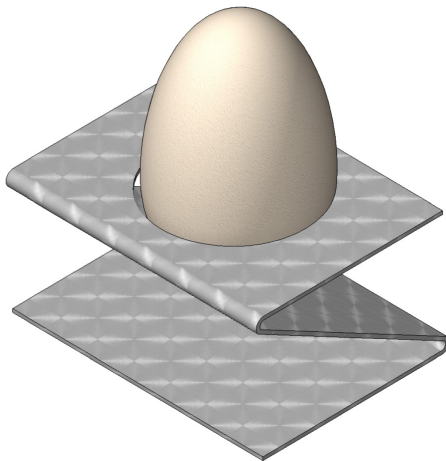
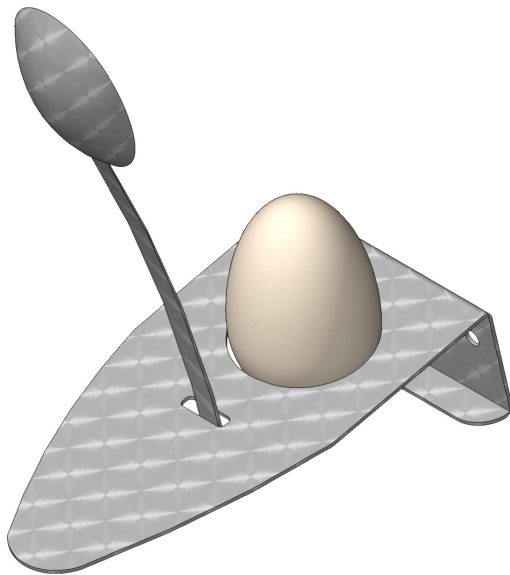
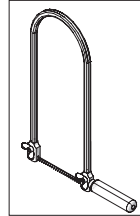


116.367

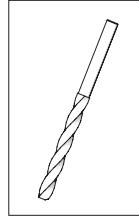
Metall-Eierhalter



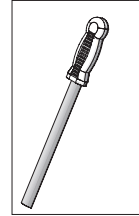
Benötigtes Werkzeug:



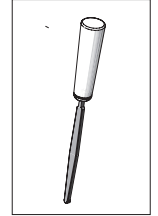
Laub- oder
Dekupiersäge
(Metallsägeblatt)



