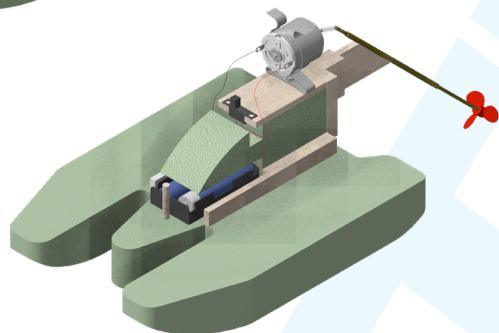
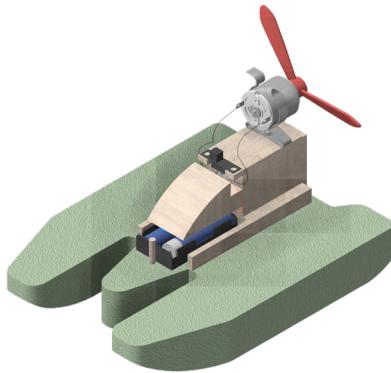


119.099

# OPTEC Speedboat



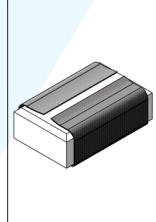
## Outils nécessaires :



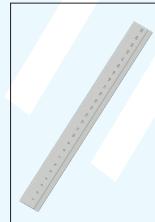
scie à chantourner



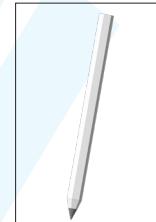
Ciseaux



Papier-émeri



Règle



Crayon



fer à souder

Colle à bois  
résistant à l'eau

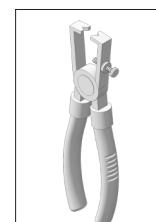
Mèche de perceuse



Tournevis cruci-forme



Lime



Pince à dénuder



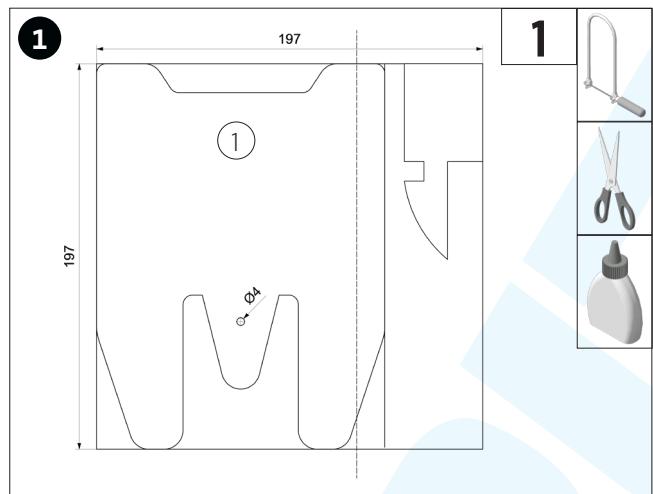
Pince coupante

### NOTE :

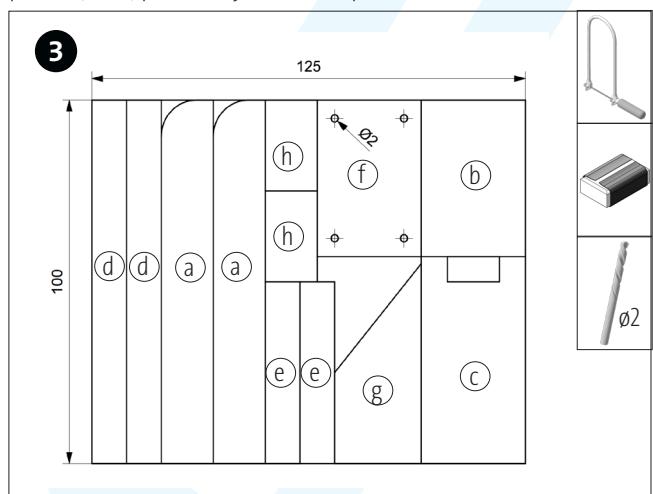
Une fois terminés, les kits d'usine OPTEC ne sont pas des articles à caractère de jouet de type généralement commercialisé, mais des outils d'enseignement et d'apprentissage servant de support au travail pédagogique. Ce kit ne peut être construit et utilisé par des enfants et des adolescents que sous la direction et la surveillance d'adultes compétents. Ne convient pas aux enfants de moins de 36 mois. Risque d'étouffement !

