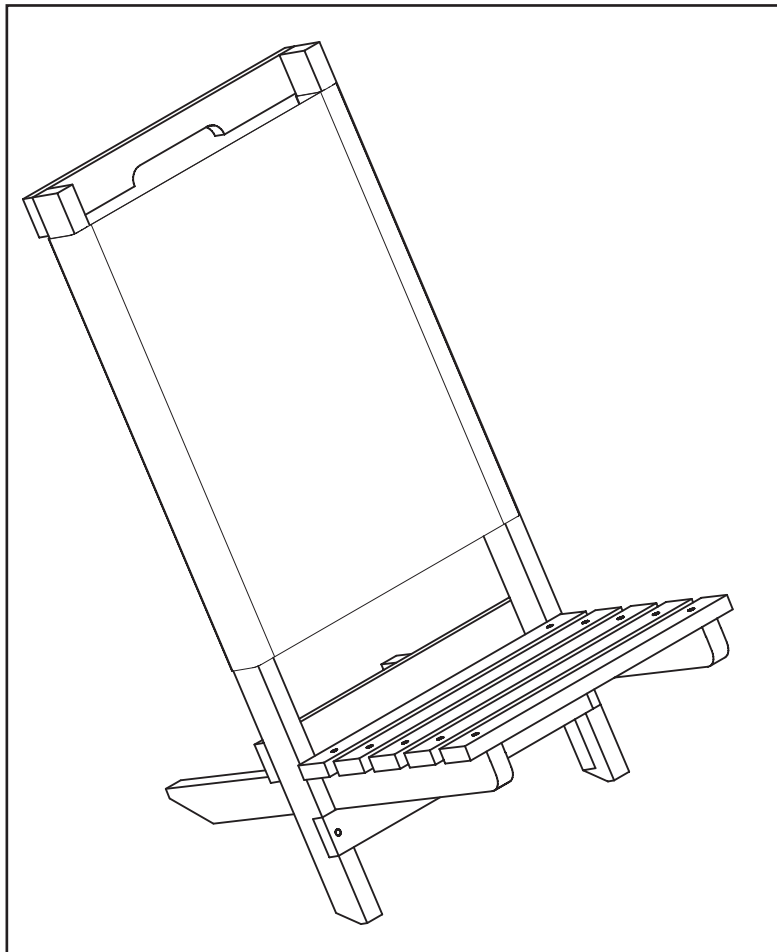


OPITEC

Hobbyfix

1 0 8 . 3 5 1

T u m b o n a



NOTA

Las maquetas de OPITEC, una vez terminadas, no deberían ser consideradas como juguetes en el sentido comercial del término. De hecho, se trata de material didáctico adecuado para un trabajo pedagógico. Los menores sólo deben realizar los trabajos relacionados con este kit bajo la supervisión de un adulto. No apto para niños menores de 36 meses, ya que existe riesgo de asfixia.

1. - Informaciones técnicas:

Tipo: Modelo de madera/Objeto útil

Uso: Construcción en el taller a partir de 14años

2. - Elementos utilizados:

2.1. - Materia: madera de pino (resinosa), blanda
madera de haya (frondosa) dura
las maderas deben estar secas para trabajarlas;

Tratamiento: serrar, limar y pulir;

Unión: atornillar, enclavijar, encolar (cola para madera resistente al agua);

Superficie: cera (líquida o espesa)
pintura
barniz
aceite de linaza

2.2. - Materia: tejido de algodón

Tratamiento: cosido

Para fijar: encolar, grapar

3. - Herramientas:

Para serrar: sierra de marquetería, preferiblemente eléctrica, para piezas redondeadas y para las que no pueden hacerse de otra forma.

NOTA: para serrar, los dientes de la hoja deben estar hacia abajo y mantener la sierra en posición vertical. Serrar pausadamente girando la pieza como convenga

Serrucho fino para los cortes rectos y para listones;

NOTA: sujetar la pieza

Para limar: en función del trabajo, empezar por raspar y después afinar con otra lima.

NOTA: apretar el útil sólo cuando esté en movimiento

Para pulir: papel de lija para aristas y superficies y para formas personalizadas;

Para perforar: taladro eléctrico vertical o taladro con soporte

NOTA: observar las prescripciones de seguridad (no cabellos largos, joyas, ropa holgada, si gafas de protección, sujeción de piezas, guantes, etc.)

