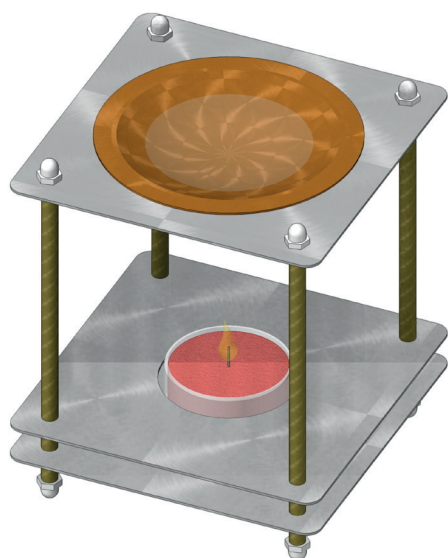
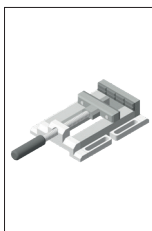


114.480

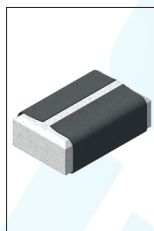
Diffuseur de parfum en métal



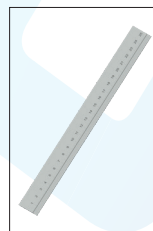
Outils nécessaires :



