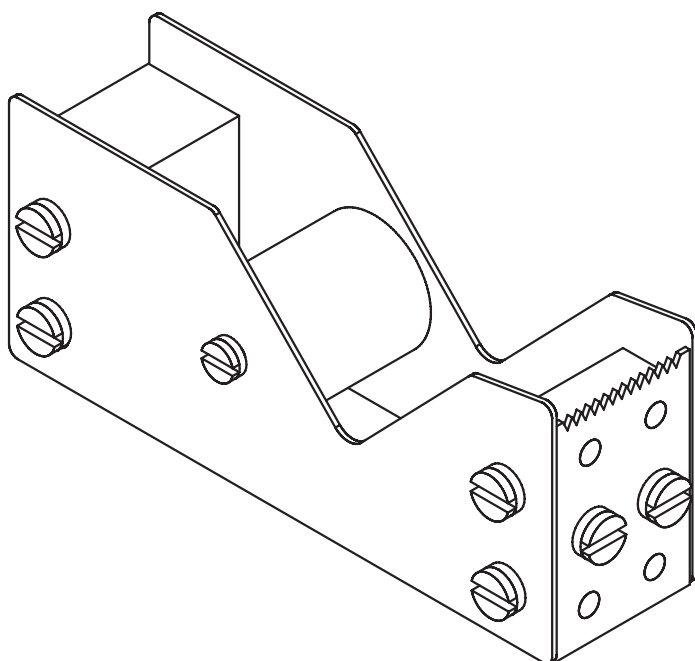


OPITEC

is uniek

1 1 3 . 0 2 6

Plakband rolhouder



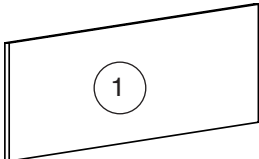
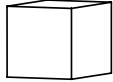
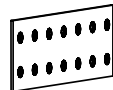
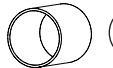
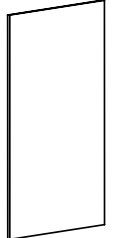
Benodigd gereedschap

Machinebankschroef
Beschermbekken
Ständerbohrmaschine Kolomboormachine
Boortjes $\varnothing$ 3,2; 4; 5; 8 mm
Verzinkboor 90°
Tapboor
Wringijzer
Winkelhaak
Gabelschlüssel 7mm
Steeksleutel 7 mm
Schroevendraaier
Staalwol
Alleslijm