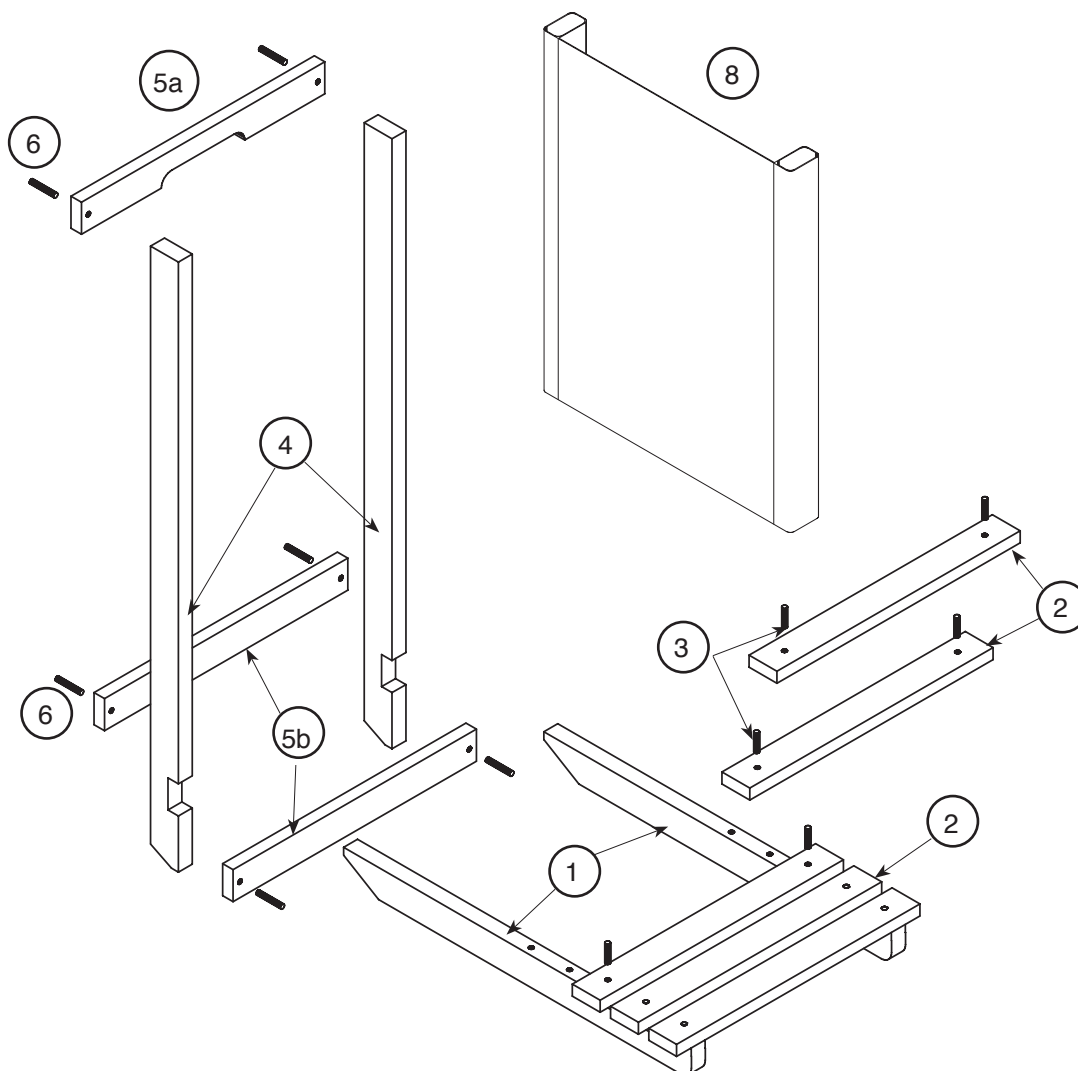
Utilizar las brocas para madera de las medidas adecuadas.

Para sujetar: utilizar sargentos de apriete ligeros y que no marquen la madera

4. - Material suministrado:

Aplicación	Material	Cantidad	Medidas	Dibujo
Asiento	listón de pino	2	20 x 40 x 500 mm	
	listón de pino	5	15 x 40 x 350 mm	
	varilla de madera	2	Ø6 x 250 mm	
Respaldo	listón de pino	2	20 x 40 x 700 mm	
	listón de pino	3	15 x 40 x 350 mm	
	varilla de madera	1	Ø6 x 250 mm	
	Tornillos "spax"	6	4 x 40 mm	
	Tejido de algodón	1	500 x 600 mm	

5. - Dibujo explosionado:



6. - Instrucciones de montaje

- 6.1. - Fabricación y montaje del asiento
- 6.2.- Preparación del guarnecido del respaldo
- 6.3.- Fabricación y montaje del respaldo
- 6.4.- Puesta a punto del funcionamiento

6.1. - Preparación de la base

6.1.1 - Perforar y redondear los dos listones laterales largos (1) como muestra el dibujo (página 8). Después pulir el acabado.

