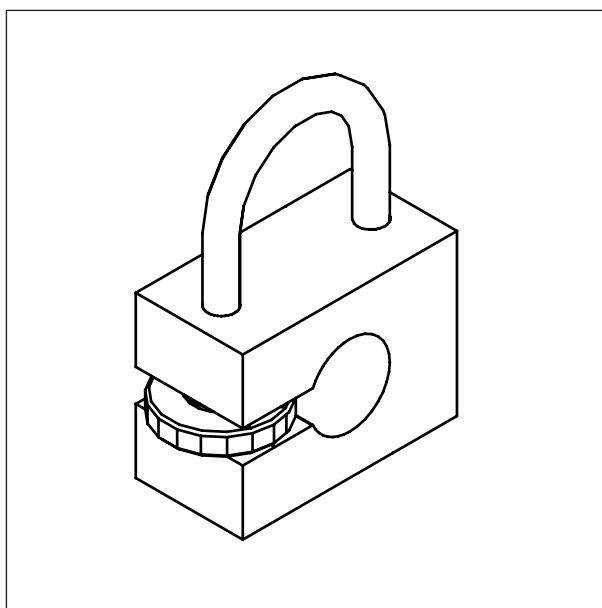


1 1 2 . 0 6 4

P o r t a c h i a v i



Avvertenza:

I kit della OPITEC non sono generalmente oggetti a carattere ludico che normalmente si trovano in commercio, ma sono sussidi didattici per sostenere l'insegnamento e l'apprendimento. Questi kit possono essere costruiti e utilizzati solo da bambini e ragazzi sotto la guida e la supervisione di adulti esperti. Non adatto per bambini sotto i 36 mesi. Pericolo di soffocamento!

1. Informazioni sul contenuto didattico dell'oggetto:

Tipo: kit in metallo

Adatto per l'introduzione nella materia Tecnica a partire dopo la 3° classe media

2. Informazioni sui materiali impiegati

2.1 Materiale acciaio (ferro)

Lavorazione: segare, limare, forare, filettare

Congiunzioni: avvitare

Trattamento delle superfici: lubrificare

2.3 Materiale: alluminio (non ferroso, metallo leggero)
non magnetico, tenero

Lavorazione: segare, limare, forare, accecare

Congiunzioni: avvitare

Trattamento delle superfici: lubrificare

3. Attrezzi necessari per il montaggio

Limare: utilizzare il taglio delle lime a seconda la necessità, per lavorazioni fini utilizzare lime per lavori di precisione.

Attenzione: le lime vanno utilizzate dando pressione di lavoro solamente con spinta in avanti.

Segare: Sega per metalli: per tagli diritti

Attenzione: le lame vengono fissate con la dentellatura rivolta in avanti, dare pressione di lavoro solamente con la spinta in avanti.

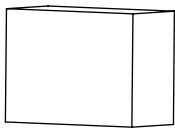
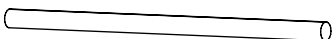
Forare: utilizzare trapano elettrico munito di colonna.

Attenzione: rispettare tutte le norme di sicurezza (capelli lunghi, catenine, vestiti penzolanti, occhiali di protezione e utilizzare morsetto di bloccaggio).
Utilizzare l'esatta misura di punta e badare che essa sia ben affilata.

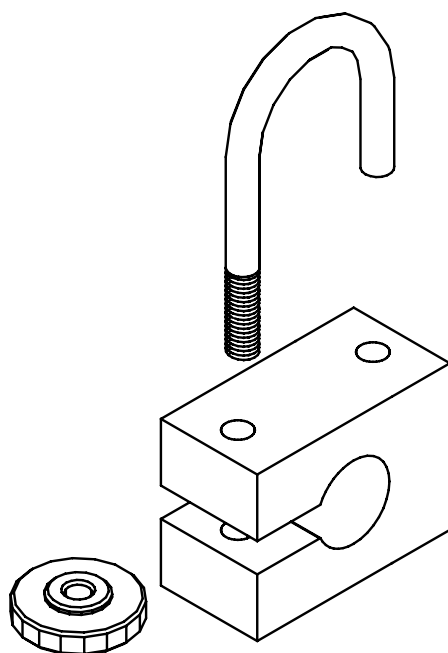
Filettare: utilizzare il filettatore M4 con il rispettivo supporto.