Liste d'articles	Quantité	Dim. (mm)	Description	N° de pce.
styrodur	1	200x200x30	châssis de base	1
Contreplaqué	1	125x100x4	Pièces en bois	2
Etrier de fixation	1	23-27	Support de moteur	3
Moteur RE260	1		Moteur	4
Baguette	1	ø4x50	support de pile	5
Tuyau en laiton	1	ø3x100	Essieu porteur d'hélice	6
Baguette en laiton	1	ø2x245	arbre de transmission	7
Hélice à droite	1		Hélice à bateau	8
Hélice	1	ø115	Hélice	9
Support de piles	1		Support de piles	10
Interrupteur miniature	1	19x6	Interrupteur	11
Fil de câblage multibrins, noir	1	500	Câblage	12

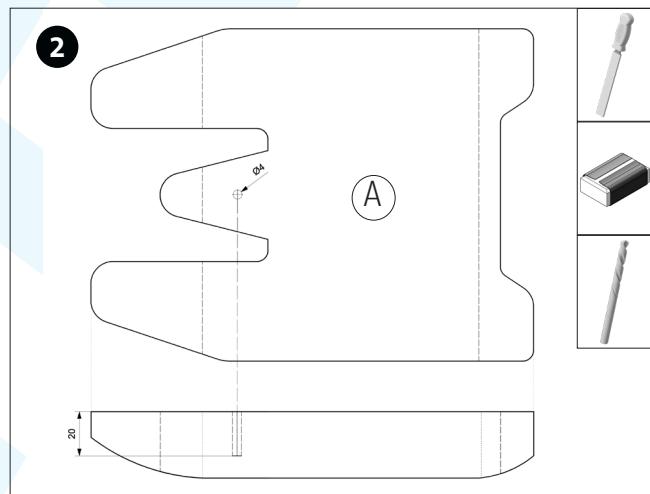
Liste d'articles	Quantité	Dim. (mm)	Description	N° de pce.
Tournevis cruciforme à tête bombée	5		Befestigung	13
Rondelles d'écartement	5		Befestigung	14
Tube en silicone	1	1/3	Axe de connexion / moteur	15



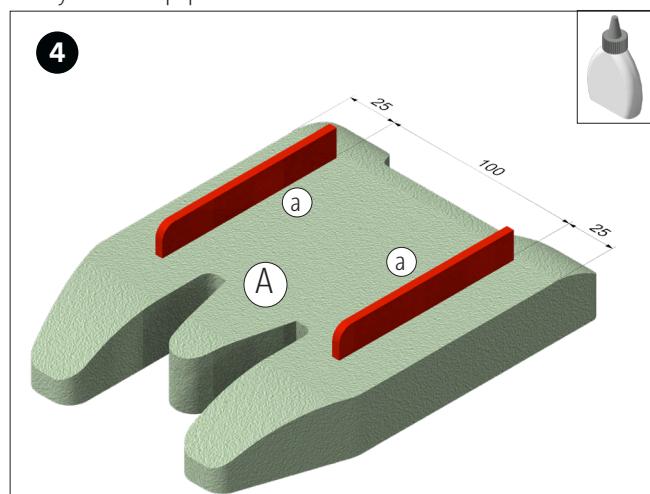
Découpez les gabarits (page 9 + 11) et collez-les ensemble sur la ligne de séparation. Transférer le gabarit sur le Styrodur (1) et scier les deux parties (A + B) puis nettoyer les découpes de scie.