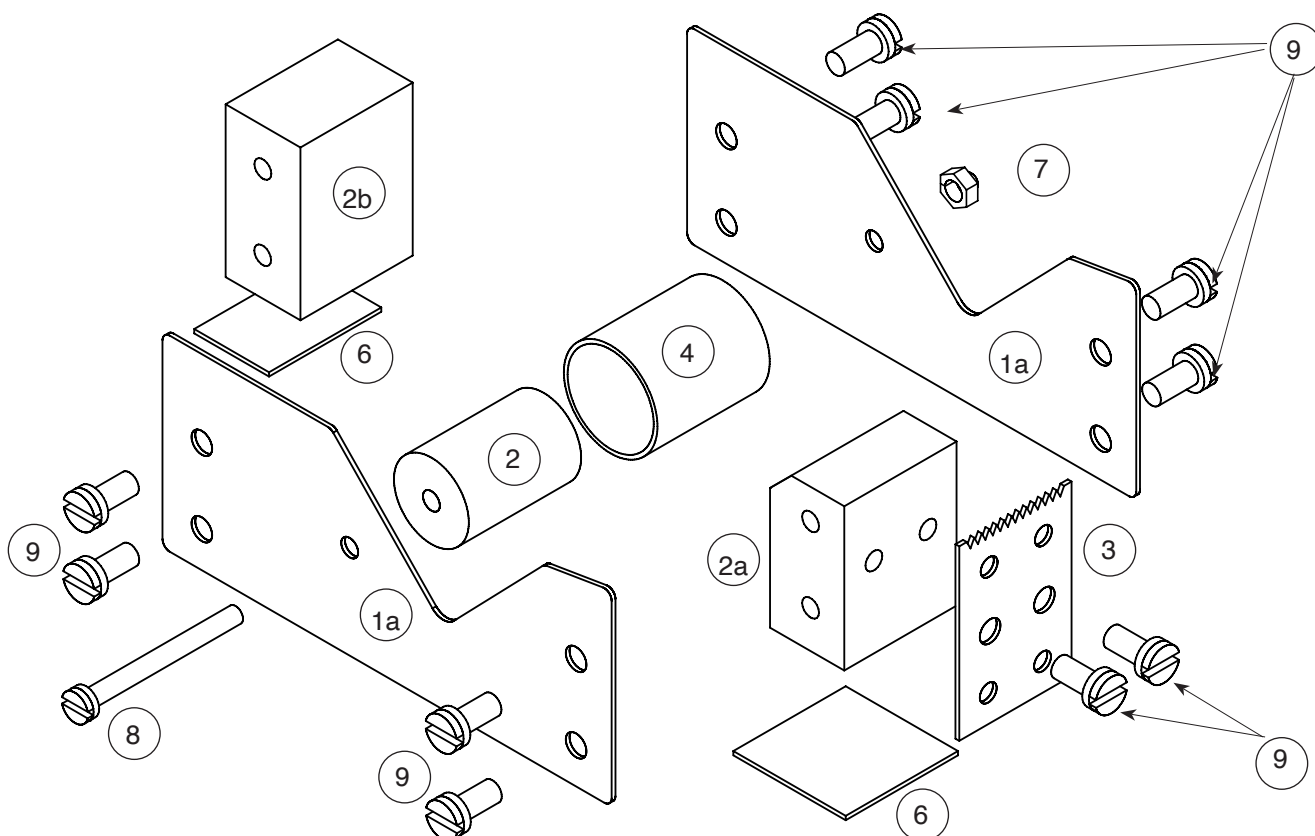
Let op!

Opitec bouwpakketten zijn na afbouw geen speelgoed, maar leermiddelen als ondersteuning in het pedagogisch vakgebied. Dit bouwpakket mag door kinderen en jongeren alleen onder toezicht van een volwassene worden gebouwd en gebruikt.
Niet geschikt voor kinderen jonger dan 36 maanden.
Verstikkingsgevaar!

4. Onderdelenlijst:

Omschrijving	Materiaalsoort	Aantal	Afmetingen	Afbeeldingen
Zijkanten	Messing	2	2 x 50 x 120 mm	
Meshouder/ dwarsverbinding	Blokjes aluminium	2	20 x 30 x 40 mm	
Mes	Geperforeerd blik	1	1 x 30 x 100 mm	
Huls	Aluminiumpijp	1	Ø 25/23 x 30 mm	
Lagerhouder	Ronde staaf	1	Ø 20 x 50 mm	
Voetplaat	Rubber	1	2 x 90 x 95 mm	
Bevestigingsdelen	Dopmoer	1	M4	
	Schroef	1	M4 x 40 mm	
	Schroeven	10	M4 x 10 mm	