Attenzione: serve apposito olio per filettatura

4. Elenco componenti

Denominazione	quantità	dimensioni in mm	illustrazioni
dado zigrinato	1	Ø 16; M4	
cubetto di alluminio	1	20 x 30 x 40	
tondello in metallo	1	Ø 4 x 135	

5. Disegno in esplosione



6. Realizzazione e montaggio

6.1. Realizzazione della chiusura

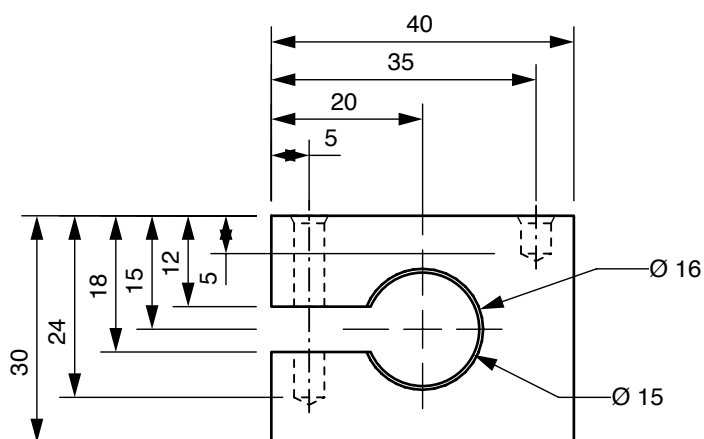
6.2. Realizzazione dell'archetto

6.3. Assemblaggio delle parti

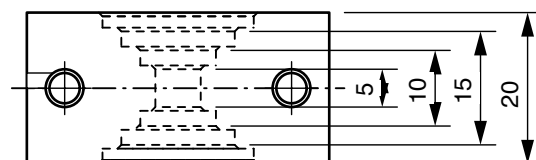
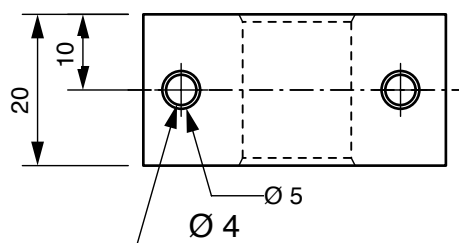
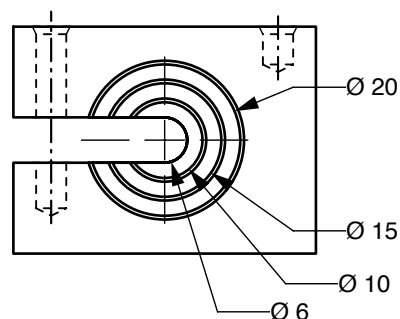
6.1 Realizzazione della chiusura

6.1.1 Tracciare il cubetto di alluminio secondo disegno.

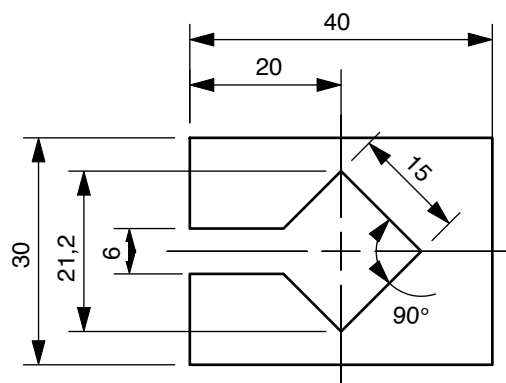
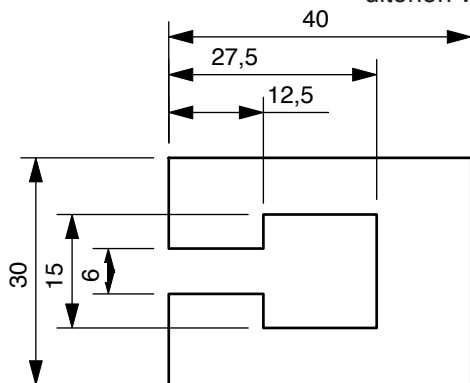
Cenno: il disegno allegato è da considerarsi solamente una proposta. L'apertura centrale può venire realizzata secondo proprio disegno. Vi proponiamo alcune ulteriori varianti.



