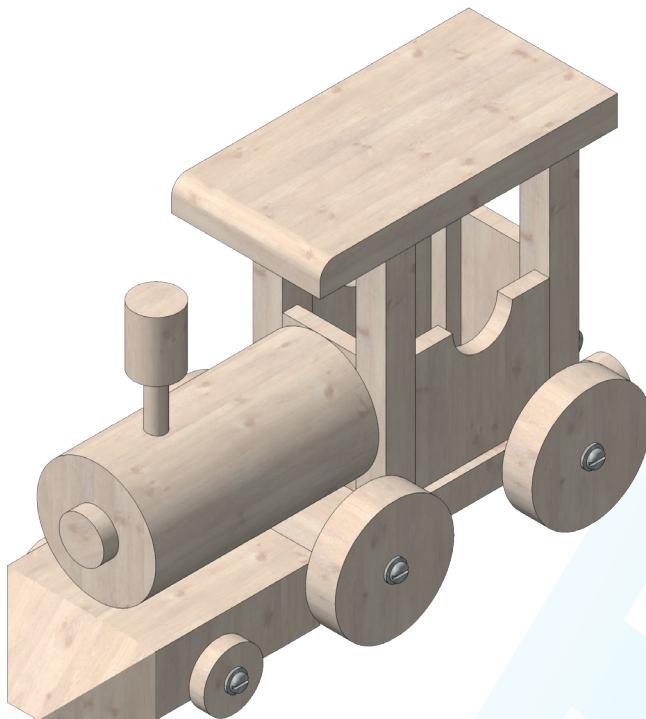
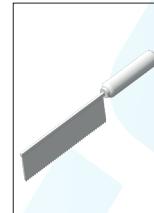


101.809

Locomotive Western



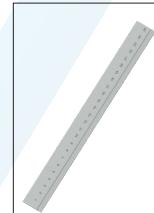
Outils nécessaires :



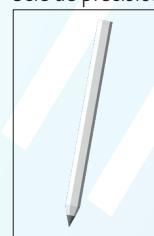
Scie de précision



Scie à chantourner / scie à découper



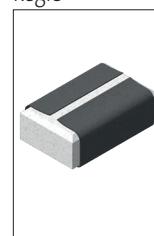
Règle



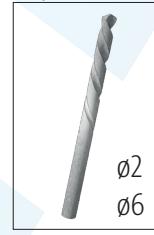
Crayon



Colle à bois



Papier émeri



Forets



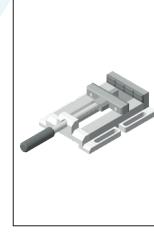
Lime d'atelier



Pince de serrage

REMARQUE :

Une fois terminés, les kits de construction OPITEC ne sont pas des articles à caractère ludique disponibles dans le commerce, mais des supports pédagogiques destinés à faciliter le travail éducatif. Ce kit ne peut être construit et utilisé par des enfants et des adolescents que sous la direction et la surveillance d'adultes compétents. Ne convient pas aux enfants de moins de 36 mois. Risque d'étouffement !