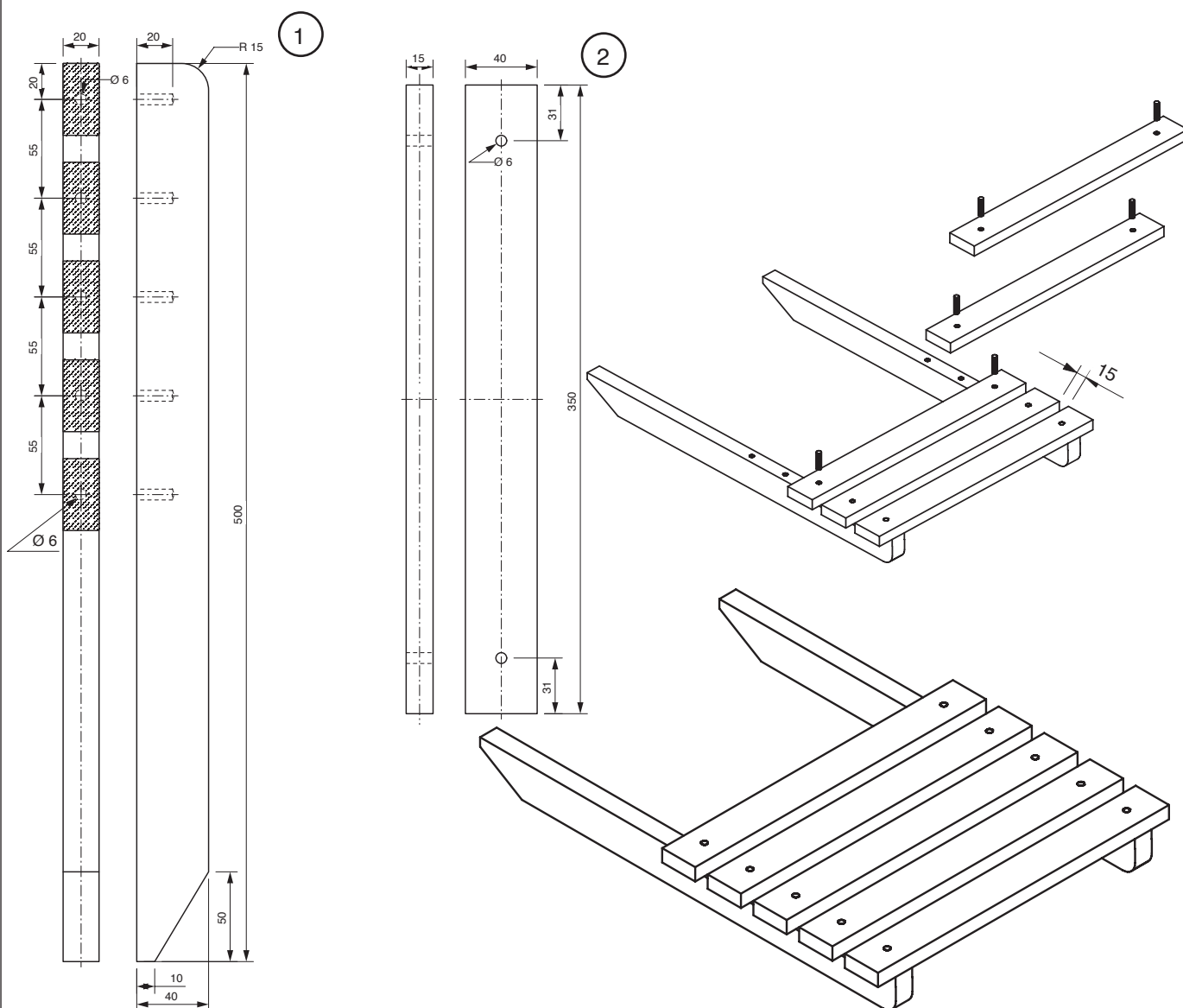
NOTA: Se pueden efectuar las perforaciones para las clavijas después de pegar los listones laterales.

6.1.2 - Perforar cinco listones transversales (2) como muestra el dibujo de la página 8 de $\varnothing 6$ mm. Limpiar.

6.1.3.- De las dos varillas (3), serrar 10 clavijas de 30 mm. Guardar los restos de varillas para las clavijas del respaldo.

6.1.3.- Como se muestra en la figura, enclavijar los listones laterales sobre los largos.

NOTA: Si aún no se han realizado las perforaciones ciegas, deberán hacerse y enclavijarse los listones largos después de pegar los listones transversales.