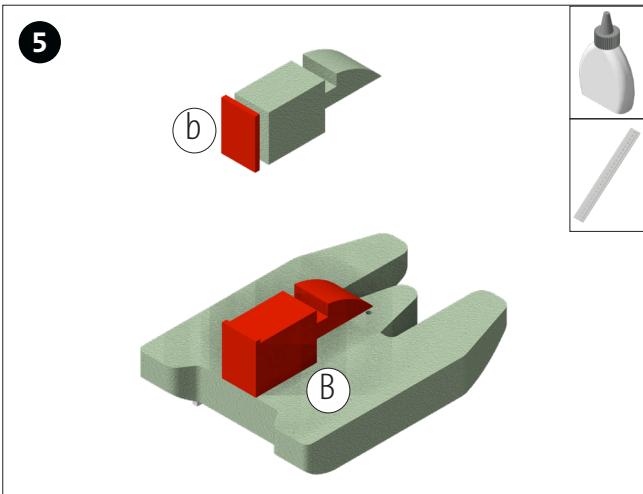
Transférez le gabarit (page 11) sur le panneau de contreplaqué. Sciez toutes les pièces (af) et nettoyez les coupes de scie. Percez des trous de Ø2mm dans la partie (f).



Percez le trou de Ø 4 mm à env. 20 mm de profondeur. Arrondir le moule de base sur le dessous avec le fichier d'atelier comme indiqué et nettoyer avec du papier de verre.



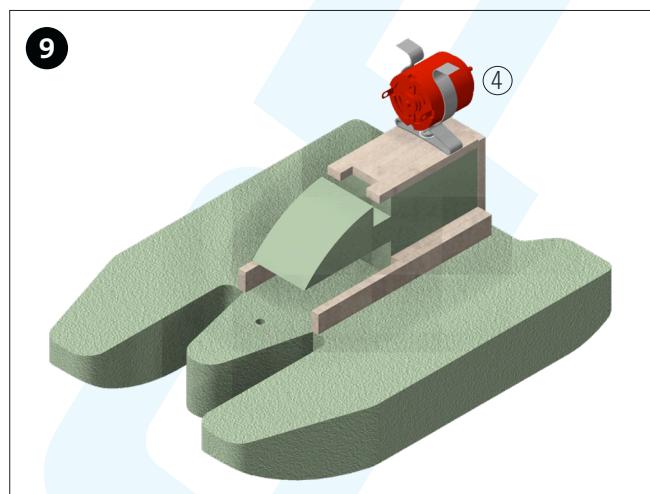
Mesurez la position des deux bandes (a) sur la face inférieure selon les dimensions et collez les bandes avec de la colle à bois étanche, comme illustré. Laissez bien sécher la colle.



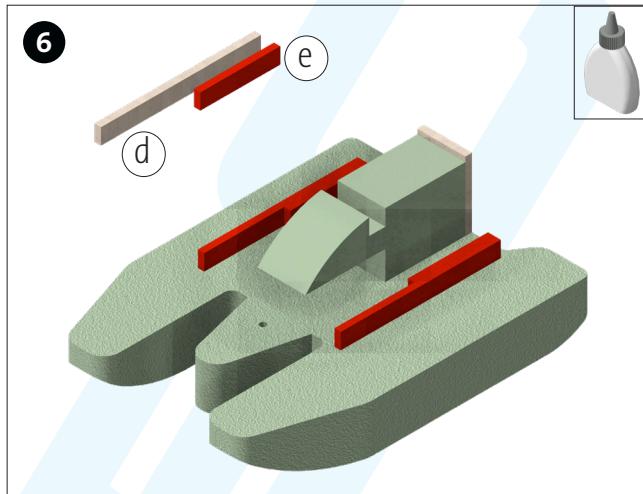
Collez la partie en contreplaqué (b) avec le bord inférieur à l'arrière du corps (B) comme indiqué. Puis, calculez la moyenne de la structure et collez-la au bord arrière de la plaque de base (A).



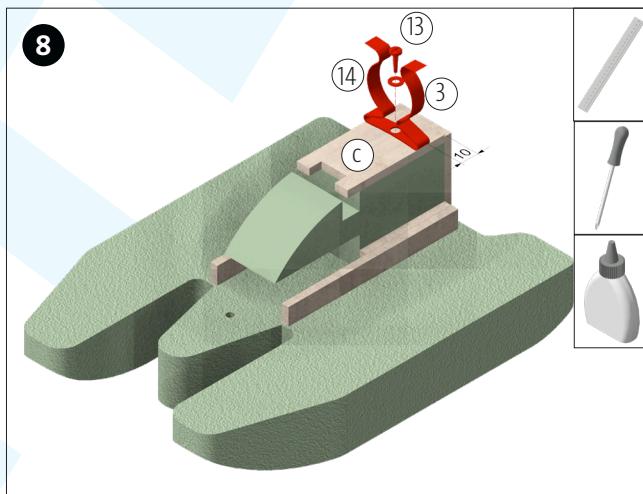
Appliquez la partie (c) à ras du bord arrière, comme indiqué sur la structure (B).