Etau pour machine



Tournevis

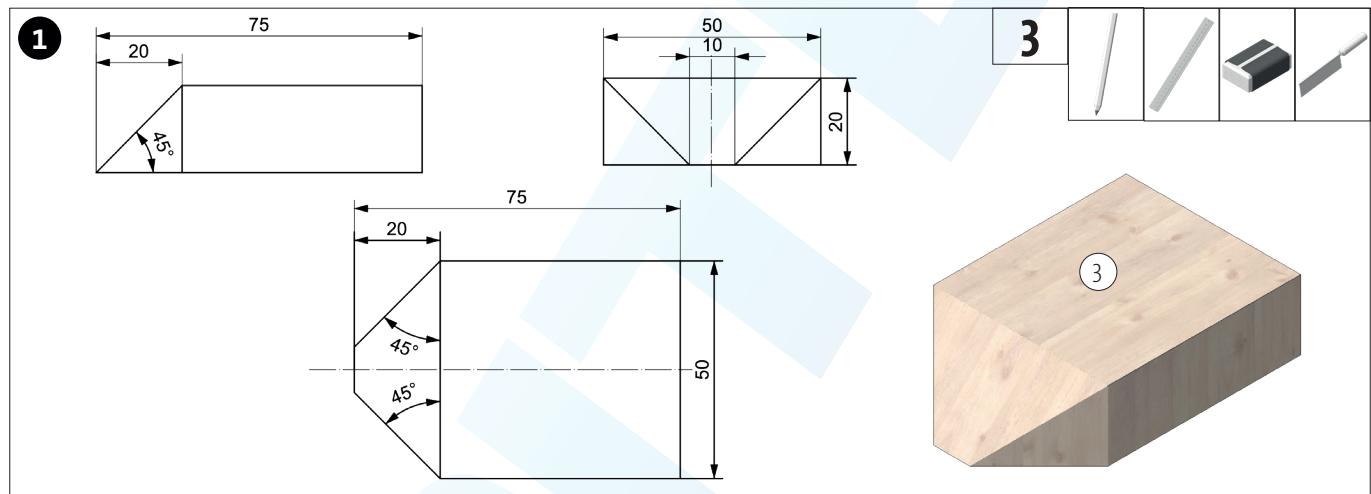


Préciseuse

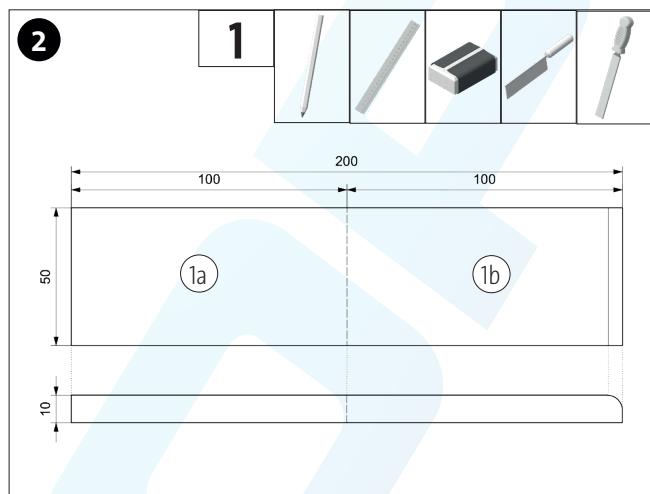
Liste de pièces	Nombre de pièces	Dimensions (mm)	Désignation	Pièce n°
Moulure en bois	1	200x50x10	Plaque de base + toit	1
Moulure en bois	1	250x40x5	Cabine de conduite	2
Moulure en bois	1	75x50x20	Plaque de base	3
Barre ronde	1	250x6	Cheminée	4
Barre ronde	1	Ø 15x100	Cheminée	5
Barre ronde	1	75x40	Chaudière	6
Moulure en bois	2	150x10	Cabine de conduite	7
Roue en bois	4	Ø 40x10	Roue en bois	8

Guide de construction 101.809
Locomotive de l'Ouest

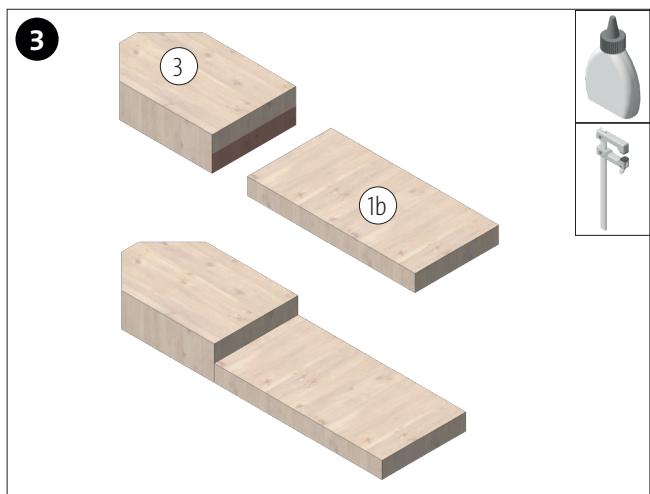
Liste de pièces	Nombre de pièces	Dimensions (mm)	Désignation	Pièce n°
Roue en bois	2	Ø20x6	Roue en bois	9
Anneau de levage	1	12	Embrayage	10
Crochet à vis	1	20	Embrayage	11
Rondelle	20	9/4,3	Rondelle	12
Vis	6	2,9x25	Fixation de la roue	13



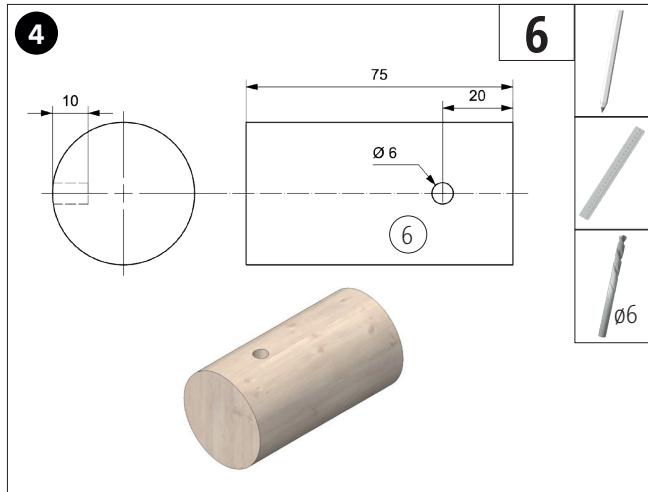
Reporter les dimensions sur la baguette de bois (3) et scier à la scie fine. Nettoyer les traits de scie avec du papier émeri.