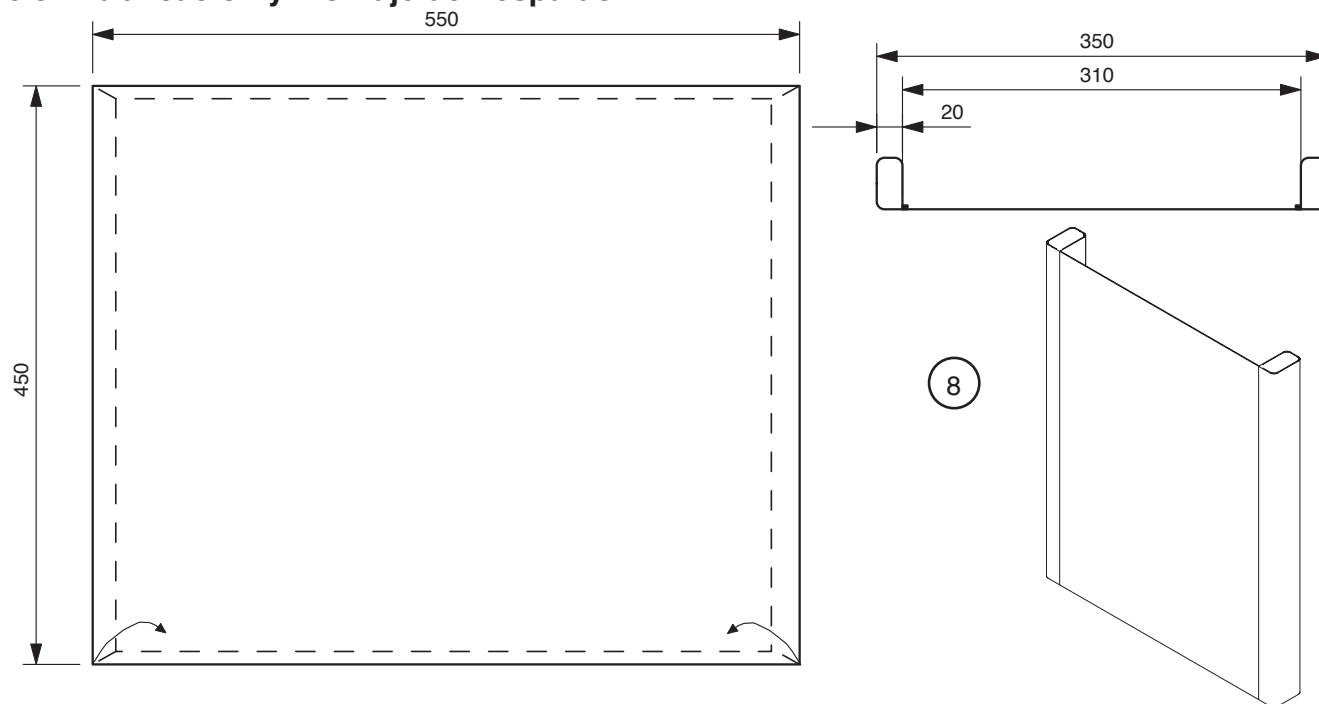
6.2 - Preparación del guarnecido del respaldo

6.2.1 - Hacer el dobladillo de la pieza de algodón (8) de forma que quede una longitud de 450 mm. y una anchura de 550 mm.

