



SCHMIERFETTE

ADDINOL KORROSIONSSCHUTZFETT SW 2

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Korrosionsschutzfett SW 2 ist ein Universalschmierfett auf Basis eines Mineralöles und einer speziellen Calciumseife.

Einsatztemperatur von -25 °C bis +80 °C.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Hervorragend geeignet für die Schmierung von Winden, Wälz- und Gleitlager, Zylinderführungen sowie für offene Getriebe, z.B. Ankerwinden oder Handantriebe an Schleusentoren.
- Besonders gut geeignet für Schnecken in Unterwassergeräten, Bordkränen, Offshore-Bauteile, Yachten sowie Werftzulieferer-Bauteile.
- Sehr gut einsetzbar in Nachbearbeitungsmaschinen der Papier- und Textilindustrie.
- Wälz- und Gleitlager in Wasserpumpen, Wasserturbinen, Schleusentore, Fahrtreppen, Bogenzahnkupplungen, Kfz-Waschanlagen

KORROSIONSSCHUTZ

- Bei Innenlagerung bis zu 2 Jahre
- Bei Außenlagerung bis zu 1 Jahr

SPEZIFIKATIONEN

Entspricht der Anforderung der Militärspezifikation gemäß:

- STM 7420/B

Bezeichnung nach DIN 51502:

- KP1-2E-25

Bezeichnung nach ISO 6743:

- ISO-L-X BAIB1.5

Entspricht der NLGI-Klasse 1-2.

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorwiegend in 25 kg und 400 g Gebinden.

EIGENSCHAFTEN

- Höchste Wasserbeständigkeit auch gegen Salzwasser
- Gute Laugen- und Sauerstoffbeständigkeit
- Geringe Ölabscheidung
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Exzellenter Schutz gegen Korrosion und Verschleiß, auch bei Einwirkung von Seewasser

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Direkter Kontakt mit Wasser möglich
- Vielseitig einsetzbar
- Hervorragende Abdichtung gegenüber Warm- und Kaltwasser
- Lange Lebensdauer der Maschinenteile
- Lange Lebensdauer und hervorragender Schutz der Reibpaarungen (z.B. Drähte)





ADDINOL KORROSIONSSCHUTZFETT SW 2

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheit		Korrosionsschutzfett SW 2	Prüfung nach
Aussehen, Farbe			bräunlich	visuell
Struktur			pastös	
Dickungsmittel			Calciumseife	
NLGI-Klasse			1-2	DIN 51818
DIN-Bezeichnung			KP1-2E-25	DIN 51502
ISO-Bezeichnung			ISO-L-X BAIB1.5	ISO 6743
Einsatztemperaturbereich		°C	-25 bis +80	
Tropfpunkt		°C	≥ 100	DIN ISO 2176
Drehzahlkennwert	$n \cdot d_m$	$\text{min}^{-1} \cdot \text{mm}$	500.000	
Walkpenetration	0,1 mm		285-315	DIN ISO 2137-1
Penetrationsabfall nach 100.000 DT	0,1 mm		max. 30	DIN ISO 2137-1
Korrosionsgrad nach Emcor	3% NaCl-Lsg.		0 und 1	DIN 51802
VKA-Schweißkraft		N	≥ 3.000	DIN 51350-4
Ölabscheidung	18 h bei 40°C	%	< 1	DIN 51817
Timken-Test		lbs	40	SEB 181302

GRUNDÖL

Art			Mineralöl	
Viskosität	bei 40°C	mm^2/s	100	DIN 51562-1
	bei 100°C	mm^2/s	9	
Pourpoint		°C	-20	DIN ISO 3016
Flammpunkt		°C	220	DIN ISO 2592

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden international in über 70 Ländern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.