5. Overzichtstekening:



6. Bouwhandleiding

6.1 Het maken van de zijkanten

6.2 Het maken van de meshouder en de dwarsverbinding

6.3 Het maken van het afritsmes

6.4 Het maken van het lager

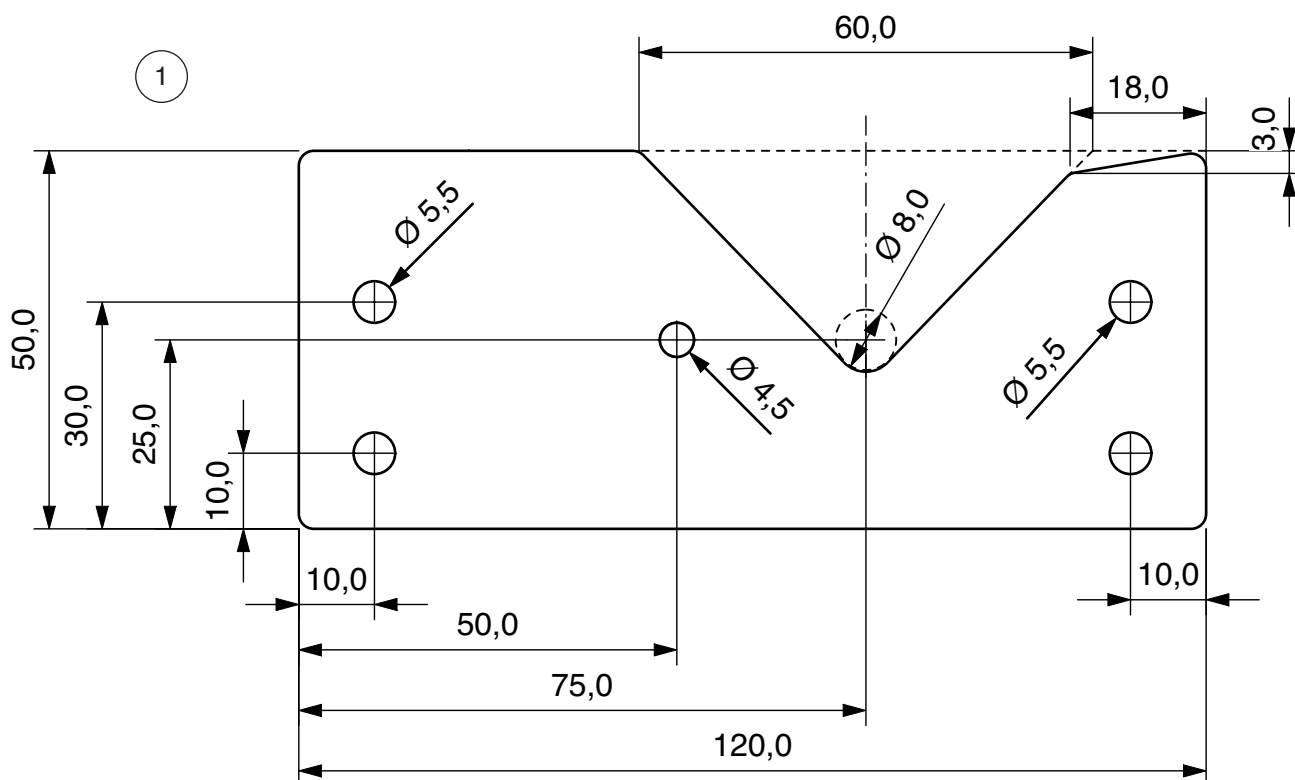
6.5 De eindmontage

6.6 Het testen op de goede werking

6.1 Het maken van de zijkanten

6.1.1 Twee messingstroken (1) van 120 mm.lang braam ze af.

Opmerking: Gebruik bij het in de bankschroef klemmen van de messingdelen altijd beschermingsbekken. (Laat geen sporen na van het gereedschap)

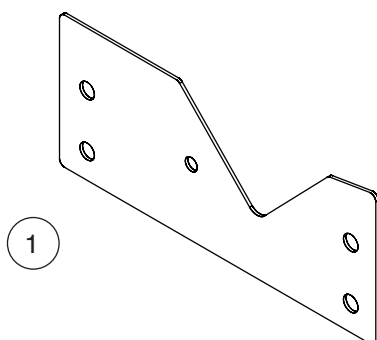


6.1.2 Neem een zachte ondergrond om de boorgaten en de V vorm volgens tekening in te krassen (b.v. karton of triplexplaat). Hiermee vermijdt je beschadigingen.