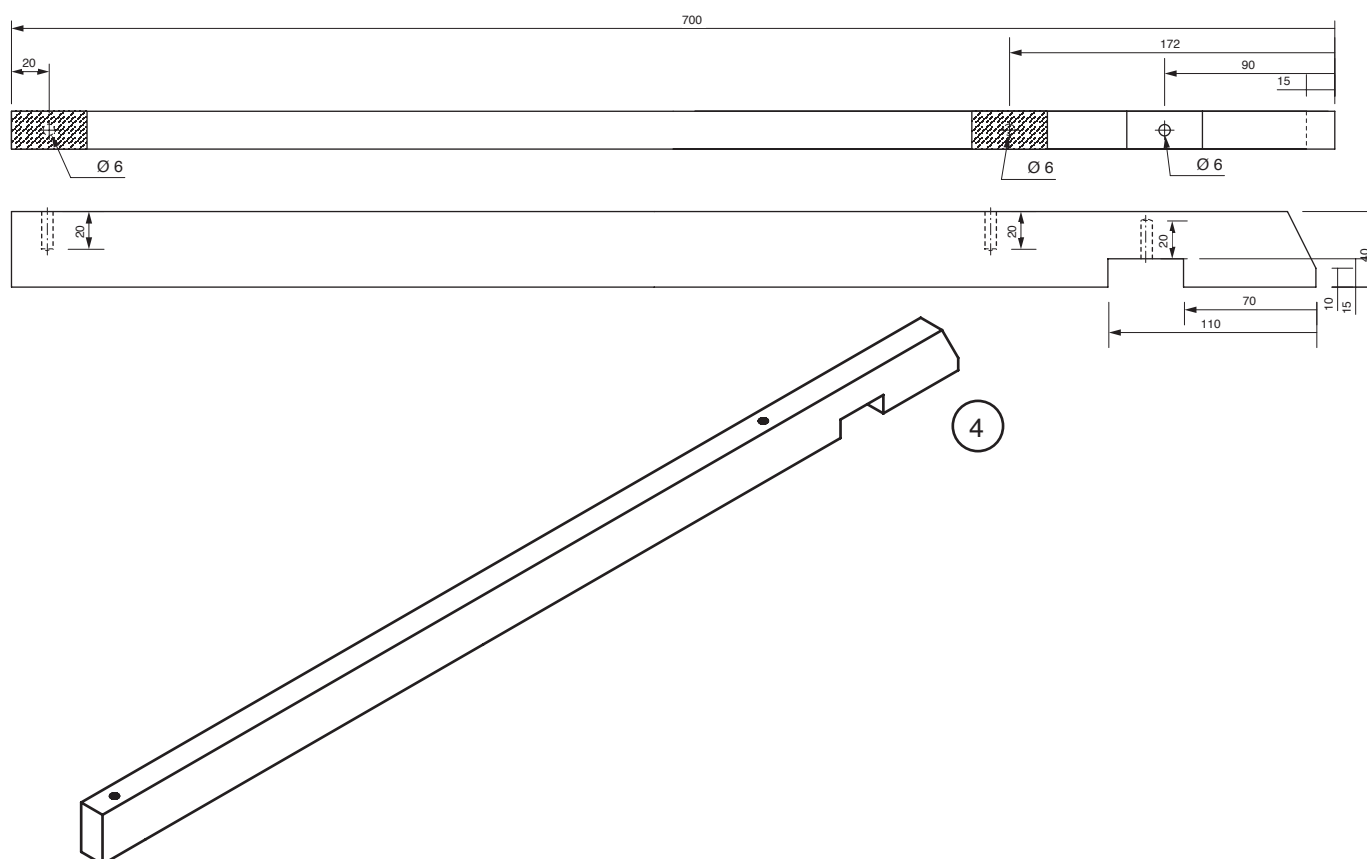
6.2.2.- A los dos lados (450 mm. de longitud) se hará un doblado envolviendo el listón y manteniendo tensado el tejido sobre los bordes como muestra el dibujo y a continuación se cose.

NOTA: También se puede pegar la tela en los listones largos del respaldo o graparla.

6.3 - Fabricación y montaje del respaldo



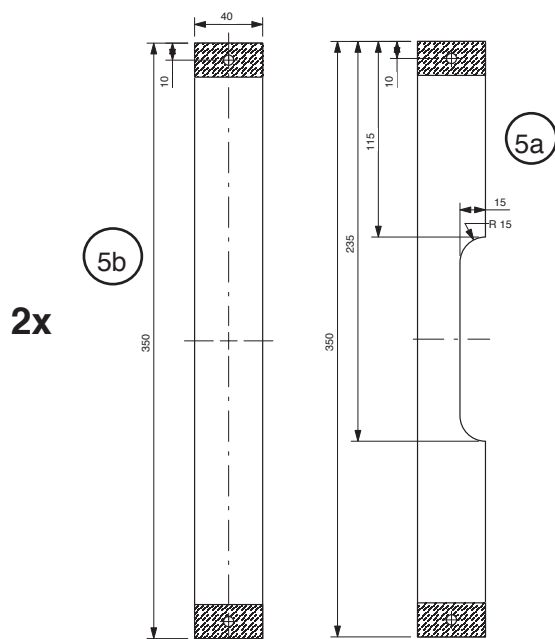
6.3.1 - Los listones longitudinales para el respaldo se prepararán con los listones (4). Ver dibujo de la página 9.