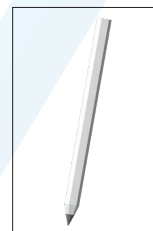
Étau



Papier émeri



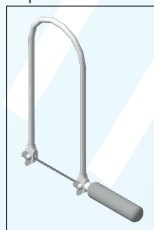
Règle



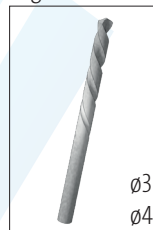
Crayon



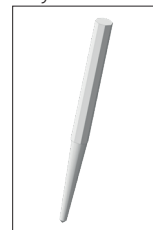
Scie à métaux



Scie à chantourner



Forets



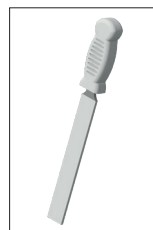
Grains



Marteau-pilon



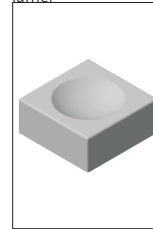
Clé à molette



Lime d'atelier



Fraise conique à lamer

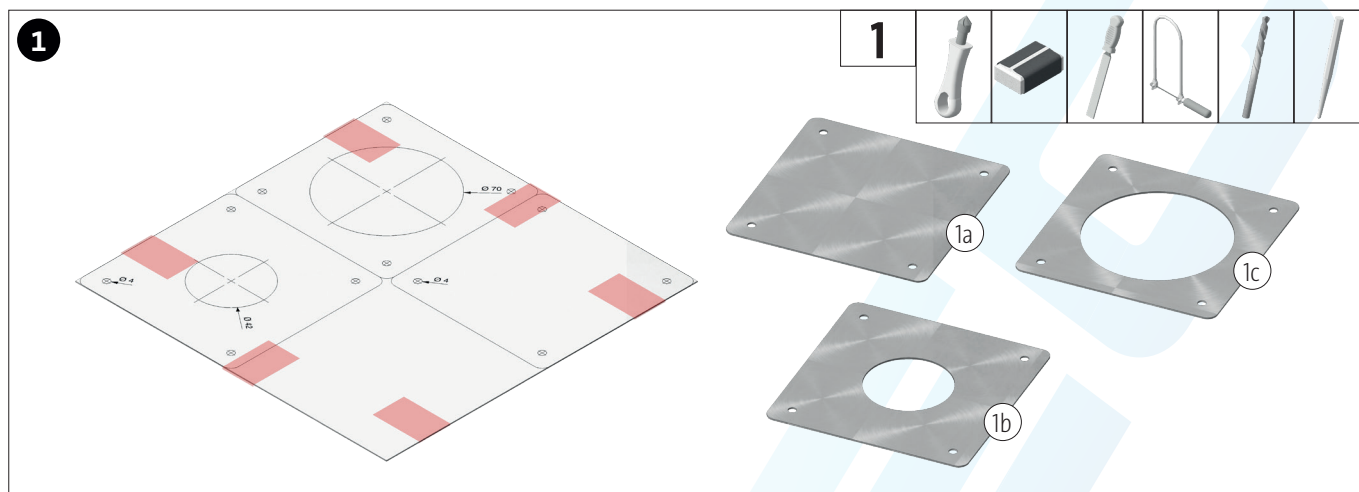


Bloc flottant

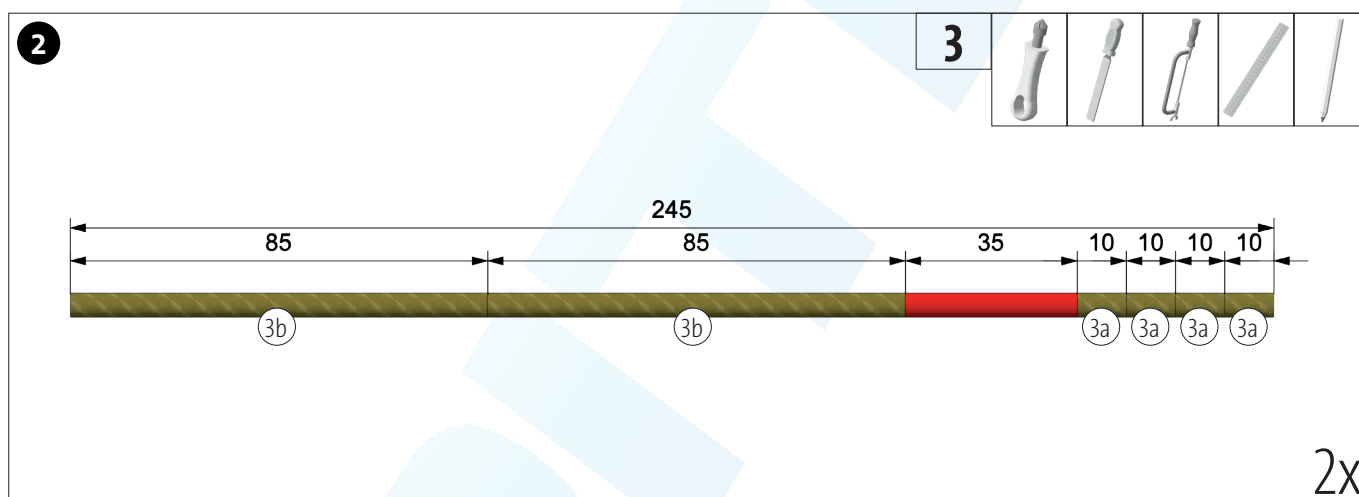
REMARQUE :

Une fois terminés, les kits de construction OPITEC ne sont pas des articles à caractère ludique disponibles dans le commerce, mais des supports pédagogiques destinés à faciliter le travail éducatif. Ce kit ne peut être construit et utilisé par des enfants et des adolescents que sous la direction et la surveillance d'adultes compétents. Ne convient pas aux enfants de moins de 36 mois. Risque d'étouffement !

Liste de pièces	Nombre de pièces	Dimensions (mm)	Désignation	Pièce n°
Tôle d'aluminium	1	200x200x0,8	Niveaux	1
Rond en cuivre	1	Ø80	Bol	2
Tube en laiton	2	Ø5x245	Entretoise	3
Tige filetée	4	Ø4x150	Tige filetée	4
Boulon à tête ronde	8	M4	Fixation	5

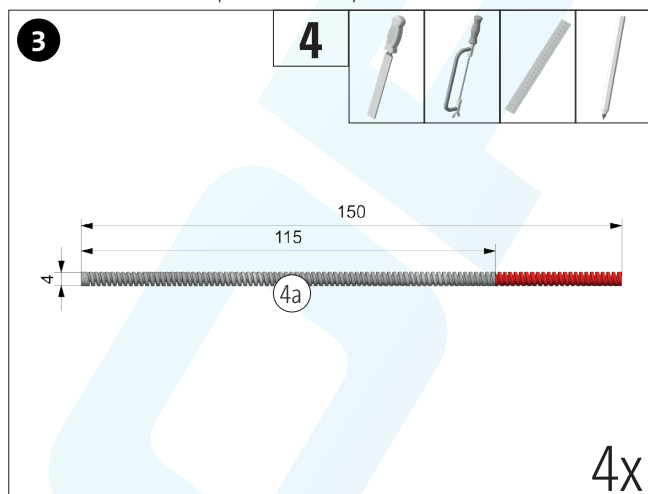


Reporter le gablon (A) sur la tôle d'aluminium (1) et marquer les points centraux avec un poinçon. Percer tous les trous de $\varnothing 4\text{mm}$ avec une mèche à métaux et les ébavurer avec une fraise conique. Découper les deux ouvertures de $\varnothing 70$ et $\varnothing 42$ à la scie à chantourner avec une lame de scie à métaux. Pour cela, percez un trou de $\varnothing 3\text{mm}$ au bord de l'ouverture et passez la lame de scie dans le trou de 3mm . Sciez ensuite la plaque de fond, le fond intermédiaire et le support de coque. Arrondir les angles de manière uniforme. Ébavurer proprement toutes les arêtes ou les coupes de scie.