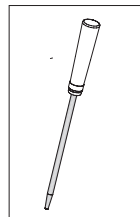
Bohrer: $\varnothing 3$



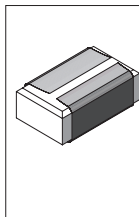
Werkstattfeile



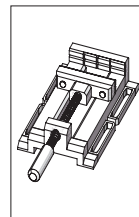
Schlüsselfeile



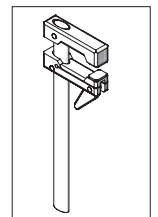
Rundfeile



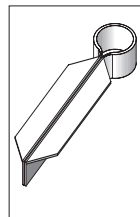
Schleifpapier



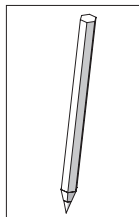
Maschinen-
schraubstock



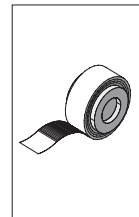
Klemmzwinge



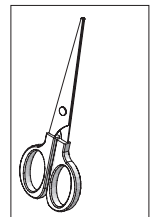
Biegehilfe



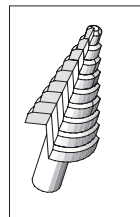
Bleistift



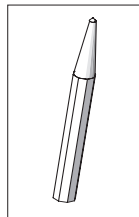
Klebefilm



Schere



Stufenbohrer



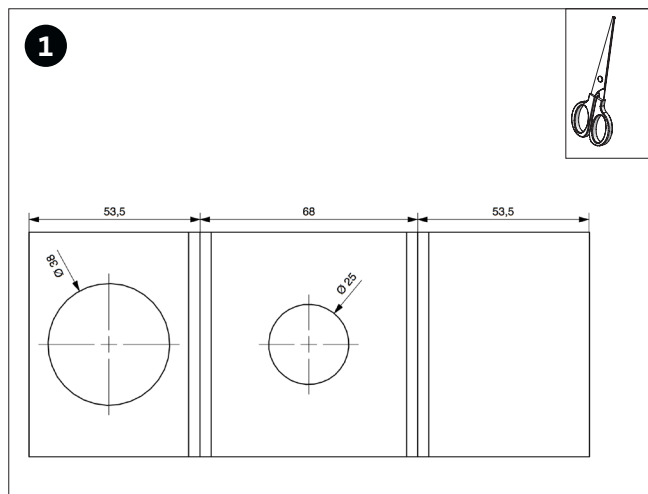
Körner

Stückliste	Stückzahl	Maße (mm)	Bezeichnung	Teile-Nr.
Aluminiumblech	1	175x70x1	Aluminiumblech	1
Rundstab	1	150x4	Biegehilfe	1

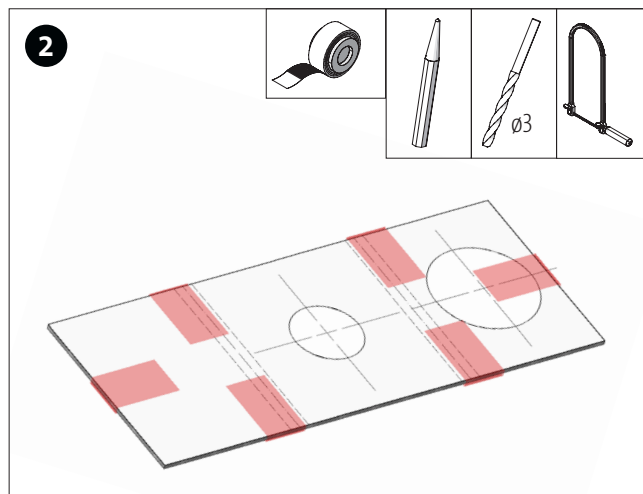
Hinweis

Bei den OPITEC Werkpackungen handelt es sich nach Fertigstellung nicht um Artikel mit Spielzeugcharakter allgemein handelsüblicher Art, sondern um Lehr- und Lernmittel als Unterstützung der pädagogischen Arbeit. Dieser Bausatz darf von Kindern und Jugendlichen nur unter Anleitung und Aufsicht von sachkundigen Erwachsenen gebaut und betrieben werden. Für Kinder unter 36 Monaten nicht geeignet. Erstickungsgefahr!