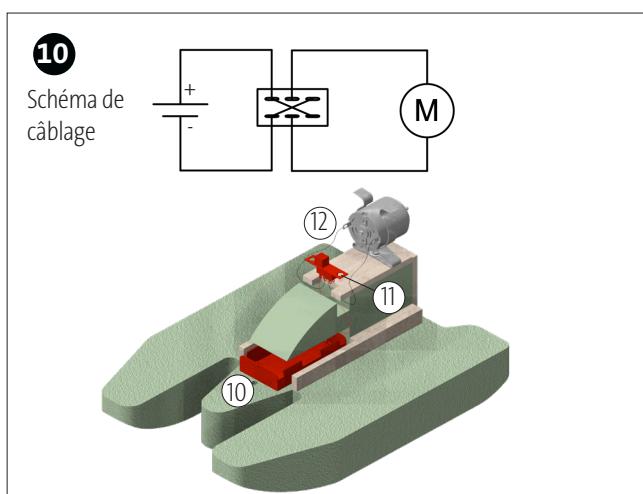
Insérez le moteur (4) dans le collier en acier à ressort (3). L'axe du moteur pointe vers l'arrière.



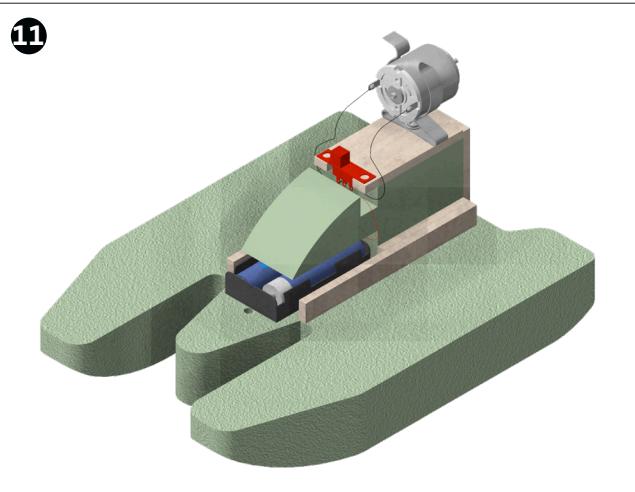
Coller les pièces de contreplaqué (e + f) ensemble et les coller sur la pièce (B) et la plaque inférieure (A) comme indiqué.



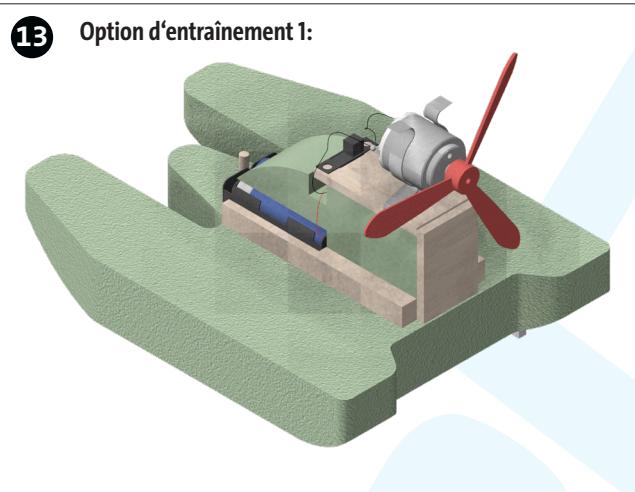
Mesurer 10 mm au bord de fuite de la pièce (c). Visser le collier en acier à ressort (3) dans cette position avec une vis (13) et une rondelle (14).