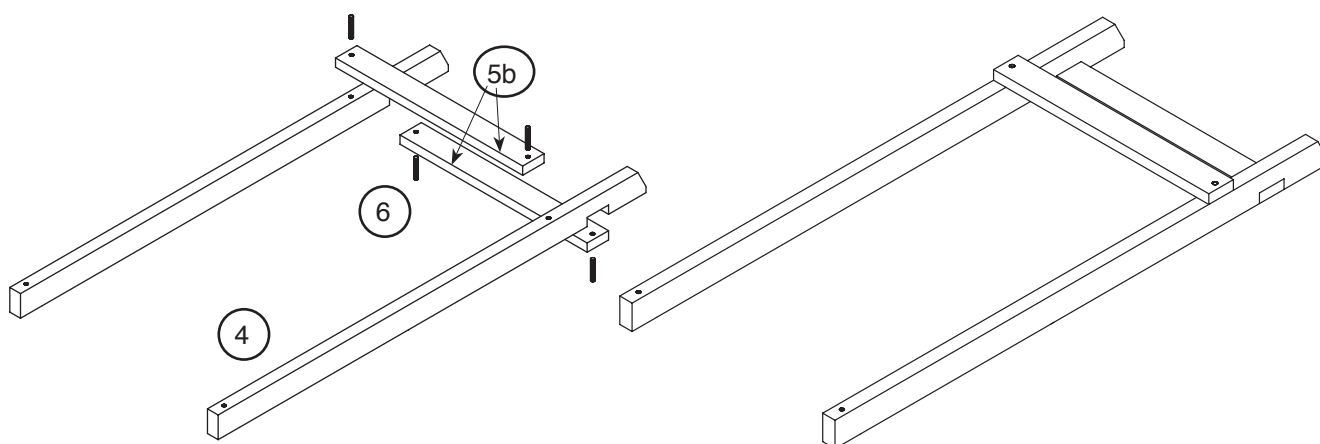
6.3.2 - Los tres listones laterales (5) se perforan como se muestra en la figura de la página 10.

NOTA: Si se atornillan los listones, se utilizarán solo tornillos de 4 mm.

6.3.5 En el listón (5a) hacer un entallado para asirlo como se indica en la figura. Pulir el trabajo..



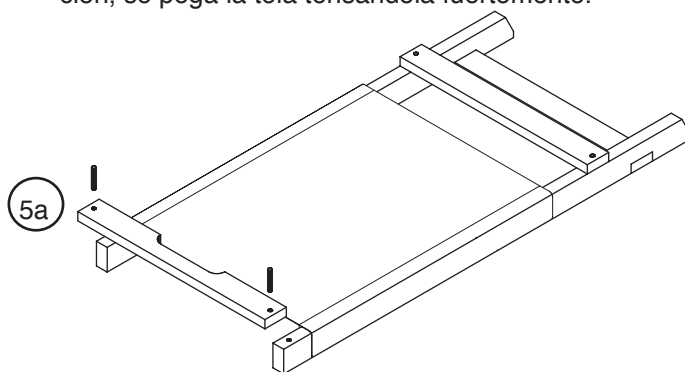
6.3.6 - Serrar 6 clavijas de 30 mm. de los trozos de varillas restantes.



6.3.7.- Enclavijar o atornillar los listones laterales (5b) con los listones largos como se muestra en la figura.

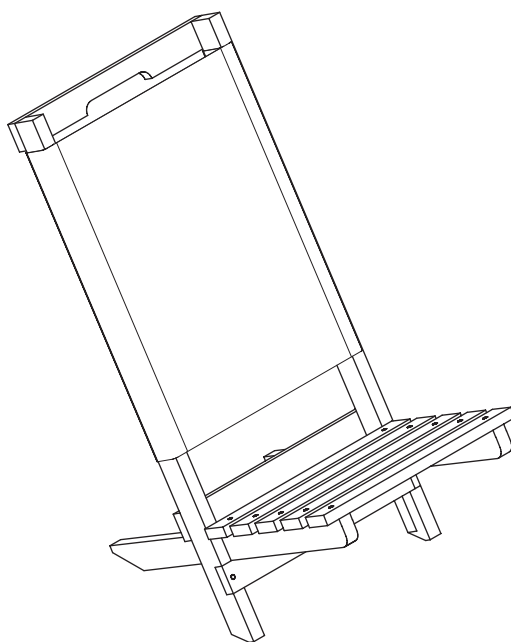
6.3.8 - Hacer pasar el guarnecido por los listones largos y enclavijar el listón transversal (5a).

NOTA: Si se desea pegar la tela, se empieza por encolar el listón transversal (5a) y a continuación, se pega la tela tensándola fuertemente.