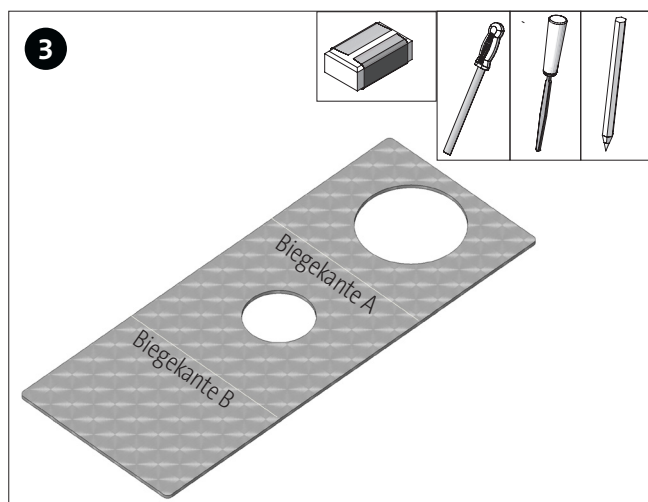
OPITEC



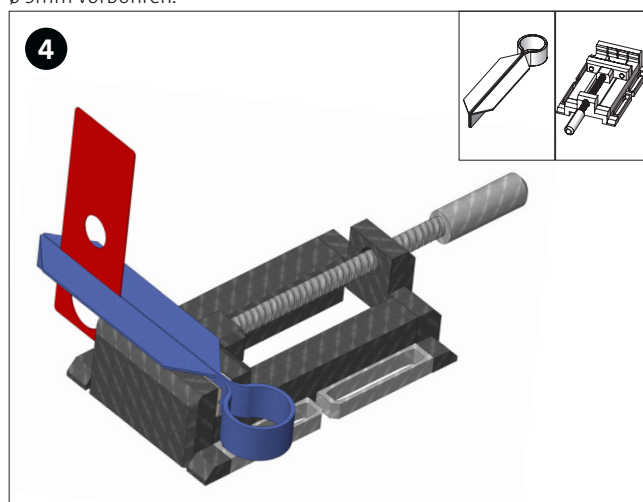
Schablone (Seite 3) für das Aluminiumblech (1) ausschneiden.



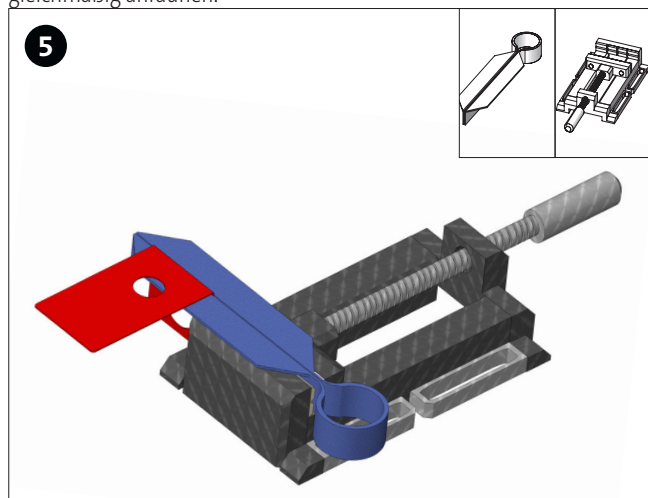
Schablone mit Klebefilm auf dem Alu-Blech (1) fixieren. Mittelpunkte ankörnen. Aussparungen aussägen. Zum durchführen des Sägeblattes $\varnothing 3\text{mm}$ vorbohren.



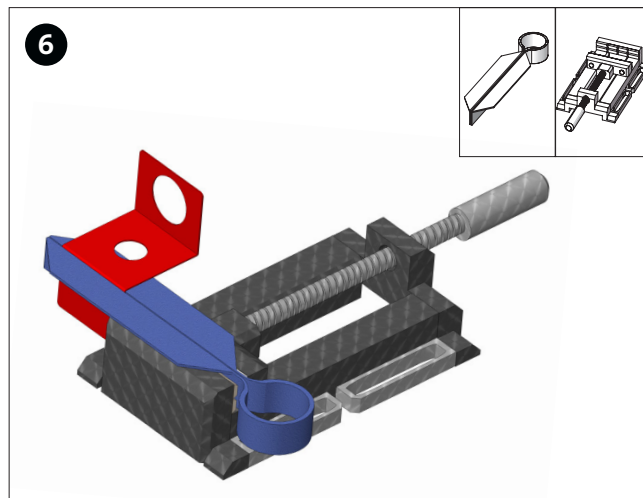
Ecken mit der Feile abrunden und Sägeschnitte säubern. Biegekanten A+B markieren. Mit Schleifpapier auf beiden Seiten die Oberfläche gleichmäßig anrauen.



Alu-Blech wie abgebildet an der Biegekante A einspannen.

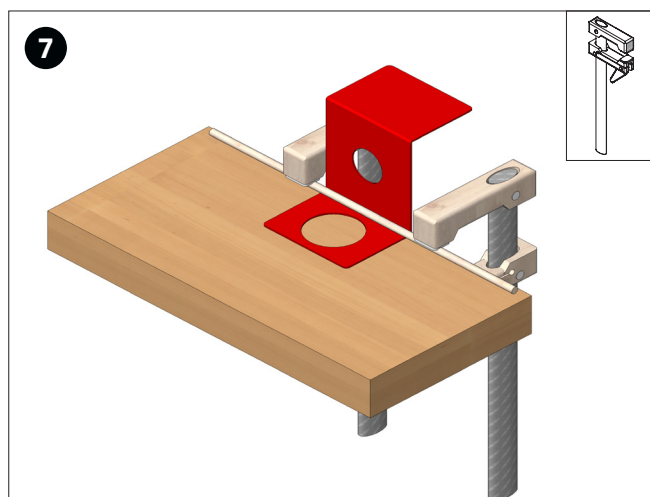


Alu-Blech wie abgebildet 90° nach vorne umbiegen.