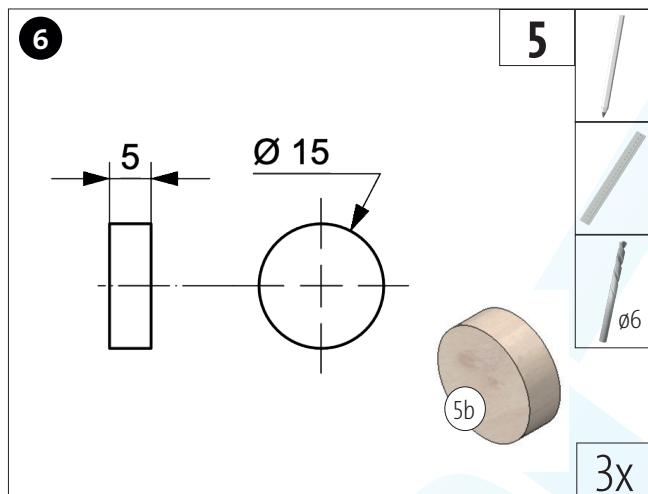
Coupez la baguette de bois (1) en deux, comme illustré. Arrondir la pièce (1b) sur l'un des bords courts avec la lime d'atelier. Nettoyer les traits de scie avec du papier émeri.



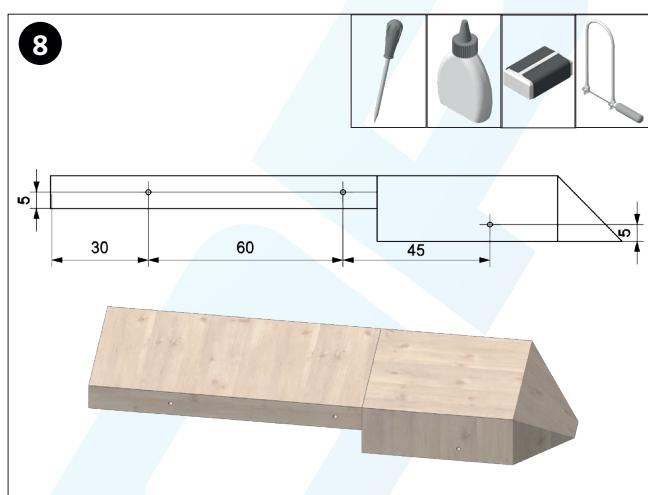
Collez les deux parties (1a) et (3) ensemble, comme indiqué. Fixer avec des pinces-étaux jusqu'à ce que la colle soit sèche.



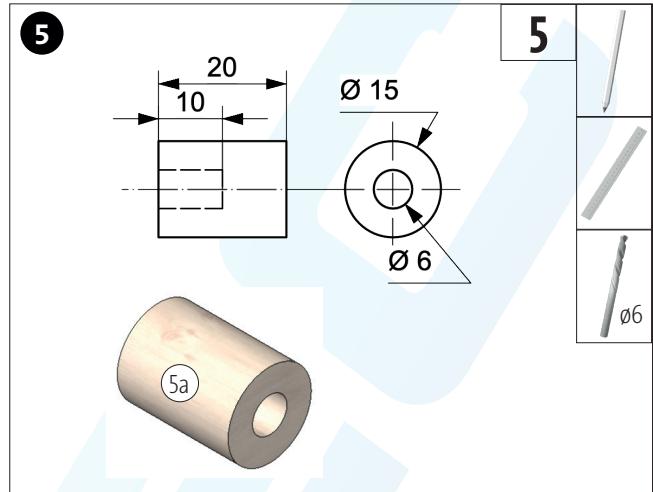
Sur la barre ronde (6), mesurez la distance de perçage puis percez le trou de Ø6mm à environ 10mm de profondeur.



