

HM 1655 Universaldichtung

Formbare Polymerflachdichtung

Beschreibung:

HM 1655 Formbare Polymer - Flachdichtung ist ein Zwei-Komponenten-Dichtungsprodukt, welches das Bilden dünner Dichtungen in jeder Größe und Form ermöglicht. Es beseitigt die Notwendigkeit, vorgeschnittene Flachdichtungen oder Dichtungstafeln auf Lager zu halten. Zur Abdichtung von mechanischen Baugruppen wie Getriebe, Getriebegehäuse, Ölwannen und Tanks, Turbinengehäuse, Elektrische Schaltkästen, Vakuumsysteme, Lagergehäuse und Schutze an Maschinen.

Eigenschaften:

- Gleicht Oberflächenunebenheiten wie Riefen und Kratzer bis 6 mm tief aus
- Klebt nach dem Aushärten niemals an Oberflächen
- Bildet Flachdichtungen jeder Größe und jeder Form
- Härtet in der Kartusche nicht aus
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser, Öle, Lösungsmittel, Dampf (bis 7 bar), Hydraulikflüssigkeiten, Chemikalien und dgl. (ausgenommen konzentrierte Säuren und konzentrierte heiße Laugen)
- Bleibt elastisch, reißt nicht, schrumpft nicht, verzieht sich nicht und verrutscht nicht
- Lässt sich mühelos abziehen
- Kein Abfall, spart Zeit
- Stoppt Leckage

Anwendung:

Oberfläche reinigen, Aktivator aufsprühen, Dichtungsmaterial auftragen, Aktivator auf Dichtungsmasse sprühen, zusammenpassen und zusammenschrauben. Wenn das Aushärtungsmittel direkt auf die Dichtung gesprüht wird, müssen die Flansche oder Gegenflächen innerhalb von 30 Minuten geschlossen werden.

Technische Daten:

Parameter	Wert	Einheit
Aussehen	weiß	
Temperatur	-50 bis 260	°C
Druckbereich	Vakuum bis 220	bar
Maximaler Druck nach voller Aushärtung (2-3h)	250 (je nach mech. Gegebenheiten und zu überbrückendem Dichtspalt)	bar
Maximaler Druck sofort nach Auftrag	1	bar
Maximaler Druck (Dampf)	7	bar
Aushärungszeit	2 bis 3	Stunden
pH-Bereich	2-11	