

114.653

Rapportatore - alluminio



Attrezzi necessari:

seghetto da traforo o alternativo
con lama in metallo
punta per metallo Ø 3,3/4,5/5,0 /6,0 mm
svasatore HSS (5-15mm)
filettatore M4 + M6
lima da officina
cacciavite
olio

Avvertenza

I kit della OPITEC non sono generalmente oggetti a carattere ludico che normalmente si trovano in commercio, ma sono sussidi didattici per sostenere l'insegnamento e l'apprendimento. Questi kit possono essere costruiti e utilizzati solo da bambini e ragazzi sotto la guida e la supervisione di adulti esperti. Non adatto per bambini sotto i 36 mesi. Pericolo di soffocamento!

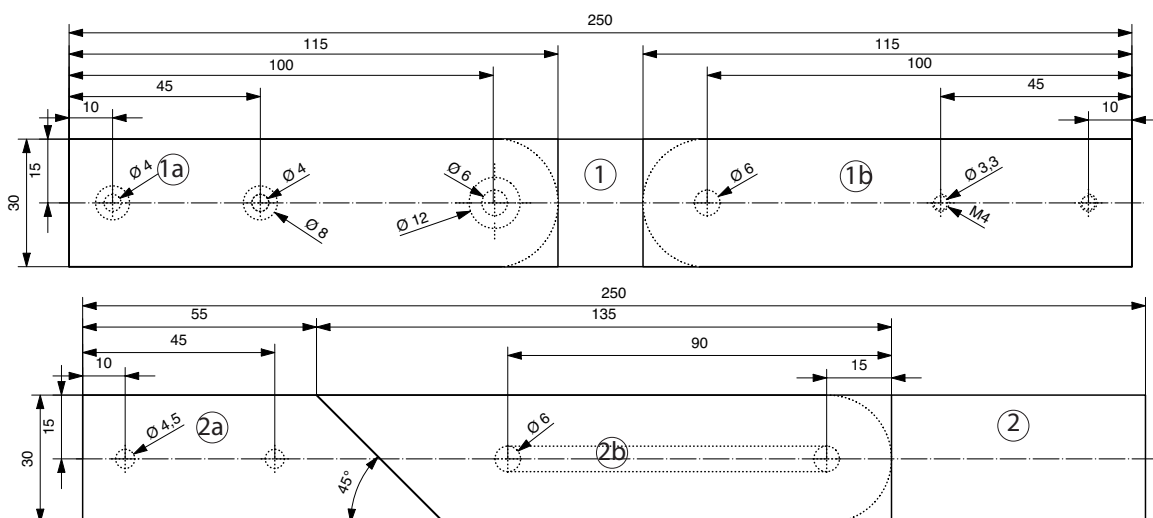
Elenco componenti				
barretta di alluminio	1	250x30x4	parti esterne	1
barretta di alluminio	1	250x30x2	parti interne	2
vite a testa svasata	1	M6x16	fissaggio	3
vite a testa svasata	2	M4x10	fissaggio	4
dado con alette	1	M6	fissaggio	5

Guida al montaggio

1. Riportare la sagoma A (pag.5) sulla barretta di alluminio (1). Ritagliare le parti 1° e 1b con il seghetto per metallo. Sbavare gli spigoli di segatura.

Cenno.: Secondo aggiungere una goccia di olio!

Riportare dalla sagoma B (pag.5) la parte 2° sulla barretta di alluminio (2) 2x30x250 mm e ritagliare. Dopodiché riportare la parte 2b e ritagliare anche quella.