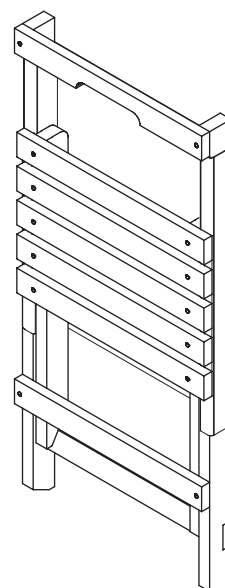
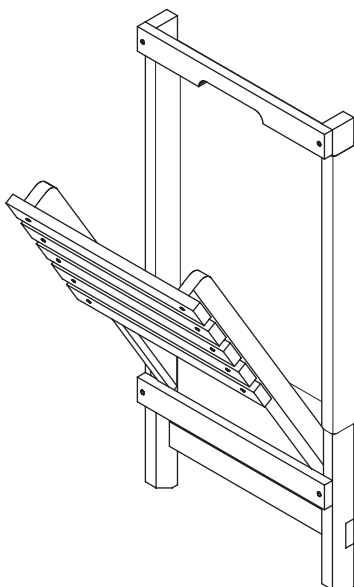


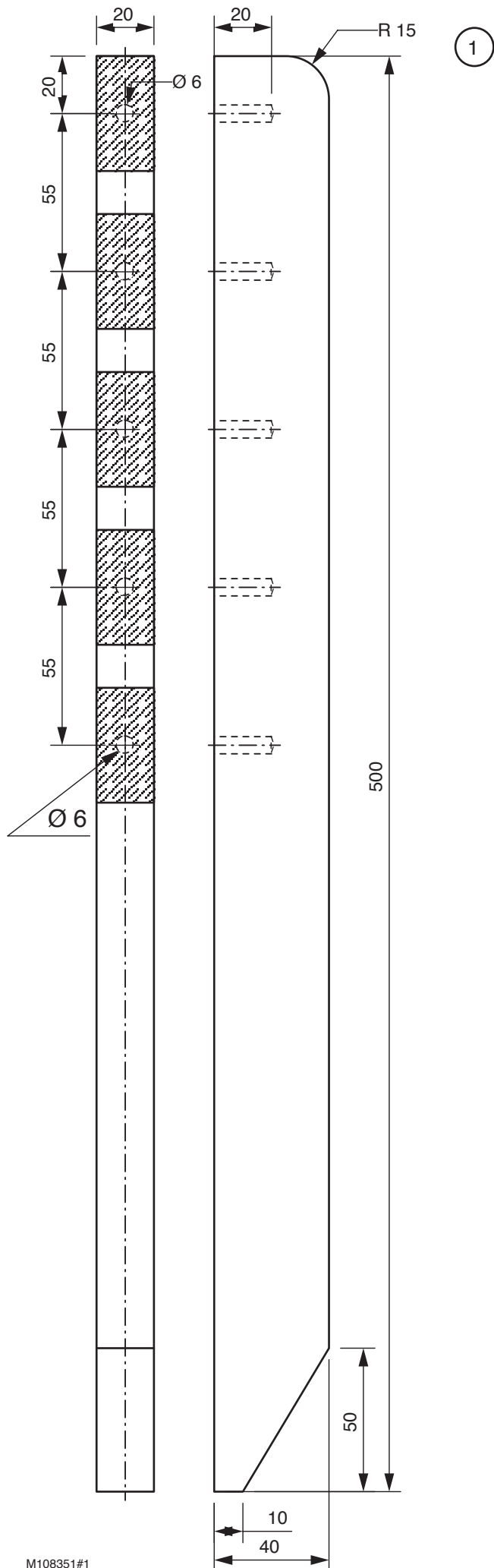
6.4 - Puesta a punto del funcionamiento

6.4.1 - Cuando todos los elementos estén bien secos, se pasa el asiento con los listones transversales hacia arriba hasta el tope formado por los listones (5b). Poner sobre el suelo y probarla.



6.4.2.- Para economizar sitio en el transporte, se retira el asiento y se fija (los listones transversales hacia el exterior) en el respaldo, entre los listones transversales del respaldo (5b).