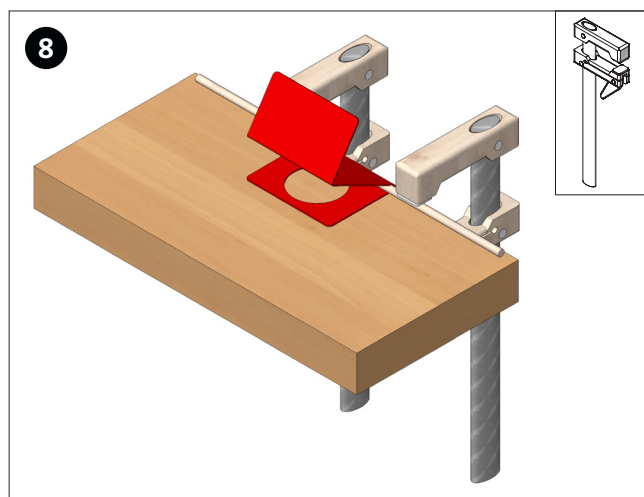


Blech wie abgebildet an der Biegekante B einspannen und 90° nach hinten umbiegen.

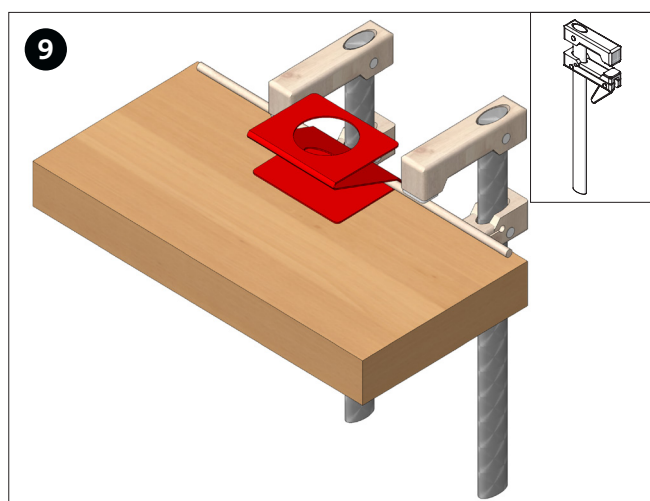
Bauanleitung 116.367 Metall-Eierhalter
Version 1:



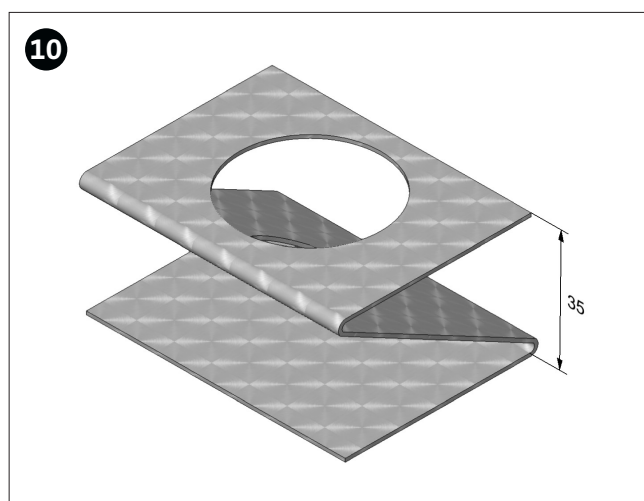
Alu-Blech wie abgebildet an der Werkbankkante platzieren und den Rundstab (2) bündig zur Biegekante mit Klemmzwingen fixieren.



Blech wie abgebildet über den Rundstab biegen.

