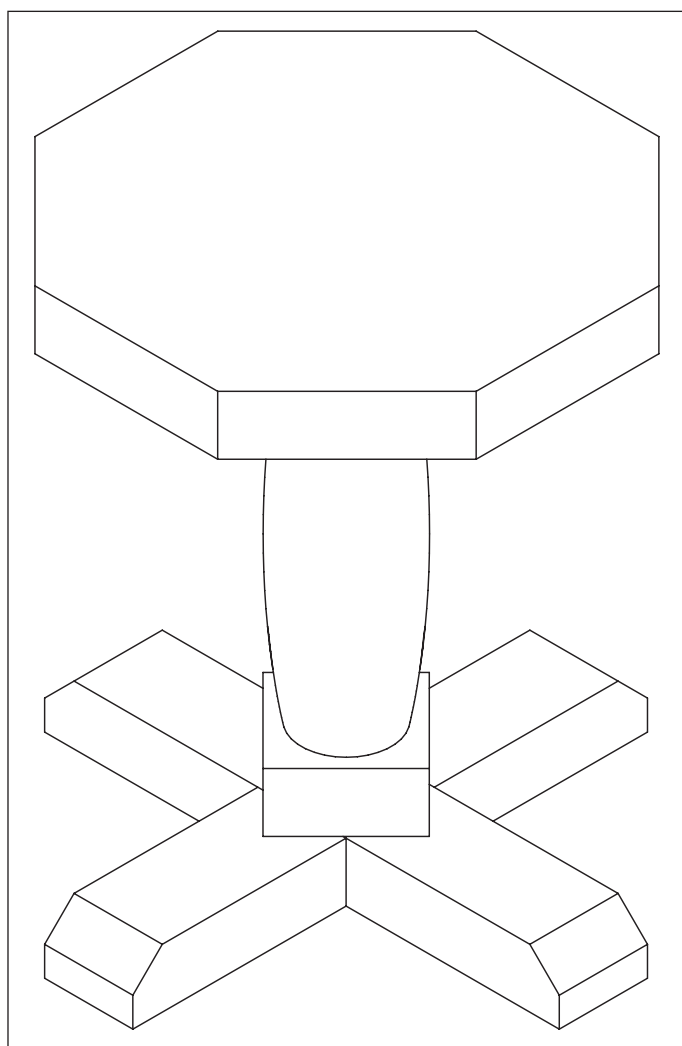


OPITEC

Hobbyfix

1 0 8 . 2 3 8

S o p o r t e p a r a f l o r e r o



NOTA

Las maquetas de OPITEC, una vez terminadas, no deberían ser consideradas como juguetes en el sentido comercial del término. De hecho, se trata de material didáctico adecuado para un trabajo pedagógico. Los menores sólo deben realizar los trabajos relacionados con este kit bajo la supervisión de un adulto. No apto para niños menores de 36 meses, ya que existe riesgo de asfixia.

1.- Informaciones técnicas:

Tipo: ____ Objeto útil

Uso: Construcción en el taller a partir de 12 años

2.- Elementos utilizados:

Material: madera de pino (resinosa), blanda
las maderas deben estar secas para trabajarlas

Tratamiento: serrar, limar y pulir
Marcar con las medidas o plantillas indicadas;

Unión: encolar (cola para madera resistente al agua);

Superficie: cera (líquida o espesa)
pintura
barniz
aceite de linaza

3.- Herramientas:

Para serrar: sierra de marquetería, preferiblemente eléctrica, para piezas redondeadas y para las que no pueden hacerse de otra forma.;

NOTA! ____ para serrar, los dientes de la hoja deben estar hacia abajo y mantener la sierra en posición vertical. Serrar pausadamente girando la pieza como convenga.!