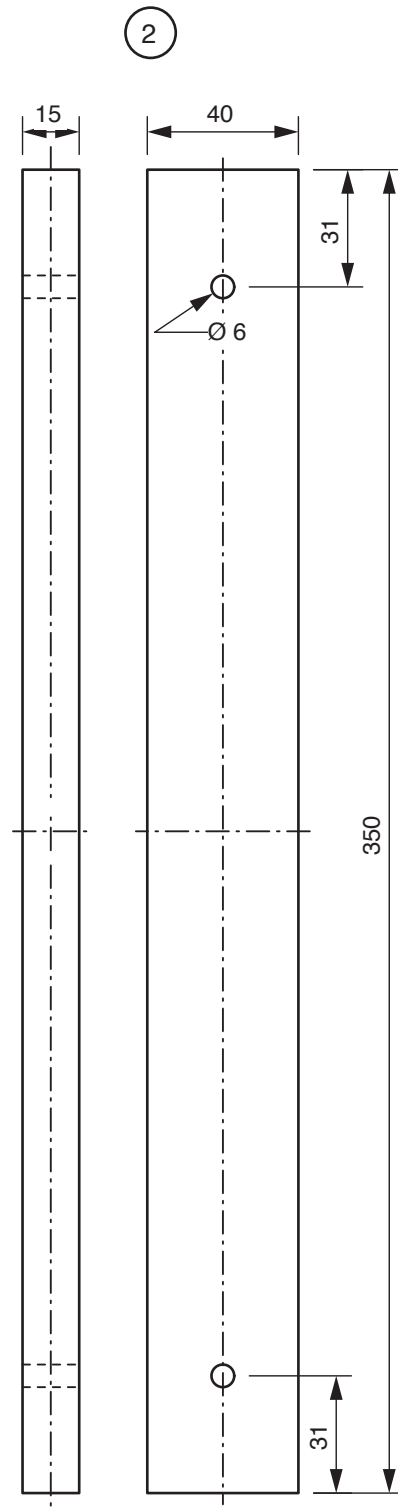




7.- Dibujos

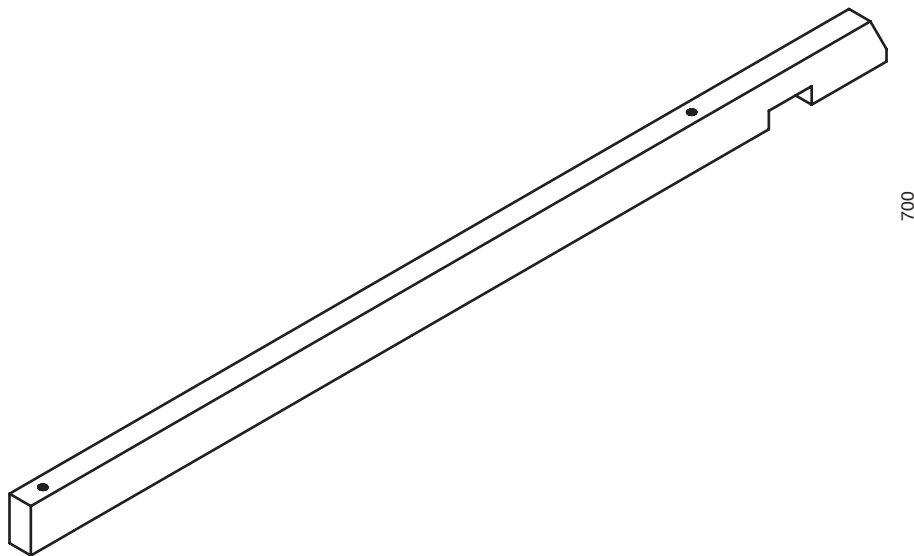
Listones largos y transversales

Escala 1:2

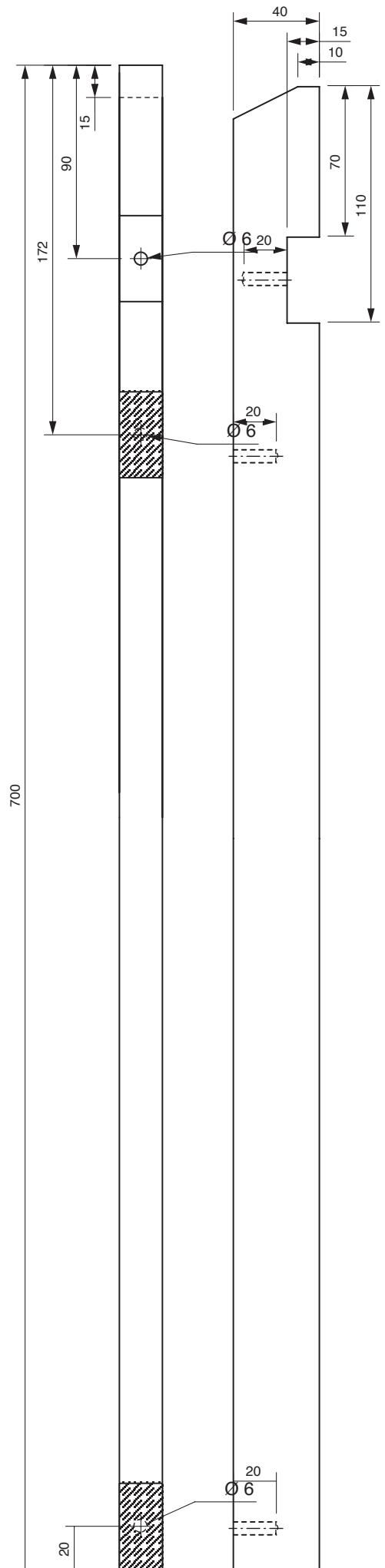


7.- Dibujos

Listones largos



4



7.- Dibujos

Listones trans-
versales

Escala 1:2