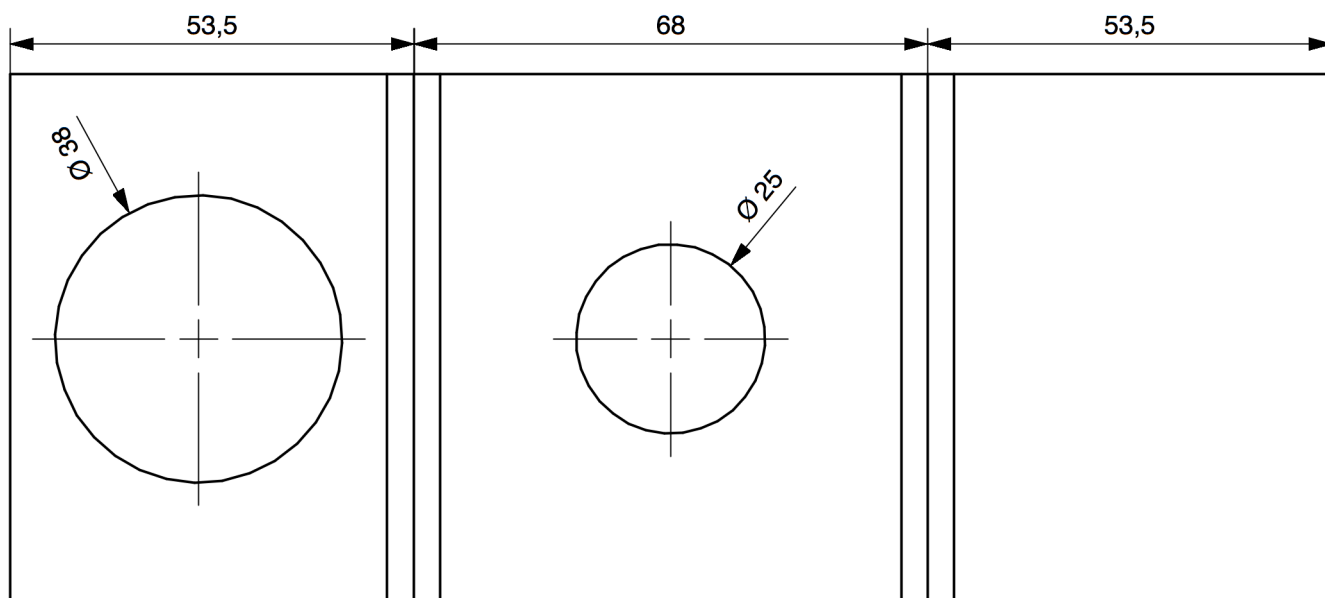


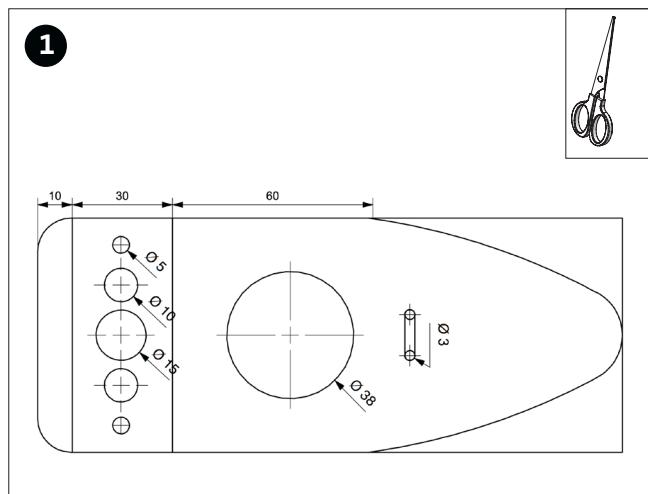
Alu-Blech umdrehen und über den Rundstab die 2. Biegekante biegen.