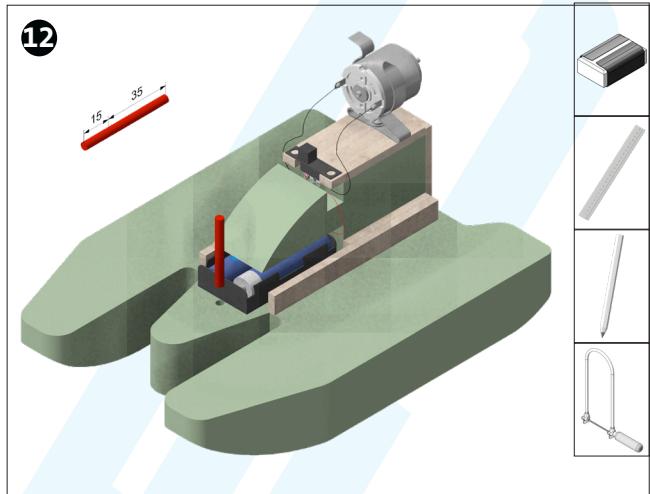
Raccordez le support de batterie (10) et le commutateur (11) au moteur (12) conformément au schéma de câblage. Pour ce faire, dénudez, soudez ou tordez les câbles de connexion des deux côtés.



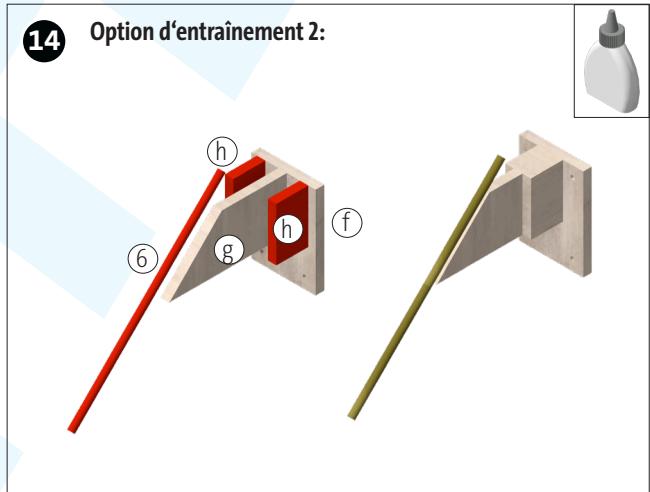
Insérez le commutateur (11) dans le logement comme indiqué. Insérez les piles et vérifiez le fonctionnement. **Remarque:** L'interrupteur ne doit pas être collé pour assurer des réparations ultérieures.



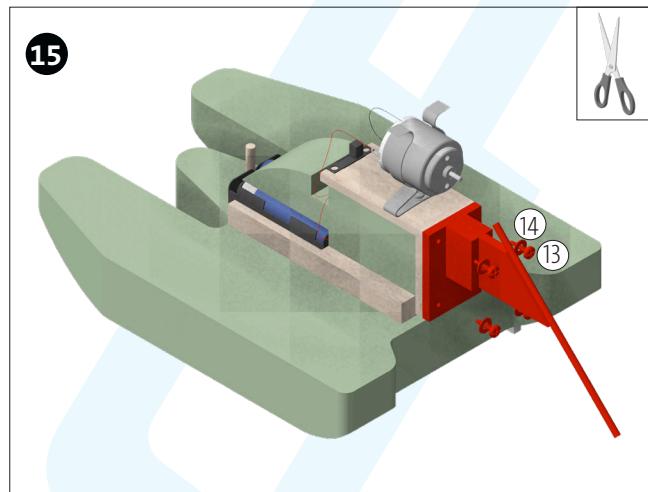
Fixez l'hélice (9) à l'arbre du moteur. Allumez correctement l'interrupteur et le trajet peut démarrer.