Serrucho fino para los cortes rectos y para listones

NOTA! ____ sujetar la pieza

Para pulir: papel de lija para aristas y superficies y para formas personalizadas.;

Para limar: en función del trabajo, empezar por raspar y después afinar con otra lima.;

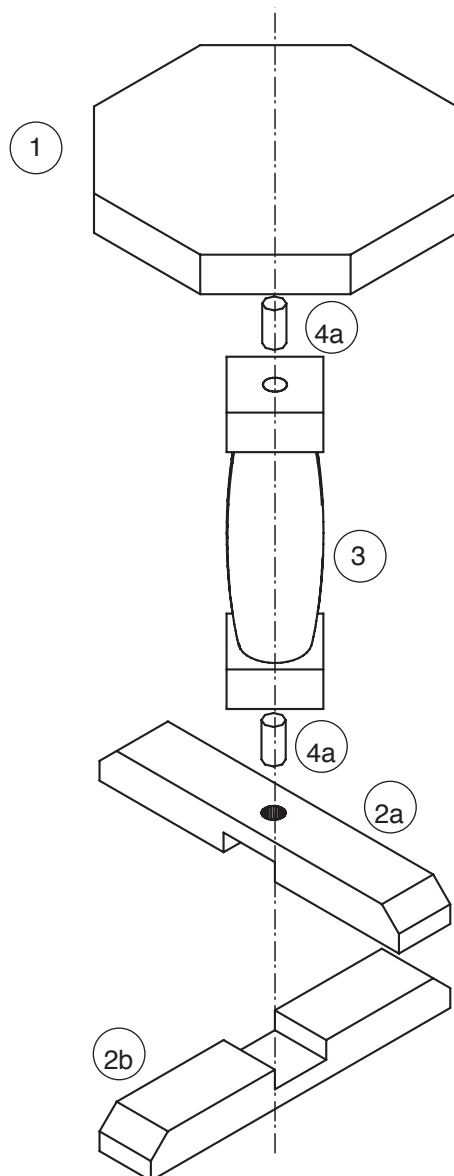
NOTA! ____ apretar el útil sólo cuando esté en movimiento

Para sujetar: utilizar sargentos de apriete ligeros y que no marquen la madera

4.- Material suministrado:

Aplicación	Material	Cantidad	Medidas	Dibujo
Base superior	plancha de pino	1	20 x 150 x 150 mm	
Pie	listón de pino	1	20 x 30 x 350 mm	
Columna	listón de pino	1	40 x 40 x 125 mm	
Clavija	madera	1	Ø 10 x 50 mm	

5.- Dibujo explosionado



6.- Instrucciones de montaje

6.1.- Fabricación de la base superior

6.2.- Fabricación del pié

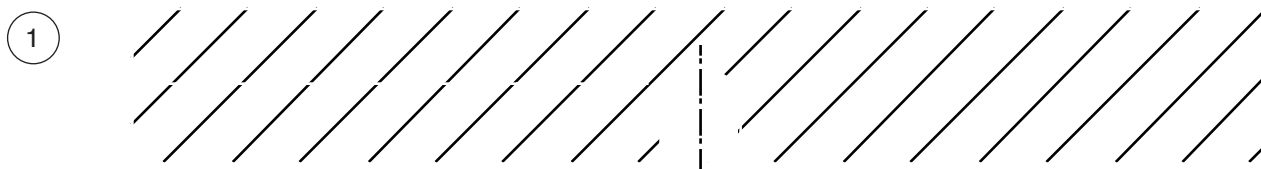
6.3.- Fabricación de la columna

6.4.- Montaje final y pintado

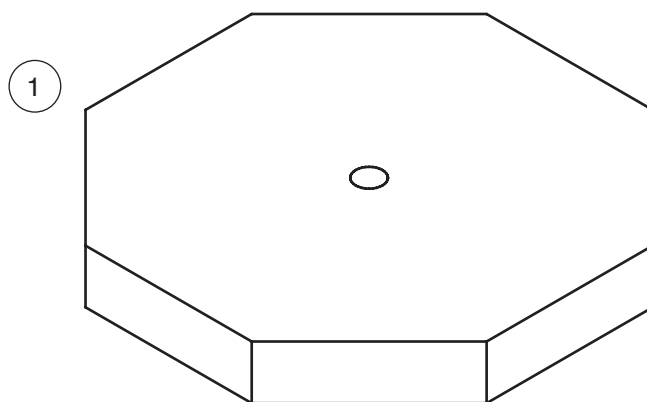
6.1.- Fabricación de la base superior

6.1.1.- Perforar el centro de la plancha (1) de 20 x 150 x 150 mm con un $\varnothing$ 10 mm y una profundidad de 10 mm

NOTA: Asegurarse de no traspasar la plancha!