6.1.3 Boor voor en boor daarna de gaten ($\varnothing 4,5$ mm/ $\varnothing 8$ mm).
Verzink aansluitend de gaten licht met een 90° verzinker (ontbramen)

6.1.4 Zaag de V-uitsnijding met een metaalzaag tot het 8 mm. boorgat in. Maak de zaagsneden glad.

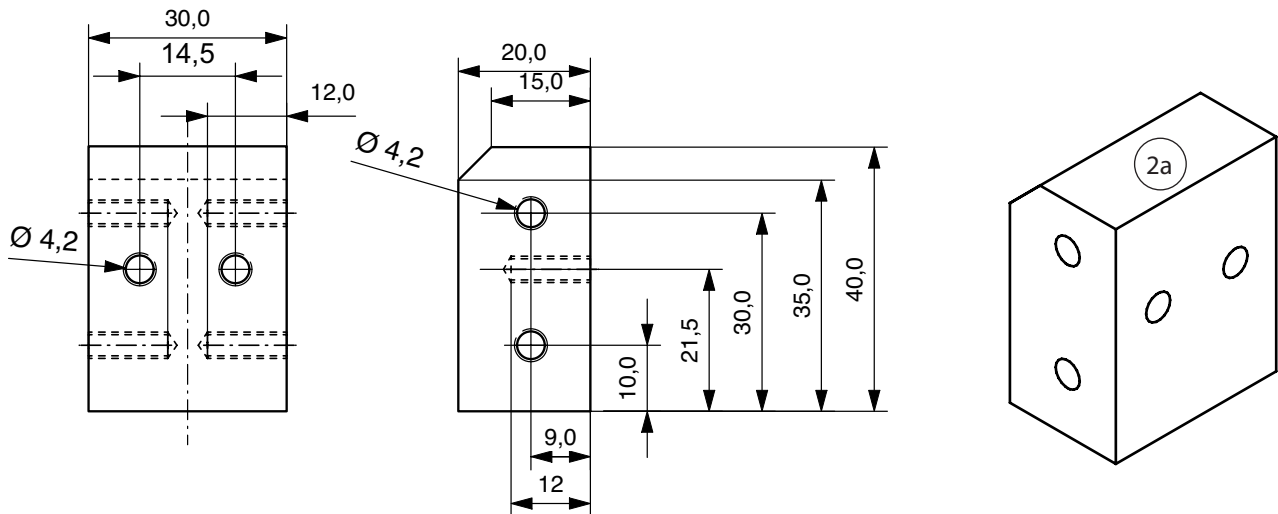
6.1.5 Schuin aansluitend alle kanten lichtjes af en maak de hoeken iets rond.



6.2 Het maken van de meshouder en de dwarsverbinding

6.2.1 Zet de maten voor de boorgaten op het aluminium blokje (2a).

Opmerking: Vergelijk de maten van de zijkanten (zelfde maat) en corrigeer zo nodig.