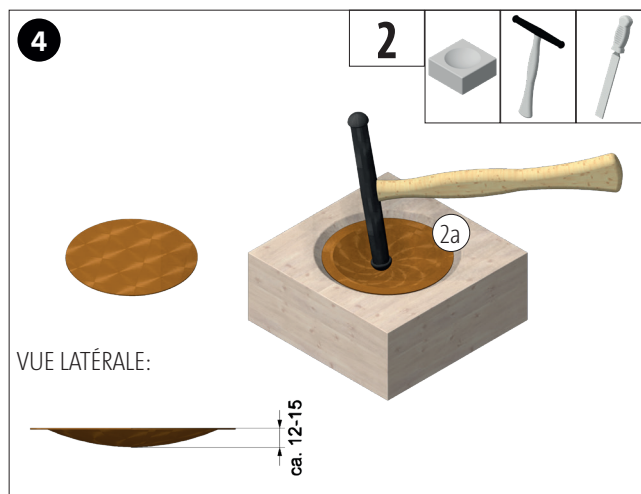


Coupez les tubes en laiton (3) à la longueur voulue à l'aide d'une scie à métaux, en respectant les cotes. Ébavurer proprement les découpes de tubes à l'intérieur et à l'extérieur avec une fraise conique et une lime.

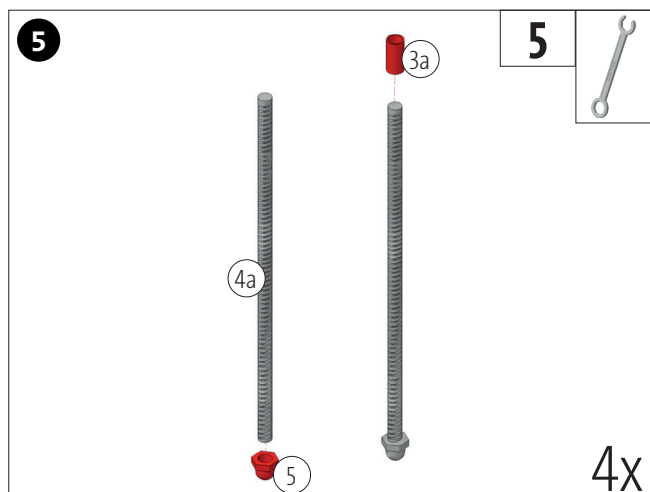
REMARQUE : Les découpes doivent impérativement être de la même longueur !



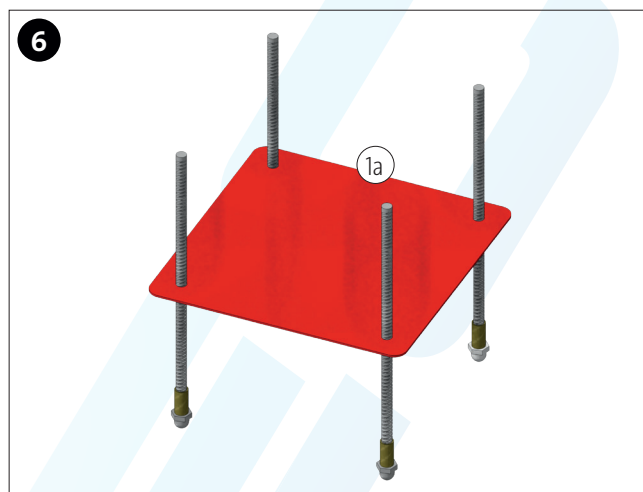
Raccourcissez les tiges filetées (4) à 115 mm à l'aide d'une scie à métaux. Ébavurer les bords de la scie.



