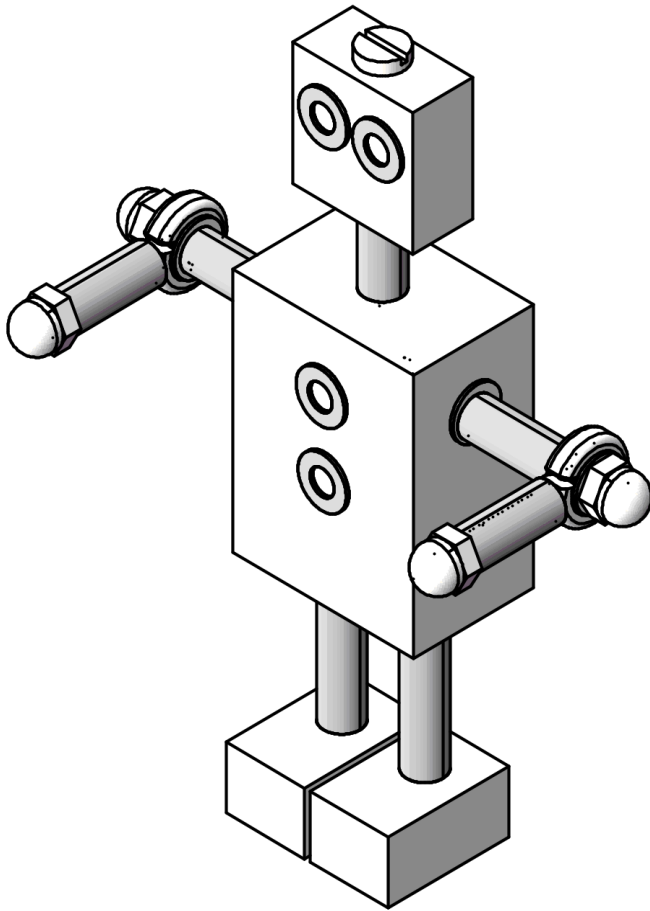
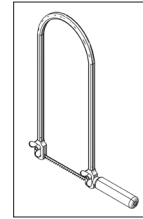


118.772

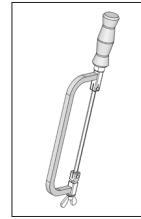
Metall Roboter



Benötigtes Werkzeug:



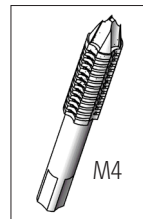
Dekupiersäge
mit Metallsä-
geblatt



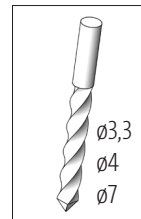
Metallbügel-
säge



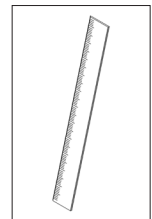
Werkstattfeile



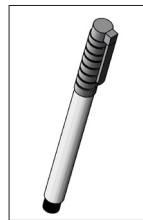
Gewinde-
bohrer



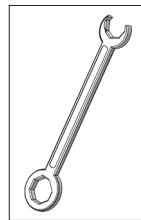
Bohrer



Lineal



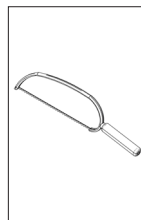
Farbstift



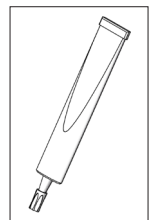
Schrauben-
schlüssel



Schlitzschrau-
endreher



Handsäge mit
Metallsägeblatt

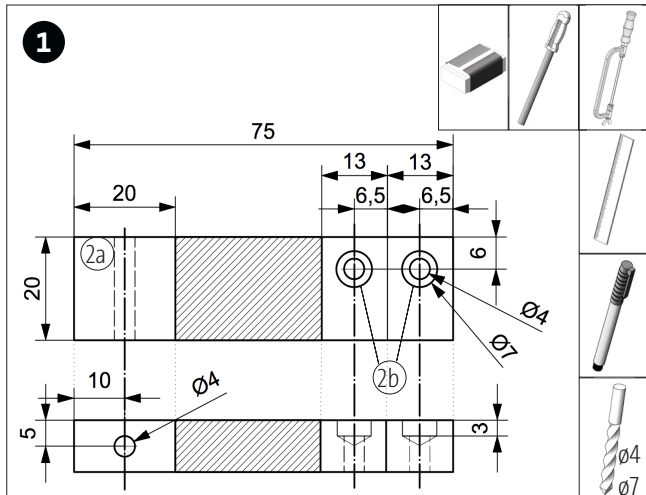


Sekunden-
kleber

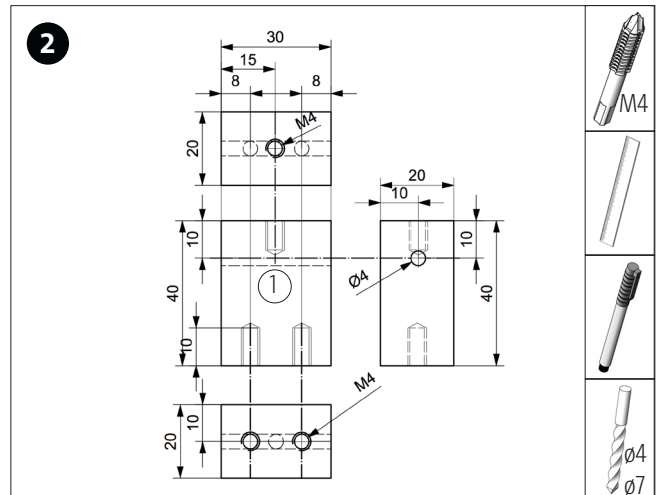
Hinweis

Bei den OPITEC Werkpackungen handelt es sich nach Fertigstellung nicht um Artikel mit Spielzeugcharakter allgemein handelsüblicher Art, sondern um Lehr- und Lernmittel als Unterstützung der pädagogischen Arbeit. Dieser Bausatz darf von Kindern und Jugendlichen nur unter Anleitung und Aufsicht von sachkundigen Erwachsenen gebaut und betrieben werden. Für Kinder unter 36 Monaten nicht geeignet. Erstickungsgefahr!

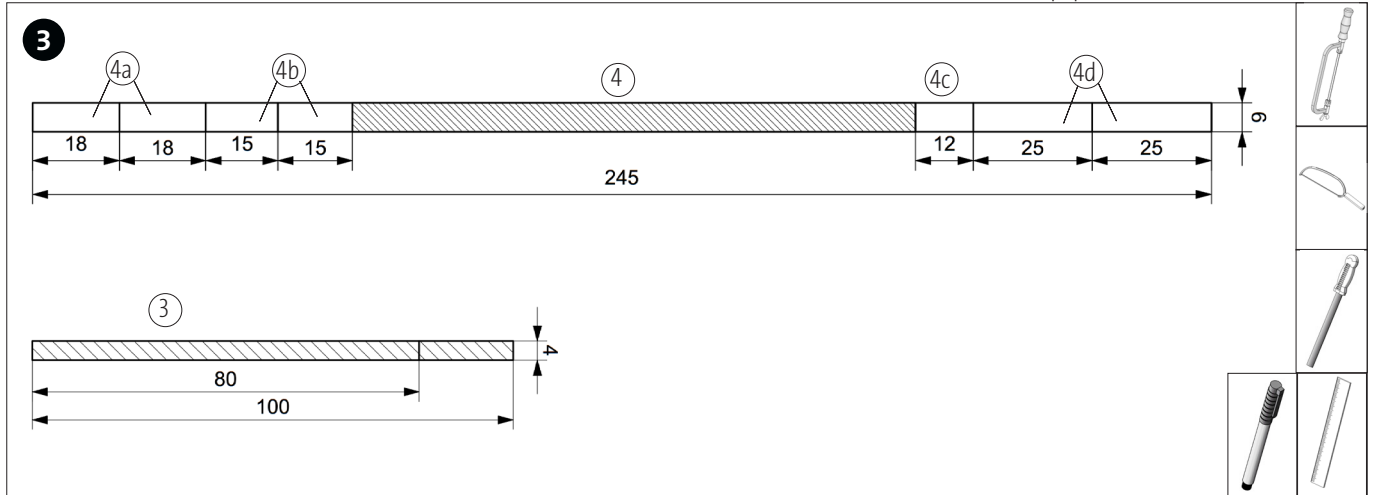
Stückliste	Stückzahl	Maße (mm)	Bezeichnung	Teile-Nr.
Alu-Vierkant	1	40x30x20	Korpus	1
Alu-Vierkant	1	75x20x10	Kopf/Beine	2
Gewindestange	1	M4x100	Arme	3
Messingrohr	1	ø6x245	Arme/Hals/Beine	4
Eisengewindeöse	2	M4x20	Arme	5
Unterlegscheibe	10	4,3/9	Unterlegscheibe	6
Hutmutter	4	M4	Verbindung Arme	7
Zylinderkopfschraube	3	ø4x40	Hals/Arme	8