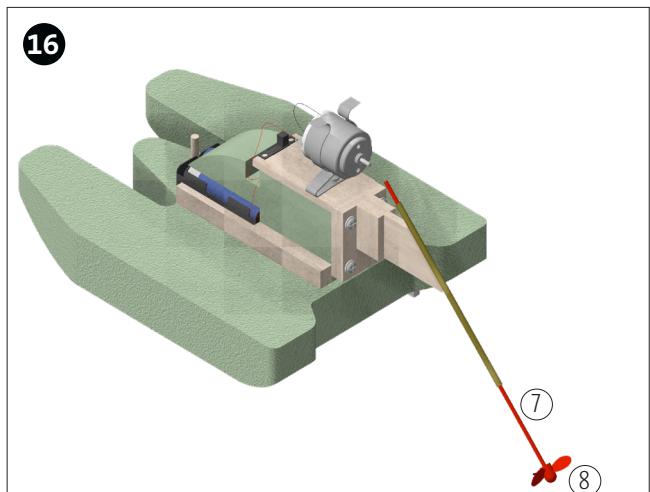
Couper la tige ronde (5) à 35mm. Nettoyez la découpe de la scie et insérez-la dans le trou de la plaque de base (A) pour empêcher le porte-tille (10) de glisser.



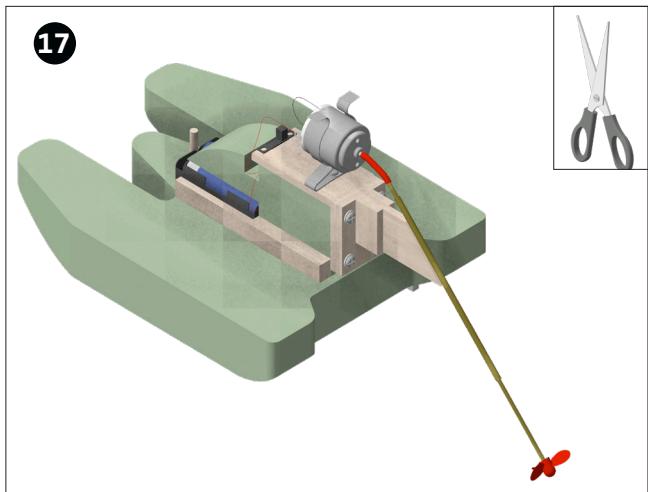
Appliquez la partie (g) à la partie (f) en faisant la moyenne, comme indiqué. Appliquez une partie (h) des deux côtés. Ensuite, collez le tube en laiton sur le biseau de sorte qu'il dépasse d'environ 10 mm du bord supérieur.



Montez le support pour l'hélice du navire en affleurement avec la partie (b) à l'aide de 4 vis (13) et de 4 rondelles (14), comme illustré.



Couper la tige ronde en laiton (7) à environ 170 mm et ébavurer. Placez l'hélice (8) sur une extrémité et poussez-la dans le tuyau en laiton.



Couper le tube de silicium (15) sur une longueur d'environ 20-25 mm et pousser une extrémité sur l'arbre du moteur. Placez l'autre extrémité sur la tige en laiton comme indiqué. Allumez correctement l'interrupteur et le trajet peut démarrer.