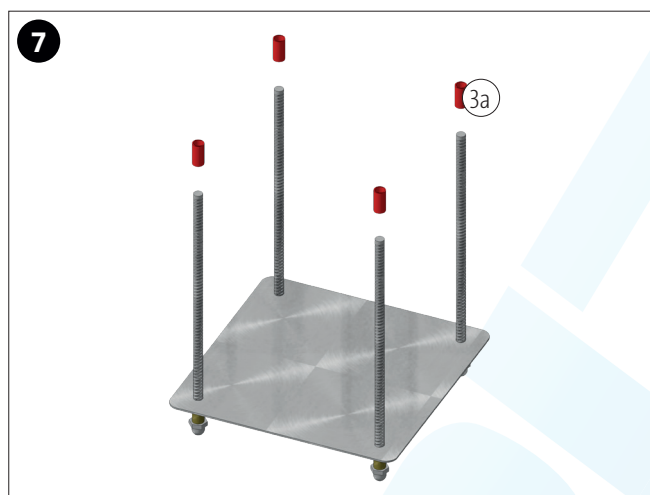
Ébavurer proprement le rond en cuivre $\varnothing 80$ (2) à l'aide d'une lime d'atelier. A l'aide d'un bloc de forçage et d'un marteau de forçage, donnez des coups réguliers pour former une coquille. REMARQUE : Tourner la feuille de cuivre lors de l'usinage !



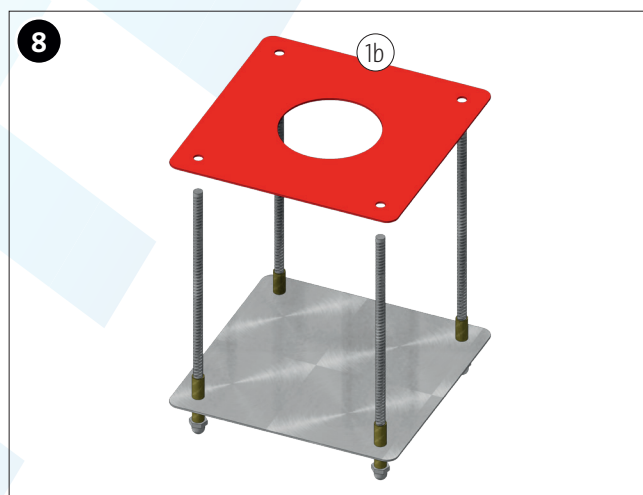
Vissez un écrou borgne (5) sur chacune des tiges filetées (4a). Ensuite, placez un morceau de tube en laiton (3a) sur chaque.



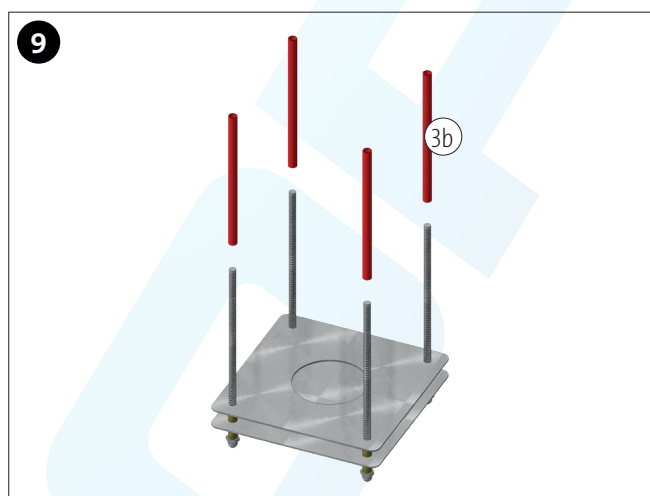
Placez la plaque de base (1a) sur les tiges filetées et placez-la sur les morceaux de tube en laiton.



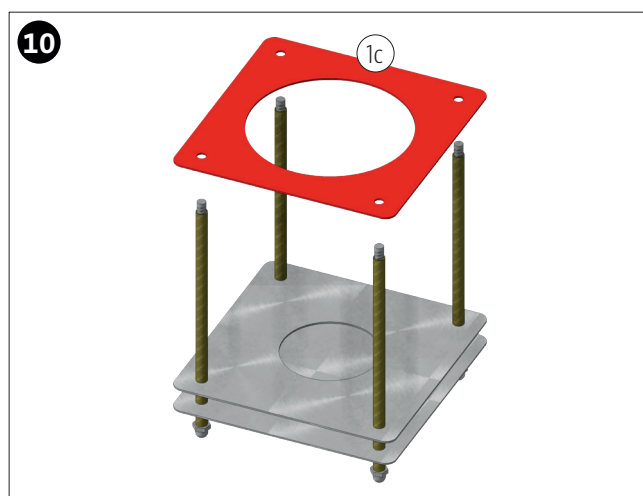
Placez les morceaux de tube en laiton (3b) sur les tiges filetées.