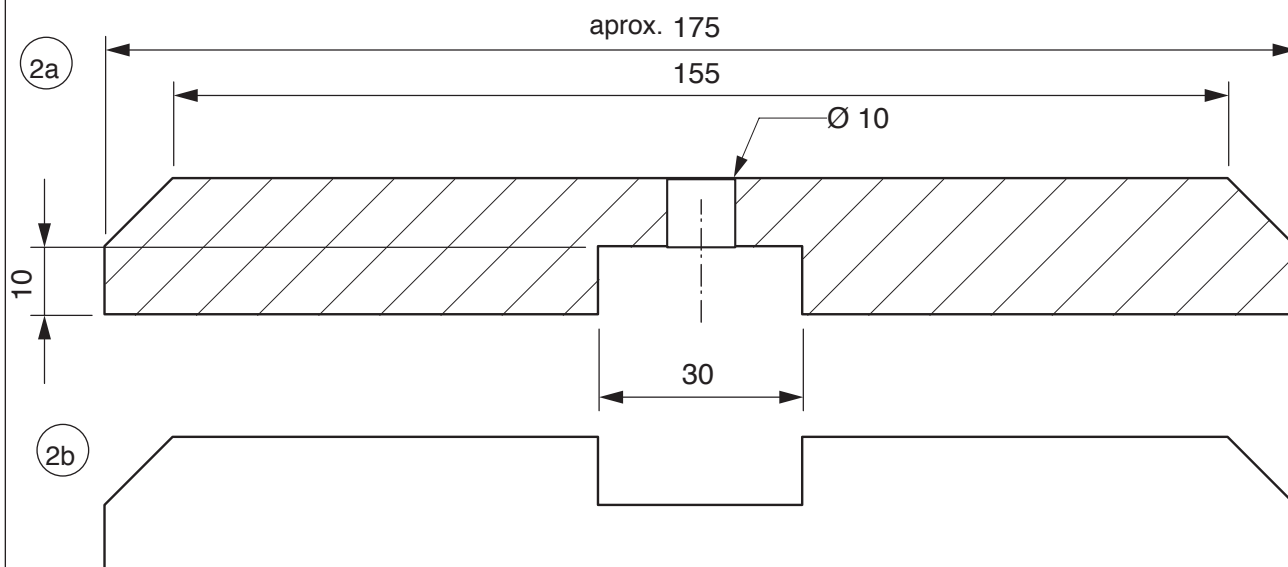
6.1.2.- Trasladar la plantilla octogonal de la página 7 a la plancha de pino (1) y serrar. Lijar los cortes realizados con la sierra