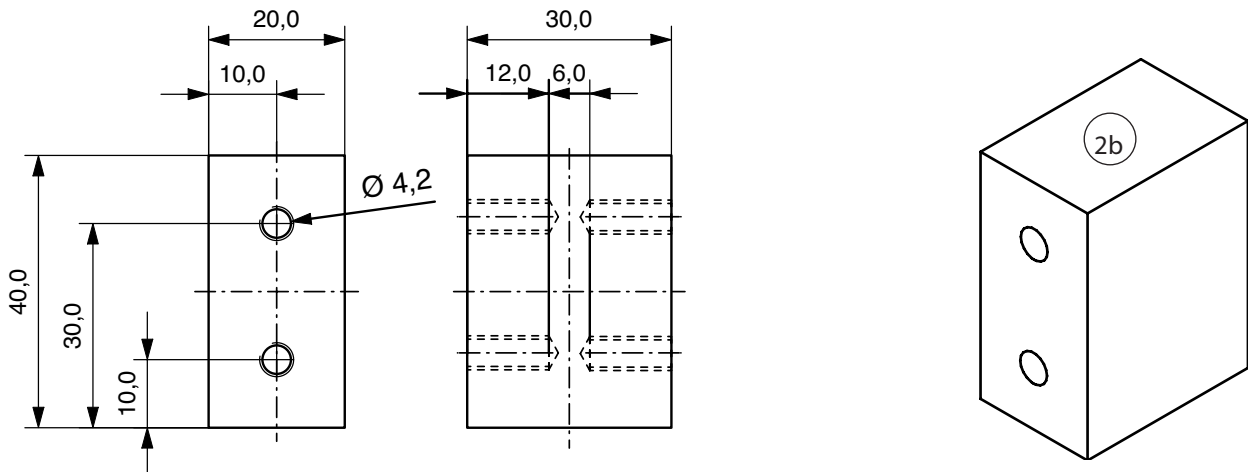


6.2.2 Boor de gaten voor en boor alle gaten $\varnothing 3,2$ mm. 10 - 12 mm. diep.
Let er daarbij op, dat alle boringen loodrecht in het werkstuk worden aangebracht.
Gebruik voor het boren een kolomboormachine.

Noot: De boordoorsnede wordt als volgt bepaald:
Radius van de draadschroef x 1,6
 $M4 = 2 \text{ mm.} \times 1,6 = 3,2 \text{ mm.}$

Opmerking: Gebruik bij het in de bankschroef klemmen van aluminiumblokken altijd beschermingsbekken. (Laat geen sporen na van het gereedschap)

6.2.3 Teken de dwarsverbinding (2b) af zoals omschreven in de stappen 6.2.1 en 6.2.2, controleren en boren.

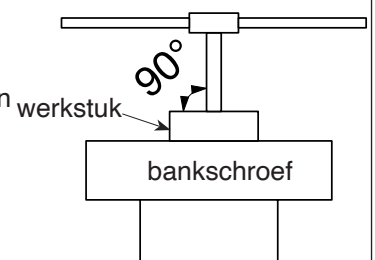


6.2.4 Tap nu in beide delen (2a/2b) de draad M4.
Klem de werkstukken in de bankschroef.

Opmerking: Gebruik beschermingsbekken!

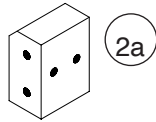
Begin met de tapboor "1 ring" (is voorsnijden). Aansluitend met "2 ring" en tenslotte met tapboor 3 (= de fijntapper). Boor elke draad afzonderlijk. Draai telkens na drie windingen 1 winding terug. Daarmee breek je de spanen af.

Opmerking: Controleer tijdens het tappen met een winkelhaak, of de tapboor loodrecht op het werkstuk staat!
Gebruik boorolie!



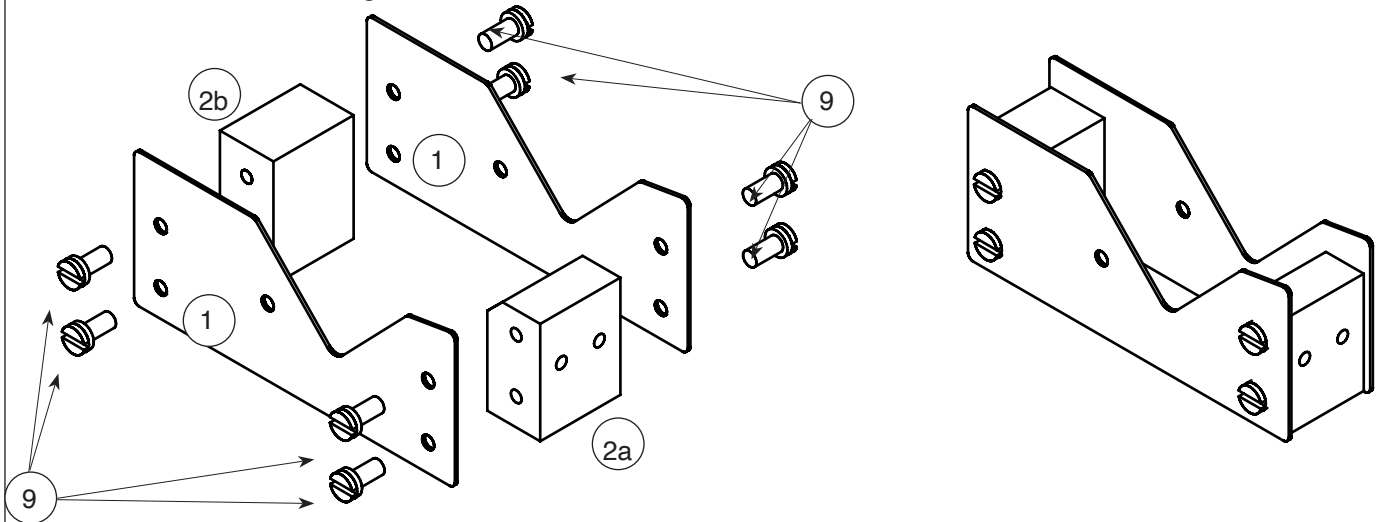
6.2.5 Verzink alle tapgaten licht met een 90° verzinker (ontbramen).