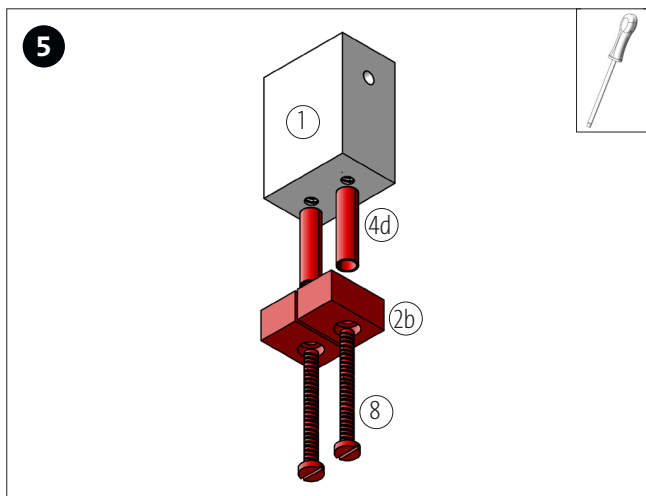
Vom Alu-Vierkant (2) nach Bemaßung mit der Metallbügelsäge die Teile (2a+2b) ablängen. Anschließend die $\varnothing 4$ mm Bohrung im Kopf (2a) sowie den Füßen (2b) durchbohren. Eine Sacklochbohrung ($\varnothing 7$) in beiden Füßen 3 mm tief bohren. Oberfläche anschließend schlichten oder schleifen.



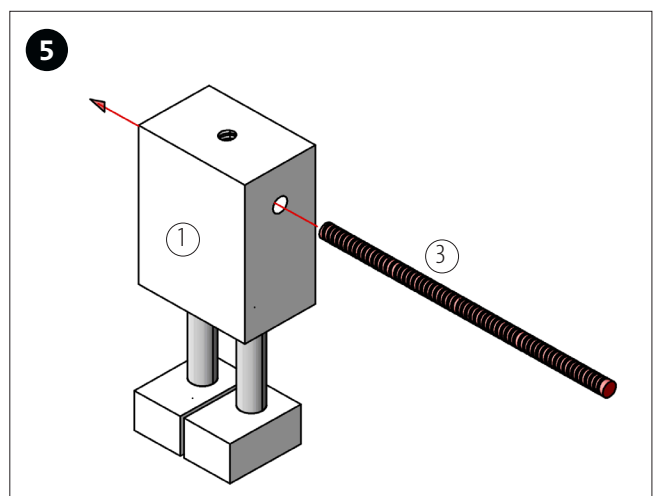
Position der Bohrungen im Korpus (1) nach Bemaßung anreißen. Die M4 Gewinde mit $\varnothing 3,3$ mm vorbohren. Anschließend die M4 Gewinde schneiden. Bohrung $\varnothing 4$ mm durchbohren. Oberfläche mit einer Werkstattfeile schlichten oder mit Schleifpapier sauber verschleifen.



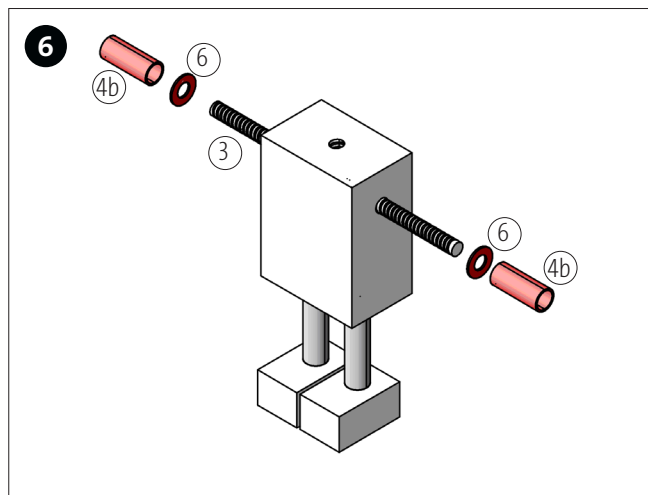
Auf dem Messingrohr die Teile (4a-4c) anzeichnen und mit der Metallbügelsäge oder Handsäge mit Metallsägeblatt ablängen und die Sägeschnitte entgraten. Die Gewindestange (3) mit der Metallbügelsäge auf 80 mm kürzen und entgraten.