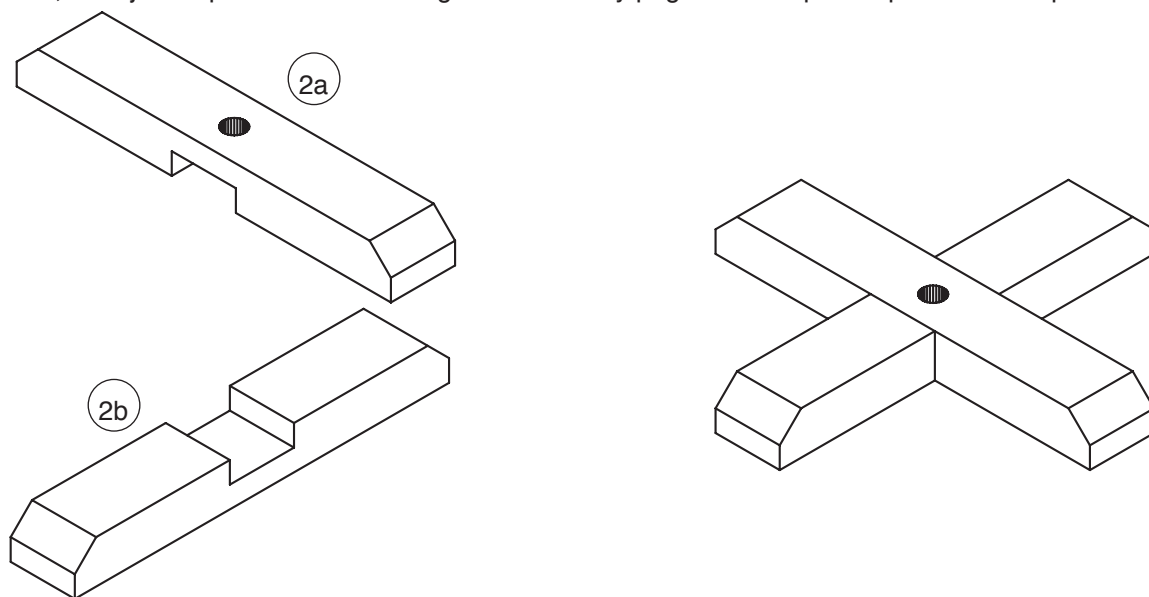
6.2.- Fabricación del pié

6.2.1.- Cortar el listón (2) de 20 x 30 x 350 mm por la mitad

6.2.2.- Perforar en el centro de uno de los dos trozos (2a) de 20 x 30 x 175 mm una perforación de $\varnothing$ 10 mm. A continuación y para poder encastrar este trozo en el otro hacer un encaje por debajo, como se indica en la figura, de 10 mm de profundidad y 30 mm de anchura. Achaflanar los extremos a 45°
En la segunda pieza (2b) se realiza exactamente el mismo encaje y se achaflanar los extremos de la misma forma.



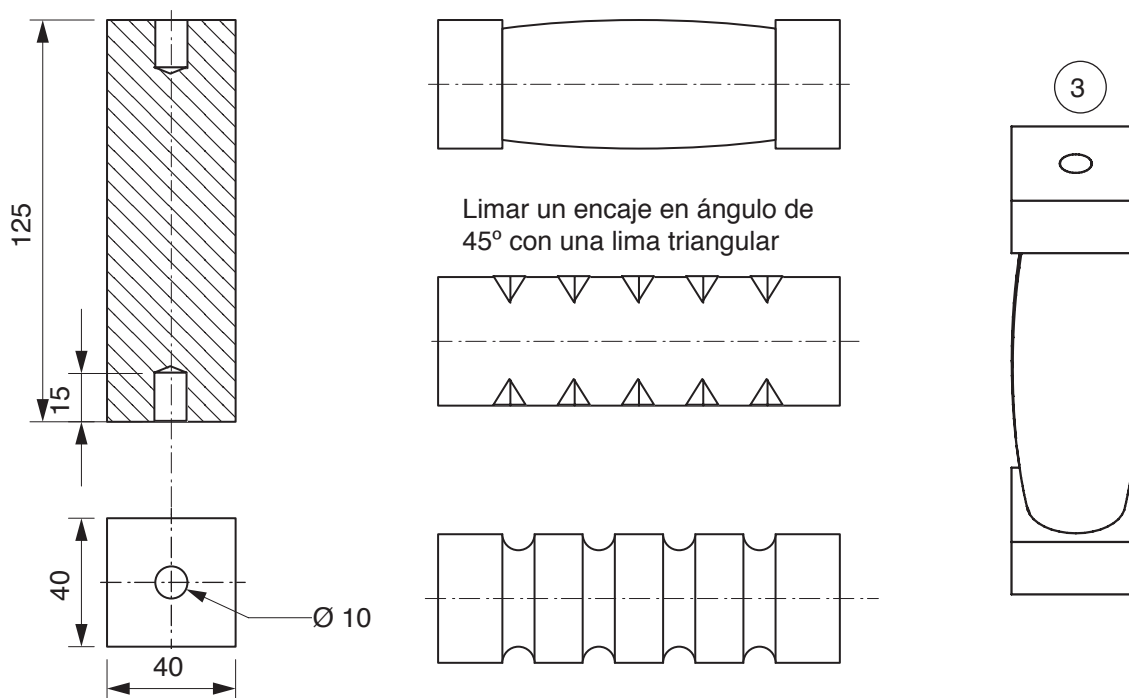
6.2.3.- Ensamblar las dos piezas y asegurar obtener una superficie lisa (con un encastre perfecto). En caso contrario, trabajar las piezas hasta conseguirlo. Encolar y pegar las dos piezas para hacer el pie.