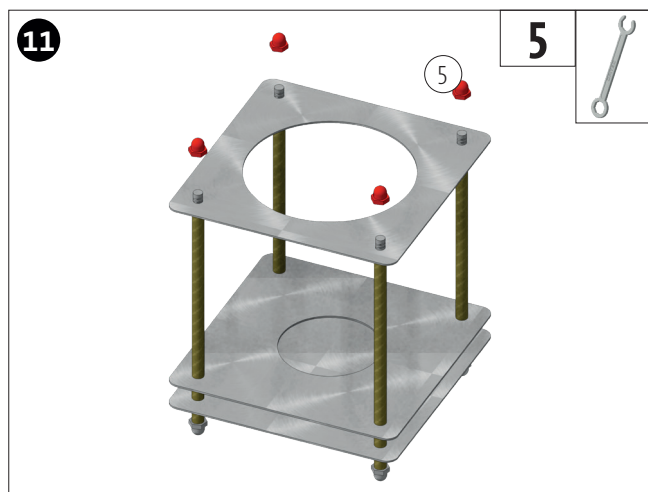
Placer le fond intermédiaire (1b) sur les morceaux de tube en laiton.



Placez les morceaux de tube en laiton (3c) sur les tiges filetées.



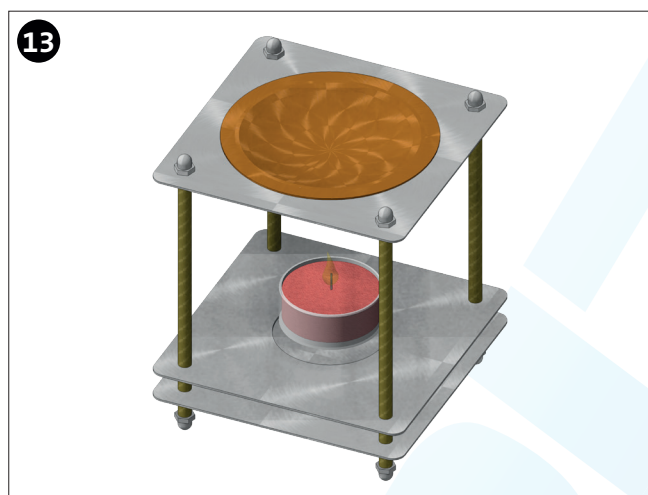
Placez le couvercle (1c) sur les morceaux de tube en laiton comme illustré.



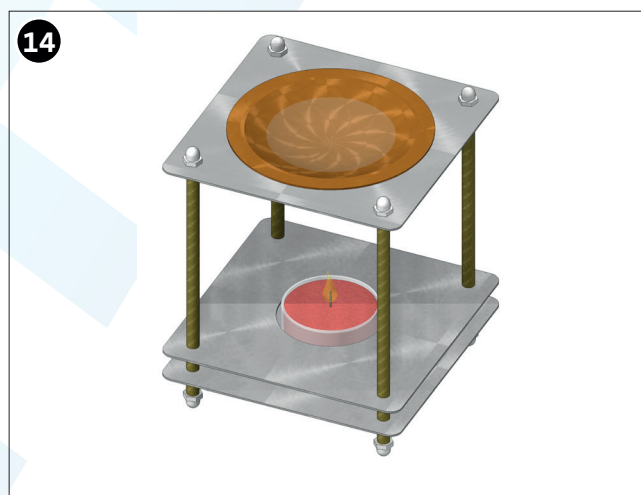
Vissez les autres écrous borgnes (5) sur les tiges filetées et serrez-les.
REMARQUE : Lors du serrage, veillez à ce que les tubes et les panneaux soient bien alignés.



Insérer la coque en cuivre comme indiqué.



Placer une bougie chauffe-plat dans l'ouverture de l'étagère intermédiaire.
Versez de l'eau dans le bol en cuivre et ajoutez quelques gouttes d'huile parfumée. Sous l'effet de la chaleur de la bougie chauffe-plat, l'huile s'évapore lentement et se répand dans l'environnement.



TERMINÉ !