altra variante: foro scalinato



ulteriori varianti di modelli

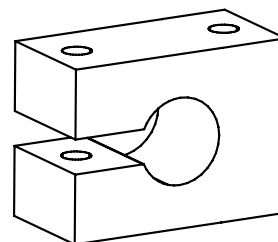


6.1.2 Mediante seghetto per metallo ritagliamo la rientranza da 6 mm che serve per poter inserire la rondella zigri-
nata (fino al foro).

6.1.3. I fori vanno svasati ad una profondità di 1 mm con uno svasatore
da 90°.

6.1.4. Tutte le superfici lavorate vanno levigate tramite lima.

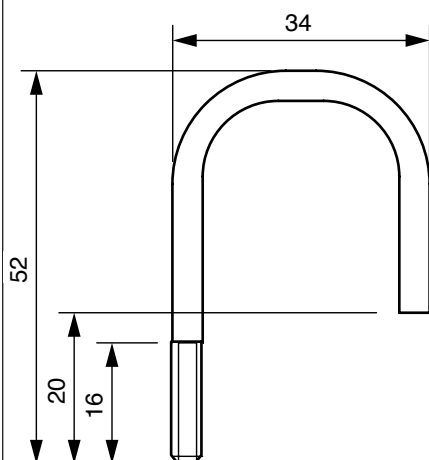
6.1.5. Quindi vengono sbavati e smussati gli spigoli.



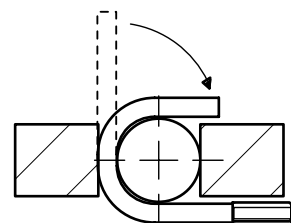
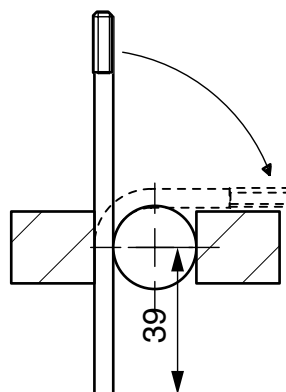
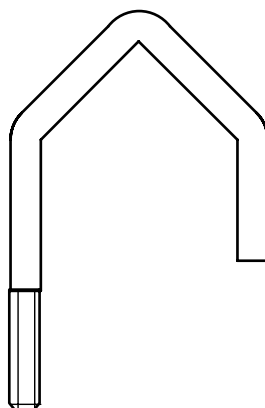
6.2 Realizzazione dell'archetto di chiusura.

6.2.1 Eseguire la piegatura del tondino

Cenno: il disegno esposto è solamente da considerarsi una proposta. Eseguendo la piegatura bisogna assolutamente seguire esattamente il disegno onde poter garantire un funzionamento preciso della chiusura.

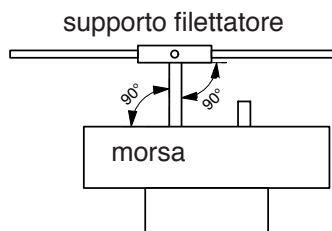
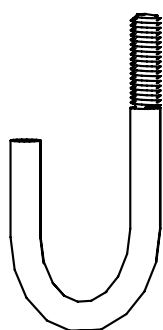


altra variante



6.2.2 Eseguita la piegatura segare la parte eccedente e controllare e verificare il funzionamento della chiusura.
Controllato ciò, si taglia il filetto M4.