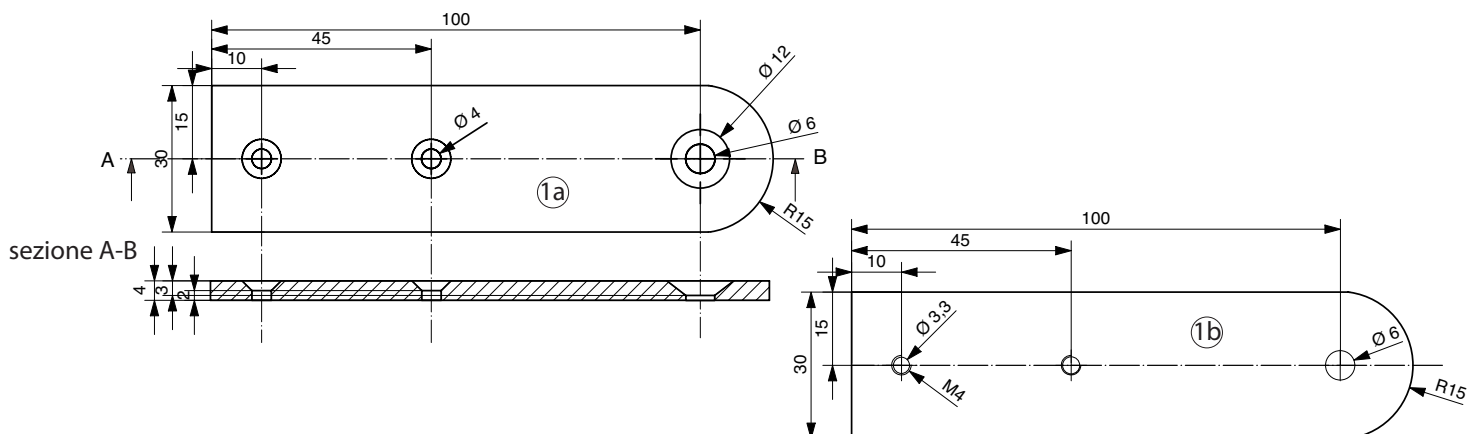


2. Ritagliare grossolanamente con una sega per metallo secondo sagoma A le rotondità delle parti 1a e 1b e arrotondare con una lima da laboratorio. Per fare ciò sovrapporre le due parti e fissarle con nastro adesivo. Praticare i due fori da $\varnothing 3,3$ mm e il foro da $\varnothing 5$ mm. Staccare poi di nuovo le due parti.

Allargare forando i fori da $\varnothing 3,3$ mm nella parte 1a a 4 mm e svasare di ca. 2 mm di profondità. Il foro da $\varnothing 6$ mm e poi svasare di ca. 3 mm di profondità.

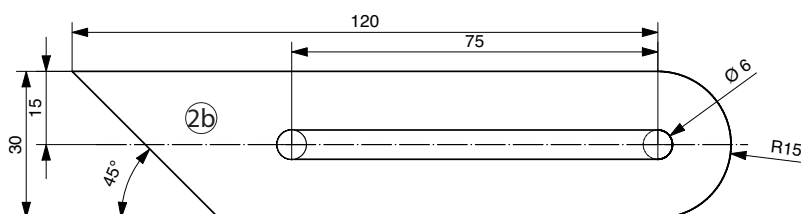
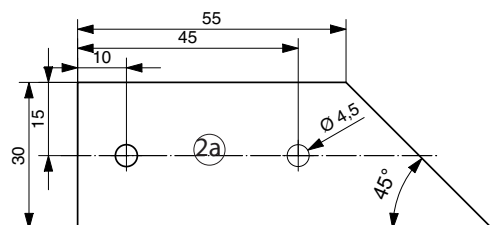
Filettare nei fori da $\varnothing 3,3$ mm (parte 1b) un filetto da M4.

Cenno: Le misure devono essere rispettate scrupolosamente!



3. Praticare i fori $\varnothing 4,5$ mm nella parte 2a. Sbavare bene la parte 2a. Praticare i due fori seconda sagoma (vedi ill.) da $\varnothing 6$ mm nella parte 2b. Tracciare da un foro all'altro una linea. Segare lungo questa linea con il seghetto da traforo munito di lama per metallo in modo da ottenere un foro longitudinale da 6 mm. Arrotondare un'estremità secondo disegno. Sbavare bene la parte 2b.

