

RTV Zinn-Silikon ZC 10 PU

Beschreibung:

RTV Zinn-Silikon ZC 10 PU ist ein weißes, polykondensationsvernetzendes Zweikomponenten-Silikon, das bei Raumtemperatur vulkanisiert. Aufgrund seiner Weichheit ist es gut zum Abformen und Dublieren von Modellen mit Unterschnitten geeignet. Hauptsächlich Anwendungsgebiete sind Formenbau, Prototyping, Abformung u.v.m. Es weist die folgenden besonderen Eigenschaften auf:

- hohe Reißfestigkeit (hohe Beständigkeit gegen Abnutzung und Reißen)
- hoher Grad an Wiedergabetreue
- niedrige Shore-A-Härte
- hohe Dimensionsstabilität über einen langen Zeitraum
- bemerkenswerte Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und gegen Alterung

Anwendung:

Beide Komponenten vor dem Mischen gut schütteln und homogenisieren. Die entsprechende Menge Basis und Katalysator im Verhältnis **100:5** abwiegen (z. B. 1000 g Basis und 50 g Katalysator). Um die endgültigen Eigenschaften des Produkts zu gewährleisten, muss das genaue Verhältnis eingehalten werden. Wird weniger Katalysator hinzugegeben (3-4%), ist die Schrumpfung geringer, die Aushärtezeit verlängert sich jedoch. Beide Komponenten zusammengeben und gründlich mischen bis die Mischung homogen ist. Das Gefäß muss vollkommen sauber, fettfrei und trocken sein. Beim Mischen ist darauf zu achten, dass keine Rückstände am Boden und an den Seiten des Gefäßes zurückbleiben. Sobald das Produkt gründlich gemischt ist, ist es bereit zum Gießen. RTV Zinn-Silikon ZC 10 PU hat eine Verarbeitungszeit (Topfzeit) von 60 Minuten. Das Silikon aus einer niedrigen Höhe in die Form gießen um Blasenbildung zu vermeiden. Das Silikon ist nach 24 h ausgehärtet, nach 72 h vollkommen ausgehärtet. Nach 18 bis 24 h kann das Silikonteil aus der Form entnommen werden.

Wichtige Anmerkungen:

- vor dem Umgang mit dem Produkt Sicherheitsdatenblatt und Gebrauchsanweisung lesen
- vor der Verwendung in größeren Mengen das Produkt im kleinen Maßstab testen
- die Oberflächen, mit denen das Material in Berührung kommt, müssen absolut sauber, fettfrei und trocken sein
- beide Komponenten vor der Verwendung homogenisieren, um Ablagerungen zu vermeiden
- es wird empfohlen, die Mischung mit einem Exsikkator in Kombination mit einer Vakuumpumpe zu entlüften, um eventuelle Luftblasen zu entfernen
- keine Werkzeuge verwenden, um das fertige Silikonteil aus der Form zu lösen. Stattdessen kann Druckluft verwendet werden
- Verarbeitungs- und Aushärtezeiten verkürzen sich, wenn die Temperatur 23°C übersteigt
- liegt die Temperatur unter 23°C, verlängern sich die Verarbeitungs- und Aushärtezeiten
- gegen Ende der Haltbarkeit der Lösungen ist es ratsam, eher weniger Katalysator (3-4%) zu verwenden, da die Kondensation auf natürliche Weise beschleunigt werden kann
- Flaschen nach Gebrauch verschließen, Deckel von Basis und Katalysator nicht vertauschen

Technische Kenndaten der Einzelkomponente Basis:

Parameter	Komponente Basis	Einheit
Viskosität	< 50000	cp
Dichte (23°C)	1,17	g/ml

Technische Kenndaten des ausgehärteten Silikons:

Parameter	Wert	Einheit	Verfahren
Farbe	weiß		
Verarbeitungszeit bei 23°C (Topfzeit)	60	min	
Aushärtezeit (23°C)	24	h	
Shore A Härte (nach 24 h bei 23°C)	8	ShA	ASTM D2240
Shore A Härte (nach 72 h bei 23°C)	12	ShA	ASTM D2240
Zugfestigkeit (23°C)	3,2	N/mm ²	ASTM D412
Reißfestigkeit (23°C)	20	N/mm	ASTM D624
Bruchdehnung (23°C)	590	%	ASTM D412
Schrumpfung (nach 48 h)	0,40	%	
Schrumpfung (nach 7 d)	0,91	%	

Hinweise:

- Empfohlene Lagerung:
- Mindesthaltbarkeit:

bei +5 - +27°C
12 Monate

RTV Zinn-Silikon ZC 10 PU ist ein Produkt der Firma Zhermack SpA

Zhermack 

Online Shop