6.3.- Fabricación de la columna

6.3.1.- Para colocar posteriormente las clavijas, perforar el listón cuadrado (3) de 40 x 40 x 125 mm centrado y por las bases con un de Ø 10 mm y una profundidad de 15 mm como se muestra en la figura.

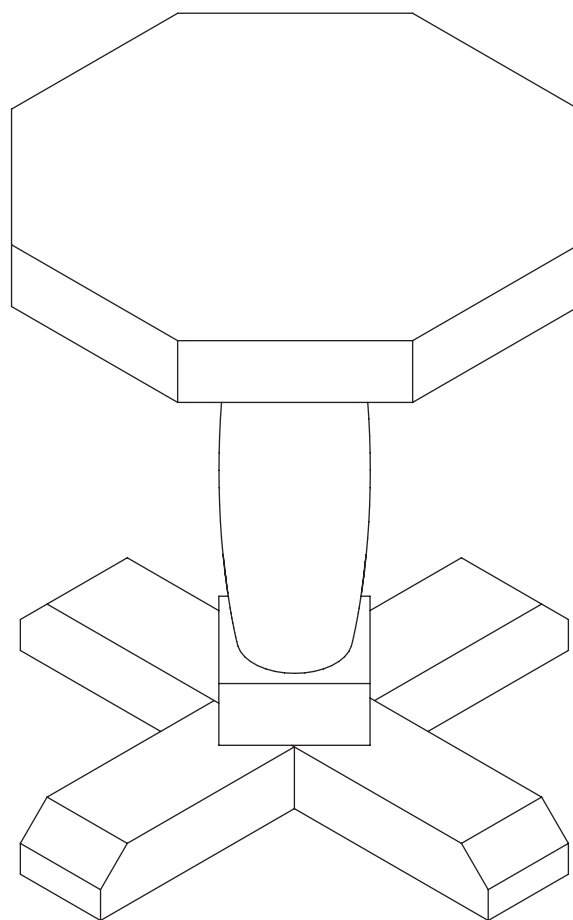
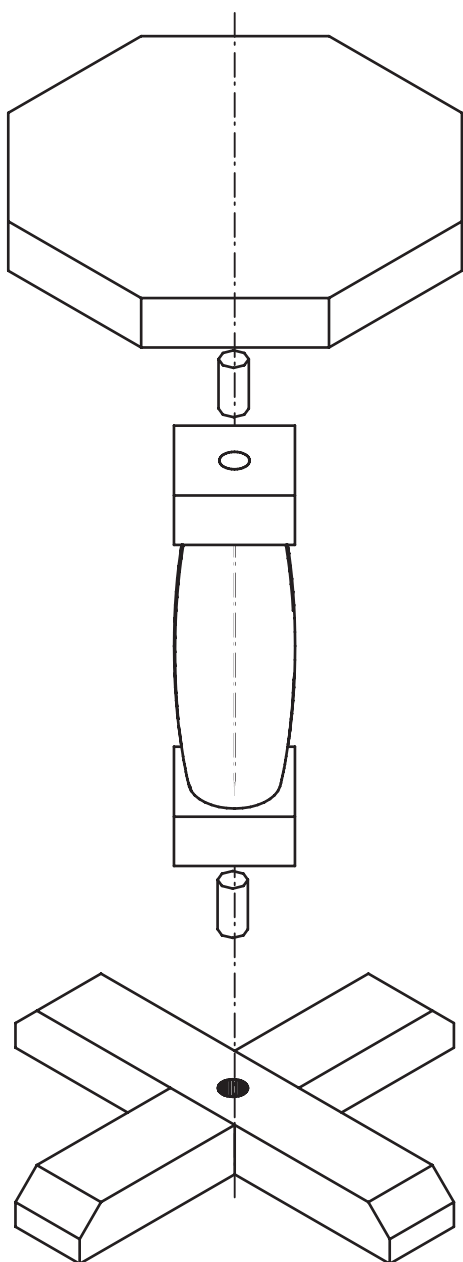
6.3.2.- Modelar la columna como en el modelo y según diseño propio.



