Korr.grad	1	DIN 51811
Korrosionsgrad nach Emcor		Korr.grad	0	DIN 51802

GRUNDÖL

Art			teilsynthetisch	
kinematische Viskosität	bei 40°C	mm²/s	ca. 2.500	DIN 51562-1

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden international in über 70 Ländern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.