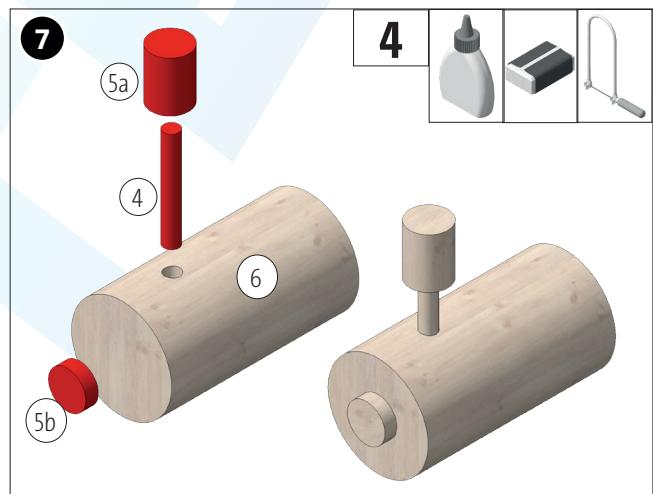
Coupez trois morceaux de 5 mm (5b) dans la barre ronde (5).



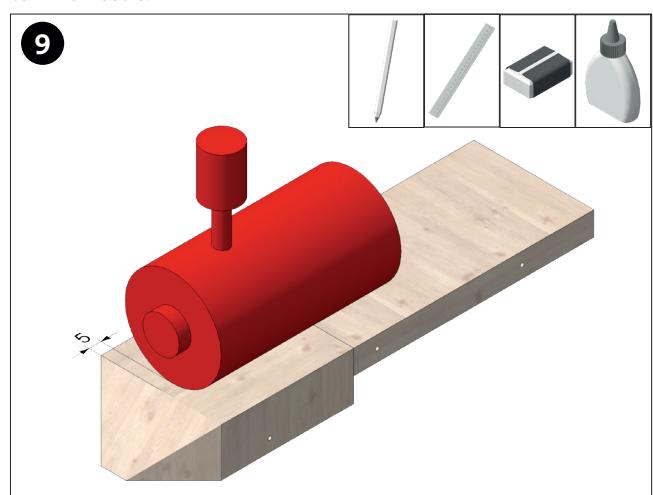
Après avoir pris des mesures sur le châssis de base, pré-percez les marques pour les roues et utilisez un foret de Ø2mm pour les pré-percer.



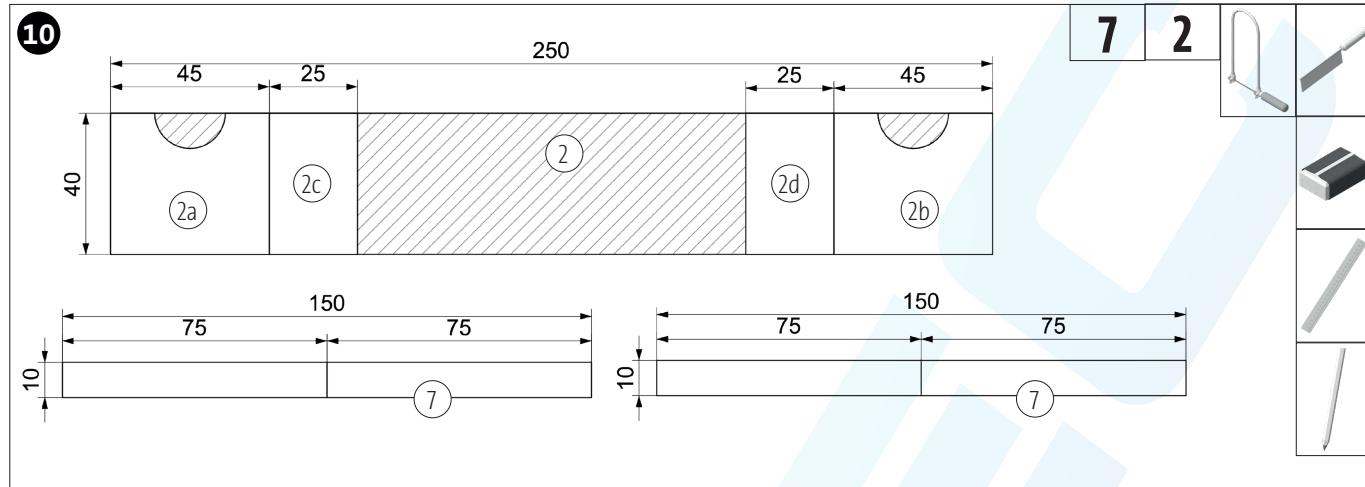
Sciez un morceau de la barre ronde (5) d'environ 20 mm de long (5a) et nettoyez le trait de scie. Marquer le centre et percer à environ 10 mm de profondeur avec une mèche de Ø 6mm.