6.4.- Montaje final y pintado

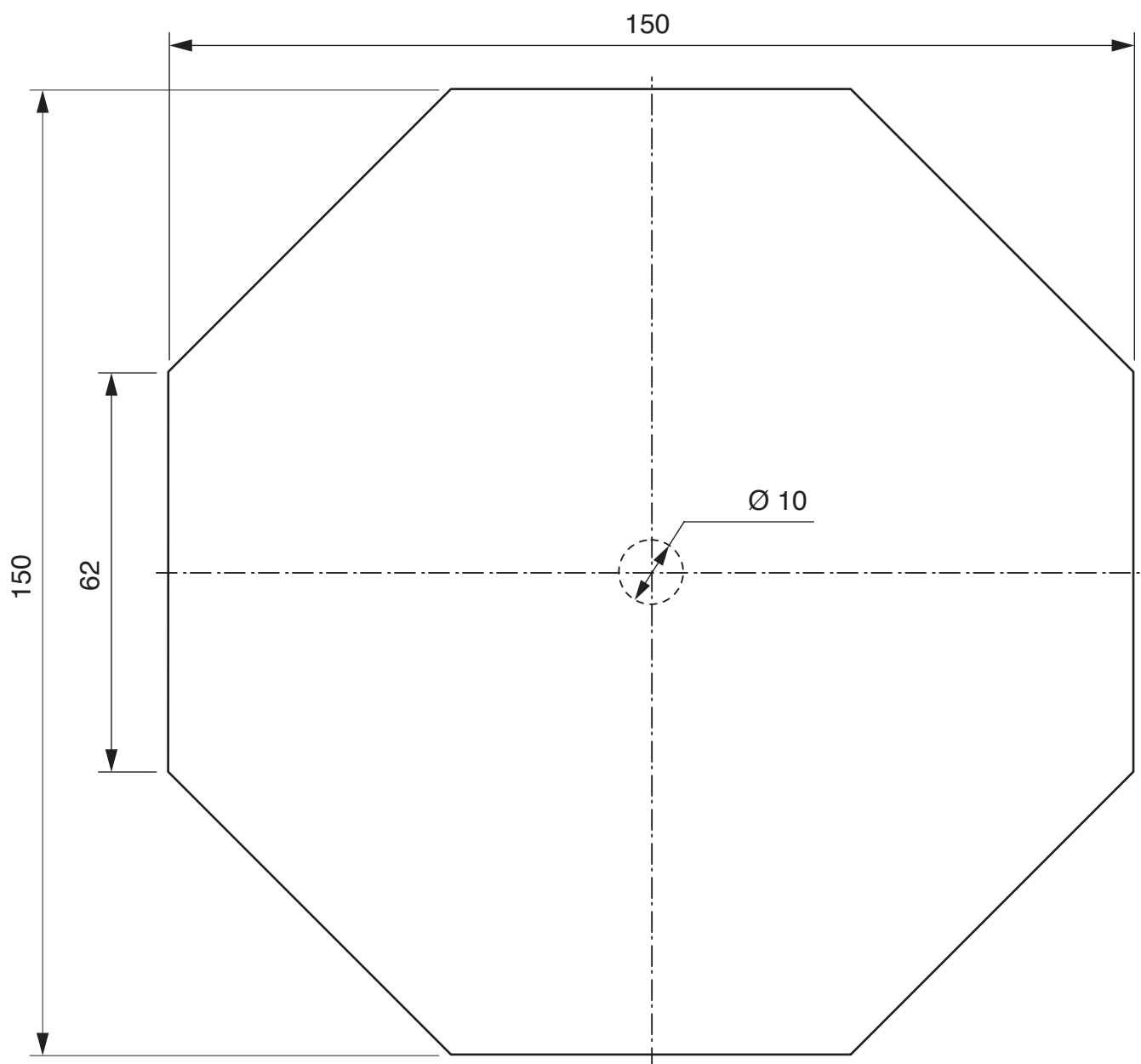
6.4.1.- Partir por la mitad la clavija (4) de Ø 10 x 50 mm y achaflanar ligeramente los extremos con papel de lija.

6.4.2.- Encolar y pegar los diversos elementos para formar el soporte para florero.



6.4.3.- Cada uno puede pintar la pieza como desee. Nosotros recomendamos barnizarla con barniz transparente.

Plantilla octogonal



Escala 1 : 1