



SPEZIALPRODUKTE

ADDIFLON WHITE 2 PASTE PLUS

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDIFLON White 2 Paste PLUS ist eine haftfeste Mehrzweckpaste auf Basis eines Syntheseöles sowie PTFE als Eindicker und Festschmierstoffkomponente.

Einsatztemperatur von -35°C bis +150°C.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Hervorragend geeignet zur Schmierung von gleitenden Maschinenelementen aus Metall, Kunststoff oder Keramik
- Gut geeignet für die Schmierung von Kranverlängerungen und Teleskoparmen

ADDIFLON White 2 Paste PLUS:

- Ausgezeichnet geeignet zum Einsatz bei Kalt- und Heißwasserarmaturen, zur Schmierung und Abdichtung von Küchenhähnen, Labyrinthen, Stopfbuchsen und Packungen
- Sehr gut einsetzbar als Gleitmittel für Kopfgewindespindeln von Heizkörperthermostaten aus Kunststoff sowie zur Dämpfung von Geräuschen in feinmechanischen Maschinen

SPEZIFIKATIONEN

Bezeichnung nach DIN 51502:

- MLEHC2N-35

Entspricht der NLGI-Klasse 2.

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorwiegend in 1 kg Dosen und 10 kg Eimern.

HINWEIS

Vor erstmaliger Anwendung müssen die Schmierstellen von Altfett auf Mineralölbasis befreit und mit Lösungsmittelgetränkten Putzlappen gesäubert werden!

EIGENSCHAFTEN

- Minderung von Reibung und Verschleiß
- Korrosionsschutz
- Verbesserte Gleitfähigkeit
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Nicht toxisch
- Hervorragende Stabilität gegenüber Wasser

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Lange Lebensdauer der Reibpaarungen
- Lange Lebensdauer der Maschinenteile
- Verhinderung von Ruckgleiten auf metallischen und nicht-metallischen Reibpaarungen
- Alterungsstabilität des Schmierstoffes
- Geeignet für den Einsatz in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Direkte Einwirkung von Wasser möglich



HINWEIS

Zu Gewährleistung der Dichtheit
Gebinde stehend lagern und transportieren.





ADDIFLON WHITE 2 PASTE PLUS

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheit		ADDIFLON White 2 Paste PLUS	Prüfung nach
Aussehen, Farbe			weiß	visuell
Dickungsmittel			PTFE	
DIN-Bezeichnung			MLEHC2N-35	DIN 51502
NLGI-Klasse			2	DIN 51818
Walkpenetration	60 Doppelhübe	0,1 mm	265-295	DIN ISO 2137
Einsatztemperaturbereich		°C	- 35 bis + 150	
Tropfpunkt		°C	nicht tropfend	IP 396
Fließdruck	- 35°C	hPa	< 1.400	DIN 51805
Verhalten gegenüber Wasser	90°C	Stufe	0	DIN 51807-1
Stahlkorrosion (Emcor)		Korr.Grad	0/0	DIN 51802
VKA Schweißkraft		N	2.400	DIN 51350-4
VKA Verschleiß	1 min, 1000 N	mm	1,0	DIN 51350-5
Oxidationsstabilität	100h/99°C	bar	0,1	DIN 51808

GRUNDÖL

Art			Ester/PAO	
kinematische Viskosität	40°C	mm²/s	2.500	ASTM D 7042
	100°C		135	
Flammpunkt		°C	> 220	DIN EN ISO 2592
Pourpoint		°C	- 30	ASTM D 7346

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleich bleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden von mehr als 120 internationalen Partnern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.