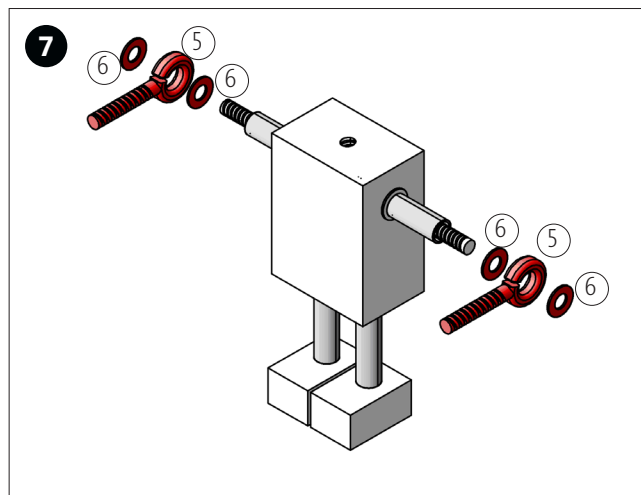
Die beiden Fußteile (2b) mit der Sacklochbohrung nach unten mit jeweils einer Schraube (8) sowie den beiden Messingrohrteilen (4d) in den Gewindebohrungen im Korpus (1) von unten einschrauben.



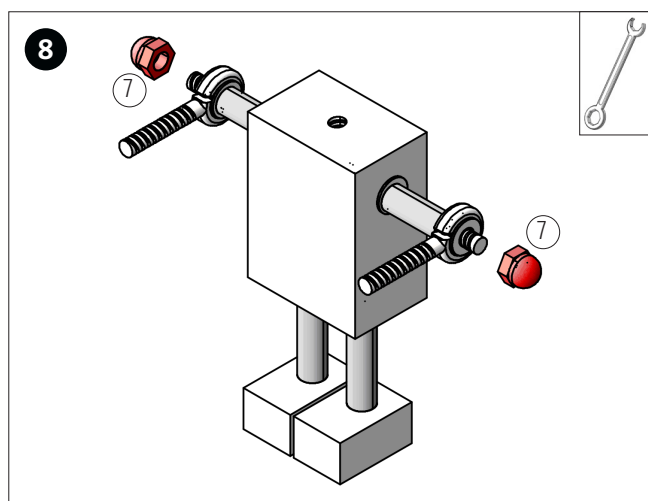
Die Gewindestange (3) wie abgebildet durch die seitliche Bohrung im Korpus (1) schieben und ausmitteln.



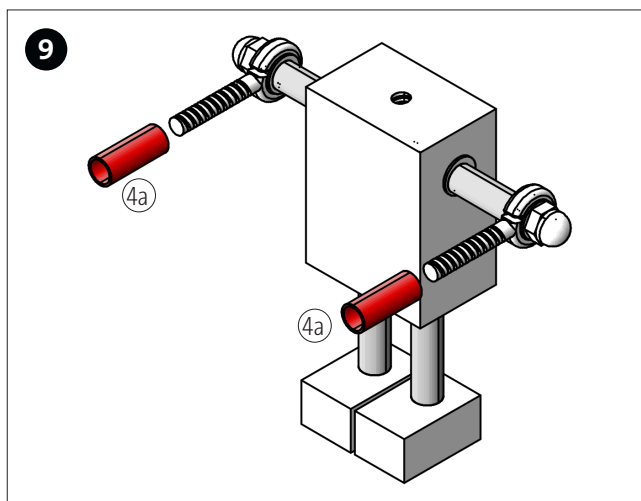
Jeweils eine Unterlegscheibe (6) sowie die Messingrohrteile (4b) von beiden Seiten auf die Gewindestange (3) aufstecken.



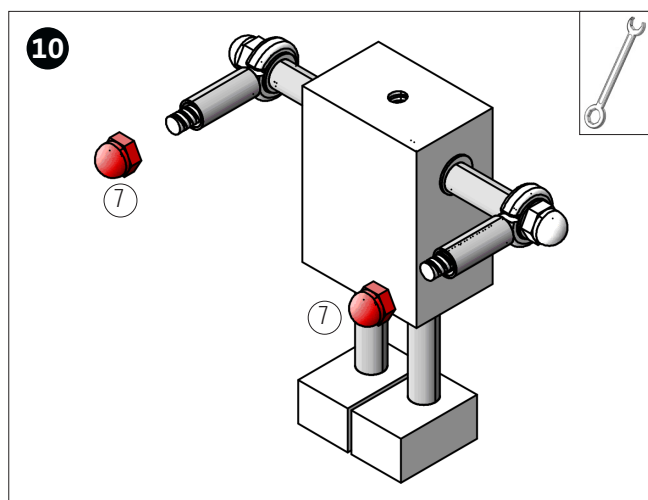
Jeweils eine Unterlegscheibe (6) sowie eine Gewindeöse (5) und eine weitere Unterlegscheibe (6) von beiden Seiten wie abgebildet aufstecken.