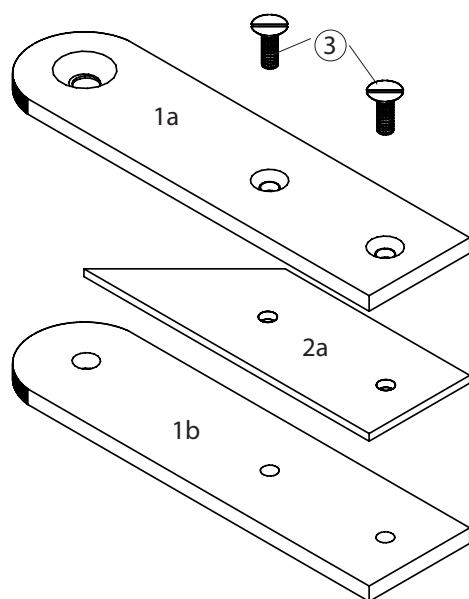
Cenno: Rispettare scrupolosamente le misure e gli angoli!



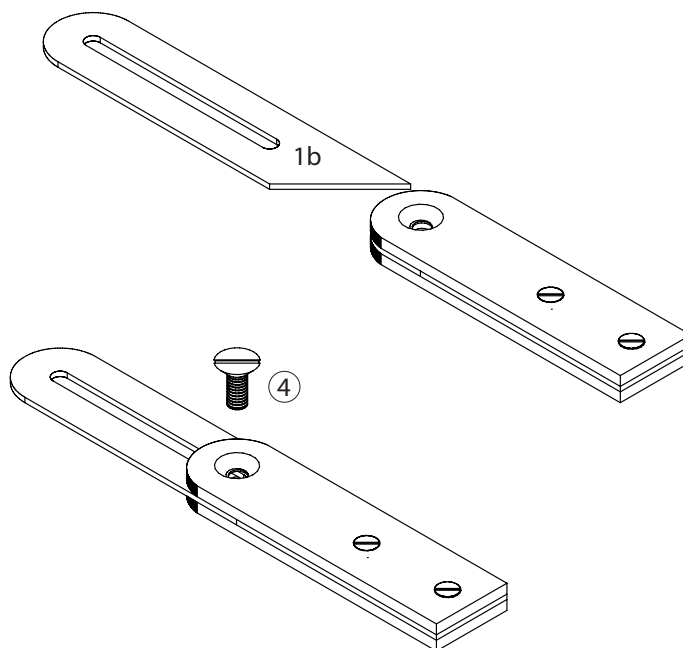
Guida al montaggio

Costruzione:

4. Appoggiare come visibile le parti 1a, 1b e 2a in sovrapposizione e avvitarle con le viti (3).

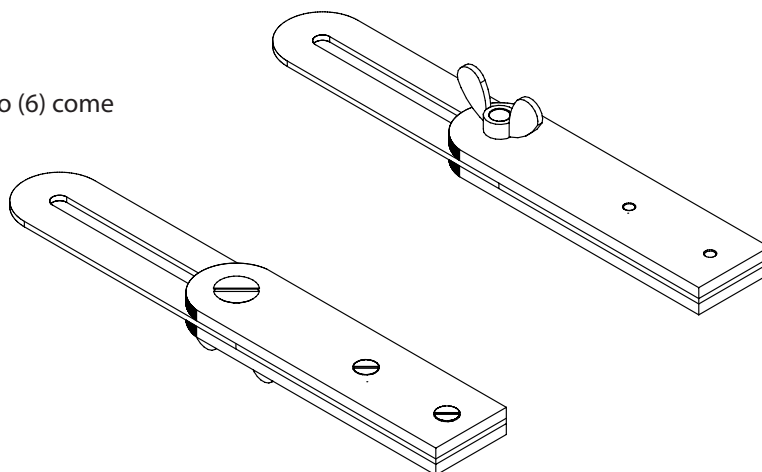


5. Incastrare la parte 1b come visibile nella fessura delle parti avvitate 1a – 2a e inserire la vite (4) nel foro da Ø 6 mm.



6. Girare il pezzo lavorato e avvitare il dado alettato (6) come visibile sulla vite (4)

Finito!



Guida al montaggio

sagoma barrette di alluminio
scala 1:1