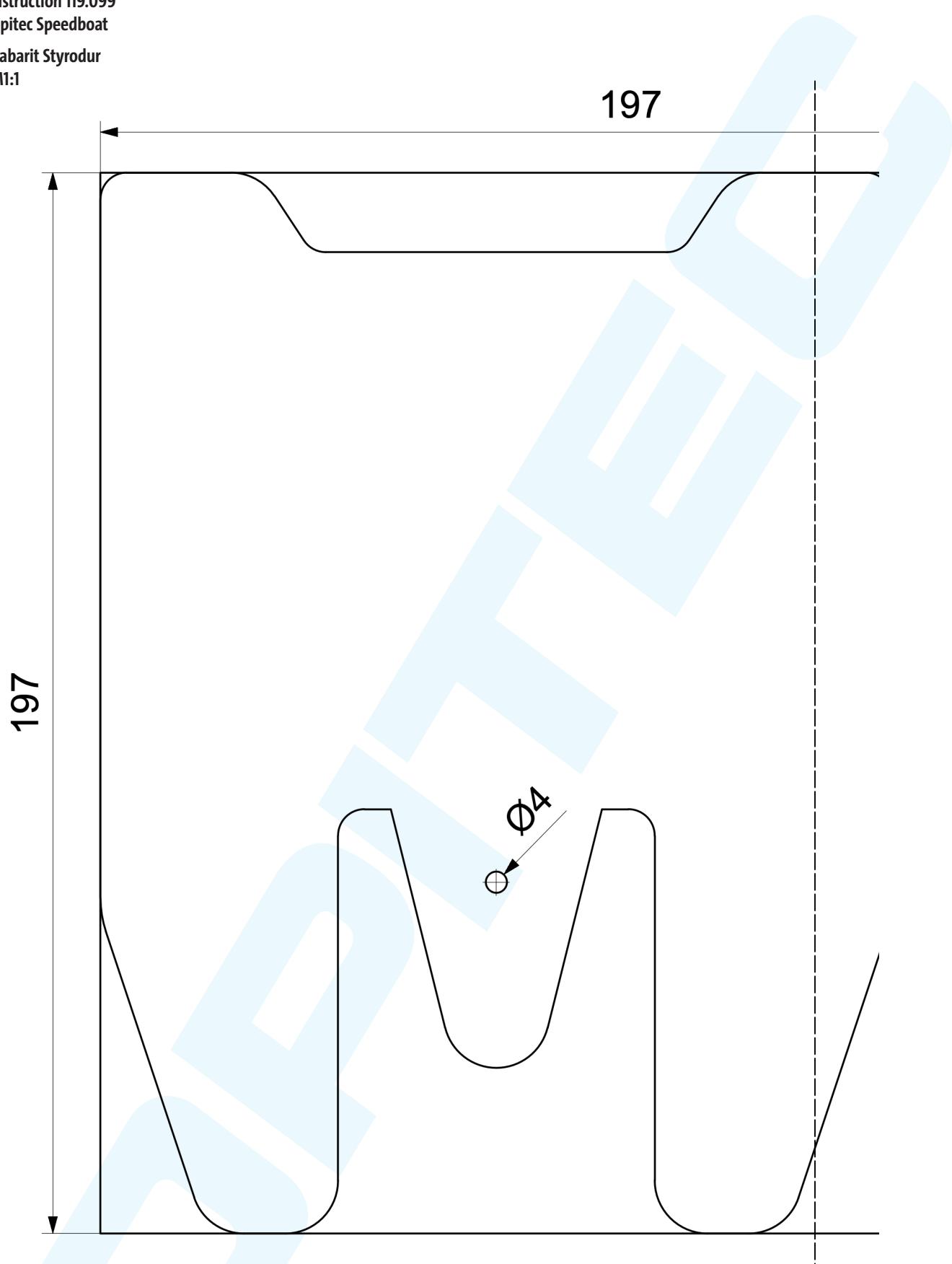
**OPITEC**

Instruction 119.099

Opitec Speedboat

Gabarit Styrodur

M1:1



**OPITEC**



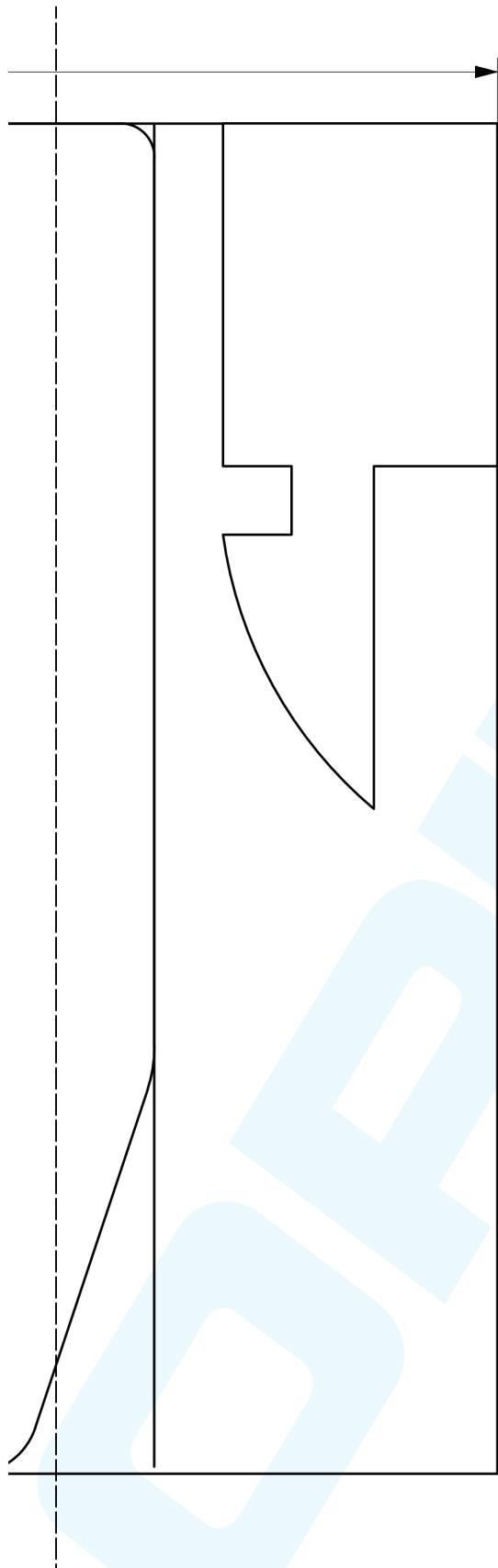