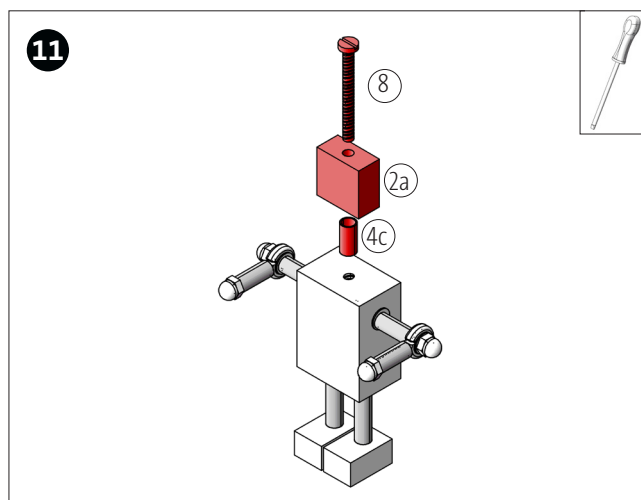
Mit je einer Hutmutter (7) von beiden Seiten fixieren.



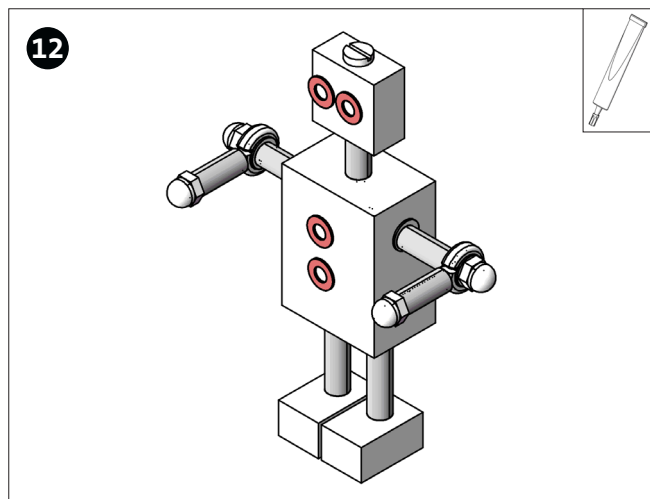
Anschließend von vorne die beiden Messingrohrteile (4a) aufstecken.



Zum fixieren auf beiden Seiten wie abgebildet eine Hutmutter (7) aufschrauben.



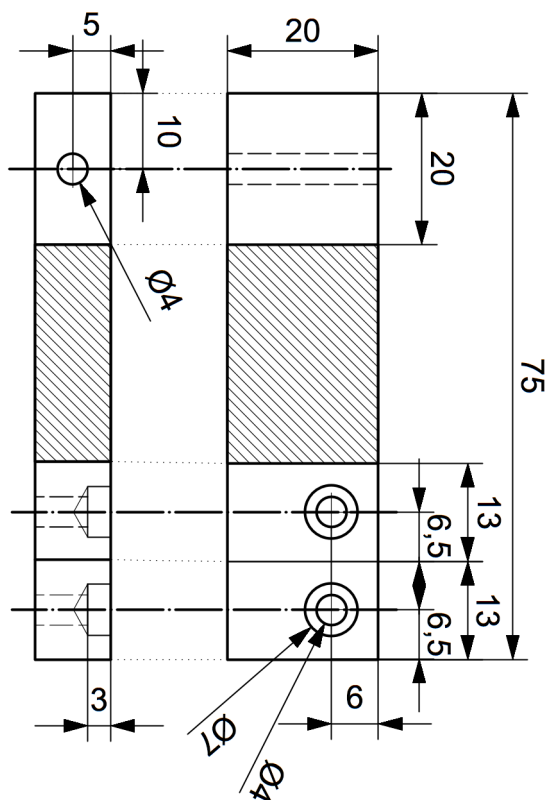
Den Kopf (2a) mit einer Schraube (8) und Teil (4c) wie abgebildet auf dem Korpus (1) festschrauben.



Die übrigen Unterlegscheiben mit Sekundenkleber als Augen und Knöpfe aufkleben. Fertig!

Schablone Kopf und Füße

M 1:1



Schablone Korpus

M 1:1