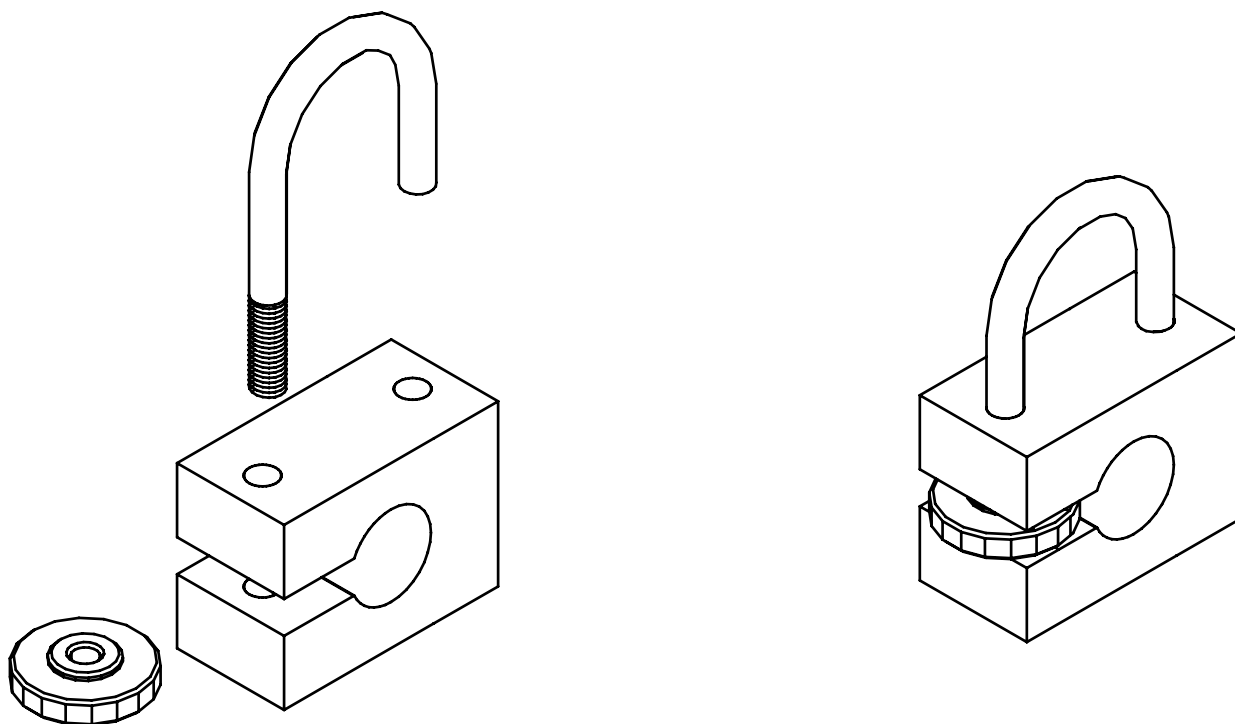
Cenno: l'archetto viene bloccato in una morsa (utilizzare ganasce di protezione) e controllare che il
gambo sia inserito a squadra. Appoggiare in posizione esattamente orizzontale il filettatore ed
eseguire il taglio. Dopo ogni terzo giro rigirare il filettatore di un giro in modo che i trucioli si
stacchino. Durante il taglio controllare costantemente la posizione precisa del filettatore rispetto il
gambo ed eseguire se necessario delle correzioni.



6.2.3 Eventualmente sbavare l'inizio del filetto. Avvitare il dado zigrinato e controllare il funzionamento.

6.3 Assemblaggio dei componenti

Inserire nella rientranza del blocchetto il dado in modo che tutto sia allineato. Quindi si infila l'archetto filettato nel foro e si avvita la rotella zigrinata e si fa fare ad essa 4-5 rotazioni. Poi si sistema l'archetto in modo che possa entrare anche nell'altro foro. Quindi si prosegue girando la rotella fino in fondo. L'archetto ora deve essere avvitato completamente e il portachiavi può venire utilizzato.



Suggerimento: sulla parte posteriore possono venire incise le iniziali del proprietario.