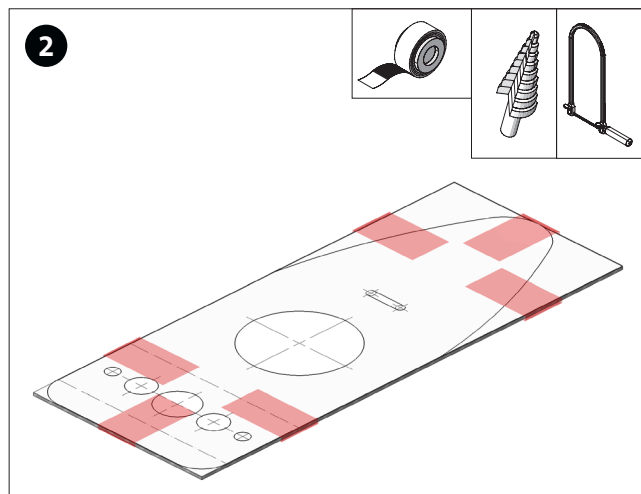
Fertiges Werkstück auf einen Tisch stellen und von oben auf ca. 35mm zusammendrücken. Fertig!

Schablone Version 1
M 1:1

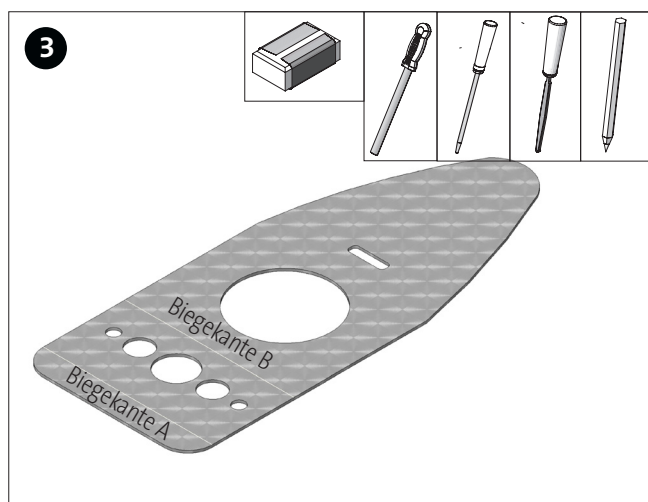




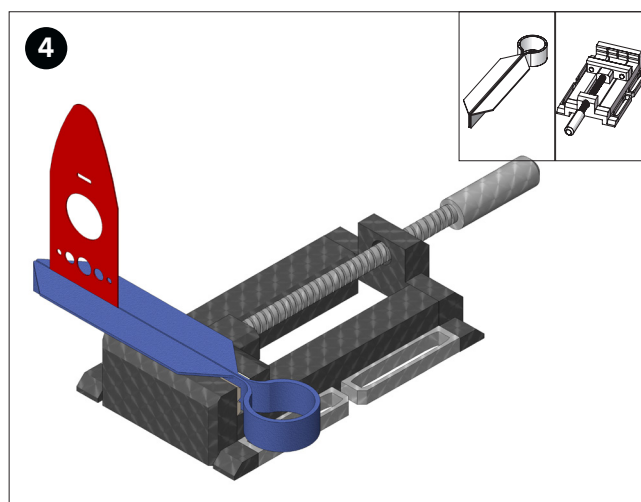
Schablone (Seite 5) ausschneiden.



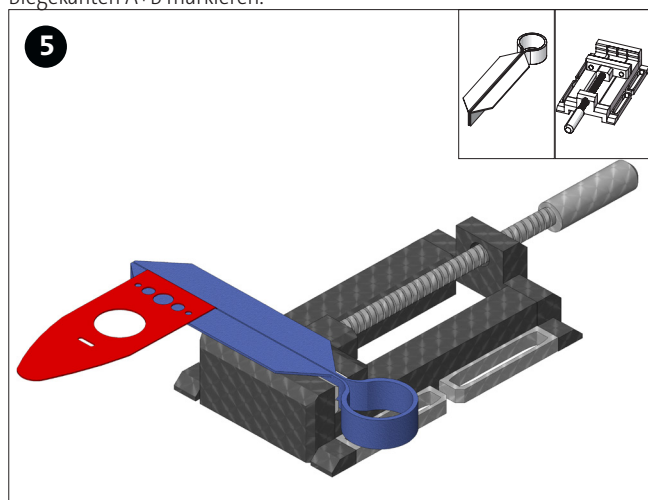
Schablone mit Klebeband auf dem Alu-Blech (1) fixieren. Bohrungen $\varnothing$ 5;10;15mm durchbohren. Aussparungen aussägen. Zum durchführen des Sägeblattes $\varnothing$ 3mm vorbohren.



