RTV Silikon FOOD LINE - ZAX 60

Beschreibung:

RTV Silikon FOOD LINE - ZAX 60 ist ein blaues, gießbares, additionsvernetzendes Zweikomponenten-Silikon, das bei Raumtemperatur vulkanisiert. Das Produkt wurde nach den Anforderungen der Prüfgrundlage BfR-Empfehlung XV. Silicone vom TÜV Rheinland zugelassen und ist daher für den Lebensmittelbereich geeignet. Hauptsächliche Anwendungsgebiete sind Herstellung von Formen und Modellen, keramischer Schablonendruck, Kunstkeramik, Goldschmiedesektor u.v.m. Es weist die folgenden besonderen Eigenschaften auf:

- hohe chemische Widerstandskraft gegen aggressive Komponenten einiger Kunststoffarten
- kompatibel mit Gipsen, Wachsen, Polyurethan- und Acrylkunststoffen
- extreme Reißfestigkeit (hohe Beständigkeit gegen Abnutzung und Reißen)
- hoher Grad an Wiedergabetreue
- hohe Dimensionsstabilität über einen langen Zeitraum
- bemerkenswerte Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und gegen Alterung
- hervorragende Antihaftungswirkung

Anwendung:

Beide Komponenten vor dem Mischen gut schütteln und homogenisieren. Die entsprechende Menge Katalysator und Basis im Verhältnis **10:1** abwiegen (z. B. 100 g Katalysator und 10 g Basis; erlaubter Fehlerbereich: 5%). Um die endgültigen Eigenschaften des Produkts zu gewährleisten, muss das genaue Verhältnis eingehalten werden. Beide Komponenten zusammengeben und gründlich mischen bis die Mischung homogen ist. Das Gefäß muss vollkommen sauber, fettfrei und trocken sein. Beim Mischen ist darauf zu achten, dass keine Rückstände am Boden und an den Seiten des Gefäßes zurückbleiben. Sobald das Produkt gründlich gemischt ist, ist es bereit zum Gießen. RTV Silikon FOOD LINE - ZAX 60 hat eine Verarbeitungszeit (Topfzeit) von 60 Minuten. Das Silikon aus einer niedrigen Höhe in die Form gießen um Blasenbildung zu vermeiden. Nach der Aushärtezeit kann das Silikonteil aus der Form entnommen werden. Die Aushärtezeit beträgt 24 Stunden.

Wichtige Anmerkungen:

- vor dem Umgang mit dem Produkt Sicherheitsdatenblatt und Gebrauchsanweisung lesen
- Vaseline-Öl könnte das Produkt beeinträchtigen
- der Platinkatalysator ist in der Komponente Catalysator enthalten
- vor der Verwendung in größeren Mengen das Produkt im kleinen Maßstab testen
- die Oberflächen, mit denen das Material in Berührung kommt, müssen absolut sauber, fettfrei und trocken sein
- beide Komponenten vor der Verwendung homogenisieren, um Ablagerungen zu vermeiden
- es wird empfohlen, die Mischung mit einem Exsikkator in Kombination mit einer Vakuumpumpe zu entlüften, um eventuelle Luftblasen zu entfernen
- keine Werkzeuge verwenden, um das fertige Silikonteil aus der Form zu lösen. Stattdessen kann Druckluft verwendet werden
- Verarbeitungs- und Aushärtezeiten verkürzen sich, wenn die Temperatur 23°C übersteigt (z.B. bei 40°C halbieren sich die Verarbeitungs- und Aushärtezeiten ungefähr)
- liegt die Temperatur unter 23°C, verlängern sich die Verarbeitungs- und Aushärtezeiten
- Flaschen nach Gebrauch verschließen, Deckel von Basis und Katalysator nicht vertauschen

HM Industrieservice GmbH | Großer Sand 3 | 76698 Ubstadt-Weiher
Tel. +49 (0) 7251 44127 0 | Email: info@hm-industrie.de | Web: hm-industrie.de

Technische Produktinformation

HM GmbH seit 1993

Technische Kenndaten der Einzelkomponenten:

Parameter	Komponente Catalysator	Komponente Basis
Farbe	weiß	blau
Dichte (23°C)	1,24 g/ml	1,24 g/ml

Technische Kenndaten des ausgehärteten Silikons:

Parameter	Wert	Einheit	Verfahren
Farbe	blau		
Verarbeitungszeit bei 23°C (Topfzeit)	60	min	
Aushärtezeit (23°C)	24	h	
Shore A Härte (nach 24 h bei 23°C)	58	ShA	ASTM D2240
Zugfestigkeit (23°C)	5	N/mm^2	ASTM D412
Bruchdehnung (23°C)	200	%	ASTM D412

Hinweise:

- Empfohlene Lagerung: bei +5 - +27°C