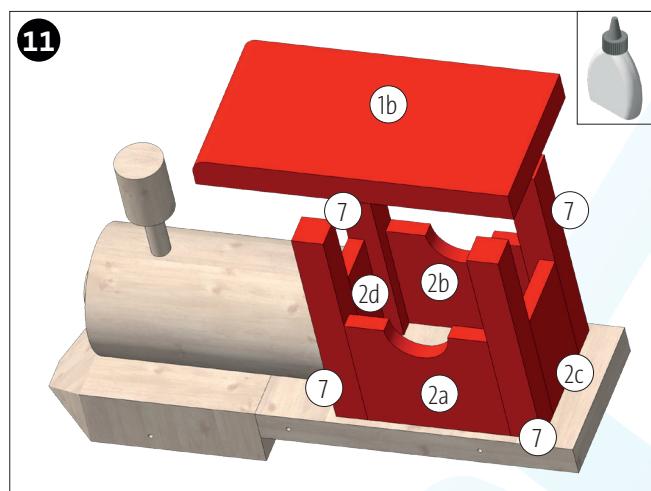
Coupez un morceau d'environ 40 mm de la barre ronde (4) et nettoyez le trait de scie. Collez ensuite les pièces (5a, 4, 5b et 6) ensemble comme illustré.



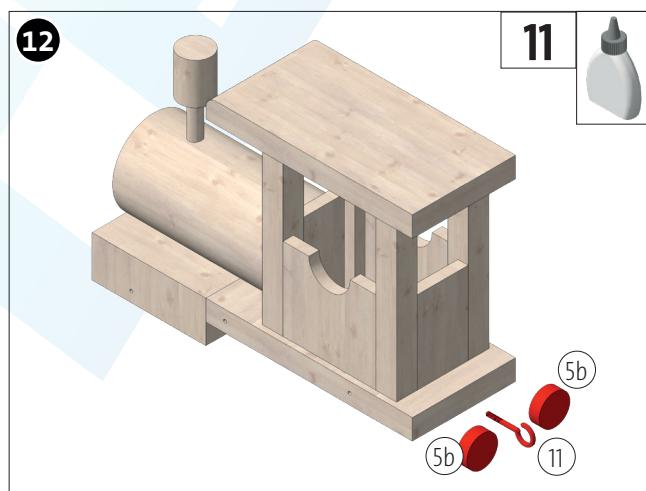
Aplatissez légèrement le fond de la cuve avec du papier émeri afin d'obtenir une plus grande surface de colle. Collez ensuite la chaudière sur la plaque de base comme illustré.



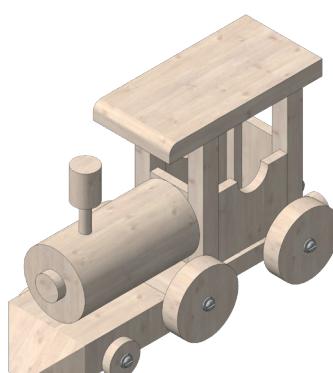
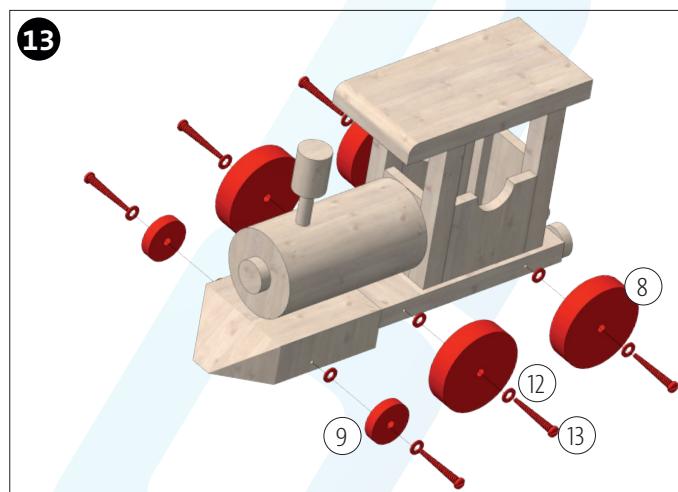
Sur la baguette en bois (2), tracez et sciez les pièces pour la cabine de conduite (2a-2d). Coupez la baguette de bois (7) en deux et nettoyez les traits de scie.



Coller la cabine de conduite comme illustré, centrée sur le châssis de base, au niveau de la chaudière



Collez les deux morceaux de barre ronde restants (5b) à l'arrière, à gauche et à droite, sur le châssis de base, en guise de tampon. Visser le crochet à vis (11) dans la plaque de base en le centrant entre les deux tampons.



Fixez les roues (8+9) comme indiqué avec 2 rondelles (12) et une vis (13). TERMINÉ !