**OPITEC**

Instruction 119.099

Opitec Speedboat

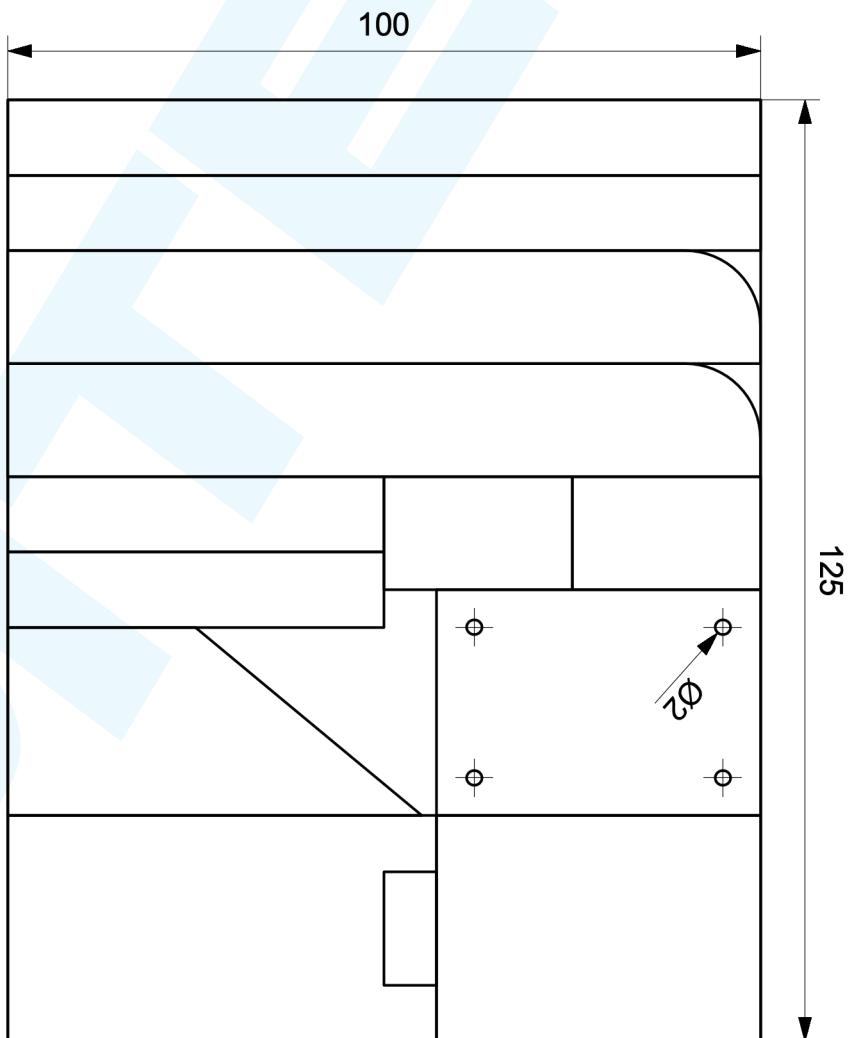
Gabarit Styrodur

M1:1



Gabarit contreplaqué

M1:1



**OPITEC**