

3 6 5 . 1 1 3 / 3 6 5 . 1 2 4

Istruzioni per l'utilizzo del dispositivo per piegare delle lamiera

valide sia per il tipo AKE 450 che AKE 630
altezza di lavoro 450 e 630 mm

corrisponde alle norme GS

dado	vite ad alette pinza superiore vite di registrazione molla
leva	pinza inferiore pinza di piegatura
vite per dare tensione	vite MBx16 boccola
presa	

AKE 450/630 dispositivo per piegare

Questo attrezzo è adatto sia per l'hobbista esigente che anche per il lattoniere di professione. Consente di piegare lamiera di acciaio dello spessore fino a 1,2 mm e materiali simili fino a 1,5 mm di spessore.

Si può piegare in un'unica fase un angolo da 60° ciò significa che si può piegare fino a 120°.

Sono possibili piegature successive e cioè forme ad U e tubi quadrati con una lunghezza degli spigoli di 60 mm. Se si eseguono delle piegature quadrate bisogna togliere le viti ad alette per poter estrarre il tubo dalla pinza di piegatura.

Il dispositivo corrisponde a tutte le norme di sicurezza.

Utilizzo:

L'attrezzo viene fissato con la lastra saldata di 150 mm in una morsa fermapezzo. La pinza di piegatura snodabile con le due viti ad alette e le due leve sono rivolte verso l'operatore. A seconda del materiale da piegare si registra la fessura e cioè la distanza fra la pinza di piegatura anteriore e della pinza inferiore e quella superiore.

Queste registrazioni vengono eseguite vitando le viti a brugola al lato posteriore dell'attrezzo.

Quindi si aprono la pinza superiore e quella inferiore mediante le viti ad alette del tutto (le due molle sollevano la pinza superiore). La lamiera può venire inserita, registrata alla lunghezza desiderata e fissata con le viti ad alette.

Alzando uniformemente la pinza di piegatura mediante le due leve si esegue la piegatura.

L'attrezzo non esige particolari manutenzioni. Vi auguriamo un buon lavoro con il nostro dispositivo.