6.2.6 Schuin deel 2a, zoals op de tekening aangegeven, af.



6.2.7 Maak de tapgaten schoon (perslucht) en zet de delen (1/2a/2b) met de 8 schroeven (9) in elkaar.

Opmerking: Passen de delen eventueel niet precies, dan kun je de boorgaten in de zijkanten iets corrigeren.

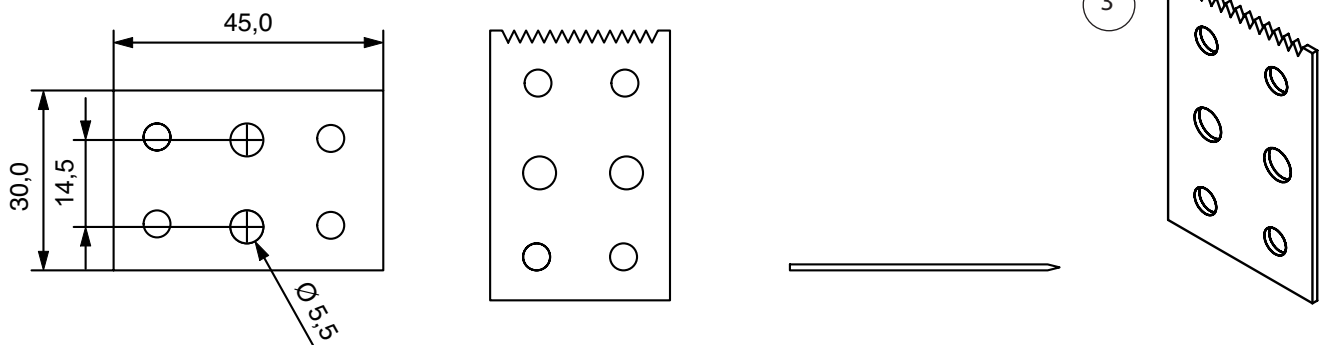


6.3 Het maken van het afritsmes

6.3.1 Zaag van de geperforeerde strook (3) 1 x 30 x 100 mm. een stuk van 45 mm. af. De rest kun je eventueel gebruiken als een reserve afritsmes.

6.3.2 Maak er met een sleutelvijl karteltjes in.

Opmerking: Zorg ervoor, dat alle kartels even hoog zijn!