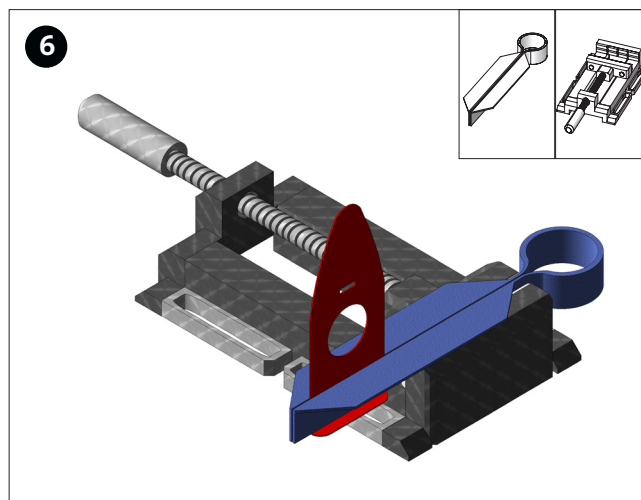
Sägeschnitte, Aussparungen und Bohrungen entgraten. Mit Schleifpapier auf beiden Seiten die Oberfläche gleichmäßig anrauen. Biegekanten A+B markieren.



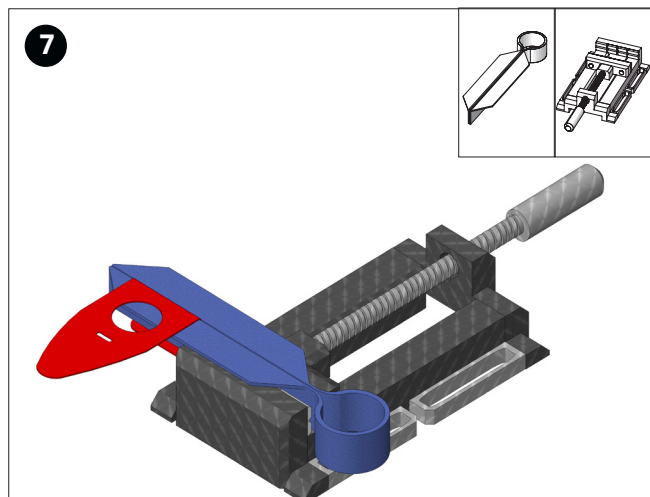
Alu-Blech wie abgebildet an der Biegekante A einspannen.



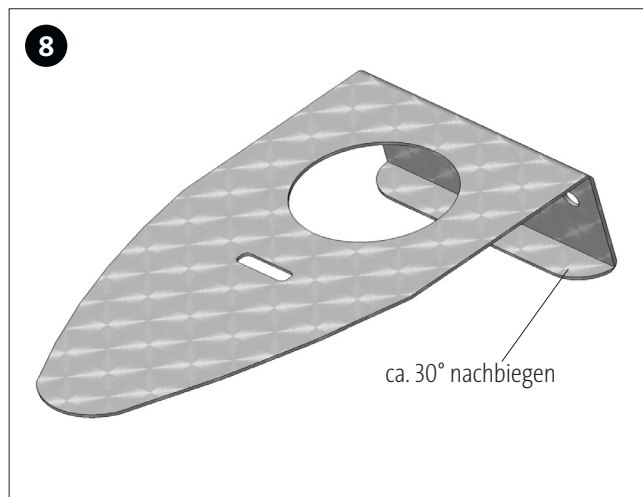
Alu-Blech wie abgebildet 90° nach vorne umbiegen.



Blech wie abgebildet an der Biegekante B einspannen.



Alu-Blech 90° nach vorne Biegen



Blechlasche noch ca. 30° nachbiegen, damit unten eine abgerundete Fläche entsteht um Kratzer auf dem Tisch zu vermeiden. Fertig!

Schablone Version 2
M 1:1

