

KLEIBERIT 568.0 Suprafort

1K-PUR-Klebstoff

Anwendungsgebiet

Kleben, Fixieren, Reparieren und Montieren mit hoher Festigkeit. Z.B. Fenster-, Türen- und Treppenbau, Innenausbau, Trockenbau, Zimmererarbeiten, Sanitär-, Heizungs-, Lüftungs-, und Klimatechnik, Elektroinstallation, Metallbau, Akustikbau ect..

Hervorragende Haftung auf vielen Baumaterialien, z.B. Holz, Holzwerkstoffe, Beton, Mauerwerk, Putz, Zementwerkstoffe, Keramik, Marmor, Stein, Hart-PVC, GFK, Styropor, verschiedene Duro- und Thermoplaste und vielen Metallen (auch Kupfer, Edelstahl, chemisch vorbehandeltes Aluminium (durch Beizen o.Ä.), Stahl verzinkt).

Nicht anzuwenden auf Polyethylen, Polypropylen, Teflon, Silikon, Fett u.ä.

Vorteile

- Einkomponentig
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Fugenfüllend
- Schwingungsdämpfend
- Lösemittelfrei
- Geruchsneutral
- Nicht korrosiv

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan
Aushärtung: durch Reaktion mit Feuchtigkeit

Farbe: beige
Konsistenz : pastös
Dichte bei 20 °C: ca. 1,60 g/cm³

Offene Zeit
(20 °C, 50 % rel. Feuchte): ca. 5 Minuten
Aushärtegeschwindigkeit
(20 °C, 50 % rel. Feuchte): ca. 2,5 mm in 24 h

Kennzeichnung: Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften; enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen!

Eigenschaften der Verklebung

Entspricht der D4 Witterungsbeständigkeit nach DIN EN 204 und der Temperaturbeständigkeit nach DIN EN 14257 / WATT 91

Arbeitsvorbereitung

- Arbeitsflächen müssen tragfähig, sauber, staub-, fettfrei und trocken sein.

Verarbeitungstemperatur: ab +7 °C
 Holzfeuchte: ideal bei 8 - 12 %

Wegen der Vielzahl an Werkstoffen und Arbeitsbedingungen, sollten vor der Verarbeitung Testverklebungen gemacht werden, um die Eignung als Klebstoff für den vorgesehenen Einsatz zu prüfen.

Verarbeitung

- Ausdrücken mit Hand-, Druckluft- oder elektromotorischer Pistole
- Klebstoff einseitig auftragen und ggf. flächig verteilen
- Der Klebstoff ist feuchtigkeitshärtend. Gezielte Feuchtezufuhr oder höhere Temperaturen beschleunigen den Vernetzungsvorgang. Bei Verklebung nichtsaugender Werkstoffe oder Werkstoffen mit Materialfeuchte < 8 % miteinander muss der aufgetragene Klebstoff mit Wasser bestäubt (benebelt) werden, um eine vollständige Durchhärtung zu erreichen.
- Werkstücke innerhalb der offenen Zeit zusammenfügen und verpressen

Presszeit: 15 - 30 Minuten
 Pressdruck: > 1 N/mm²
 Auftragsmenge: 150 - 300 g/m²

Reinigung

Austretenden Klebstoff, sowie Arbeitsgeräte sofort mit KLEIBERIT 820.0 oder KLEIBERIT 823.0 entfernen.

Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden.

KLEIBERIT 568.0 Suprafort

Gebindegrößen

KLEIBERIT 568.0 Suprafort:

Karton mit 12 Kartuschen à 310 ml / 490 g

Reiniger

KLEIBERIT 820.0:

Karton mit 12 Flaschen à 756 g
Blechkanister 4,5 kg netto

KLEIBERIT 823.0:

Karton mit 12 Dosen à 500 ml / 427 g

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 568.0 Suprafort ist in ungeöffneten Gebinden bei 20 °C ca.12 Monate lagerfähig. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 25 °C. Höhere Temperaturen verkürzen die Lagerzeit.

Stand 03.08.2020 ga; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.