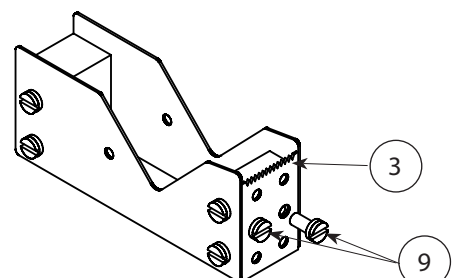


6.3.3 Schuin aansluitend de punten af tot een scherpe snede.

6.3.4 Pas het afritsmes in de afroller en controleer de boorgaten

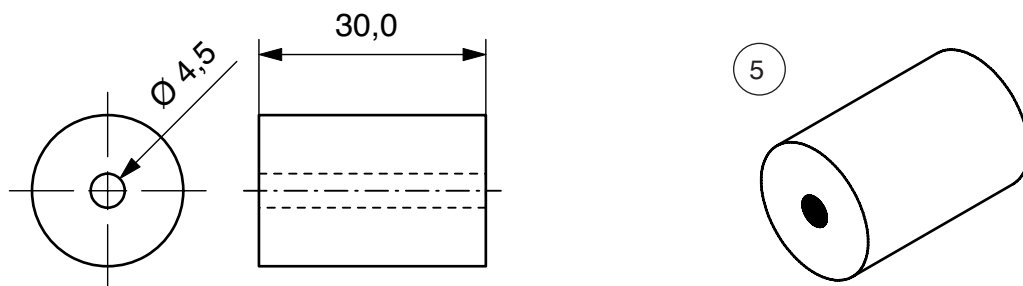
Opmerking: Geringe afwijkingen kun je verbeteren, door de boorgaten iets te vergroten!

6.3.5 Bevestig het afritsmes (3) met twee schroeven (9) aan de meshouder (2a).



6.4 Het maken van het lager

6.4.1 Kort de ronde staaf (5) $\varnothing 20 \times 50\text{mm}$. in tot 30 mm. Werk de zaagsnede af.

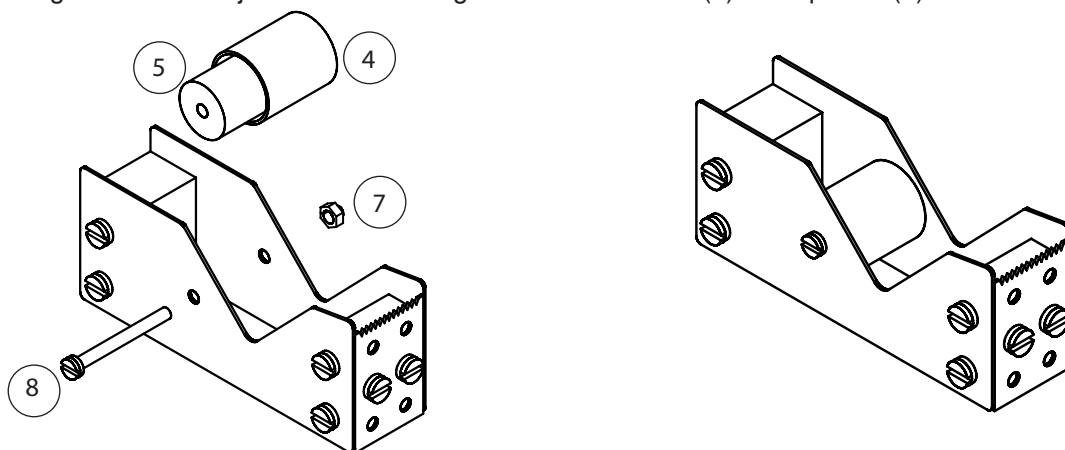


6.4.2 Boor volgens tekening een gat van $\varnothing 4,5\text{ mm}$. door het hart (kolomboormachine/bankschroef)

6.5 De eindmontage

6.5.1 Schuif het lager (5) in de huls (4)

6.5.2 Schuif het lager tussen de zijanten en bevestig die met de schroef (8) en dopmoer (7).



6.6. Het testen op de goede werking

Neem de rolhouder (lager/huls) uit en schuif er een rolletje plakband op. Schuif de rolhouder er weer op en bevestig hem met schroef (9) en dopmoer (8). Rol het plakband een stukje af en snij het door met het afritsmes. Is het mes niet scherp genoeg, dan even loshalen en opnieuw bewerken.

Als deze functie goed is, dan kun je de complete plakband rolhouder polijsten. Neem hiervoor de rolhouder uit elkaar en slijp de messing en aluminium delen met een fijne schuurspons in één richting. Poets het na het staalwol. De delen kunnen eventueel met blanke lak of vloeibare was worden geconserveerd. Zet na et drogen de rolhouder weer in elkaar.

Knip aansluitend van het rubber twee hechtstroken ter grootte van het aluminium blokje en lijm die met alleslijm vast.

