

218.977 / 218.988

Set di e-motion dell'OPITEC



Inoltre, è necessario: 4x batteria AA, Calliope Mini V3 incl. portabatterie

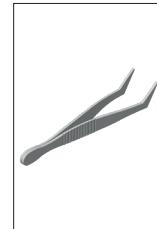
Strumenti necessari:



Cacciavite



Pinze



Pinzette



Seghetto (se necessario)



Colla per legno (se necessario)

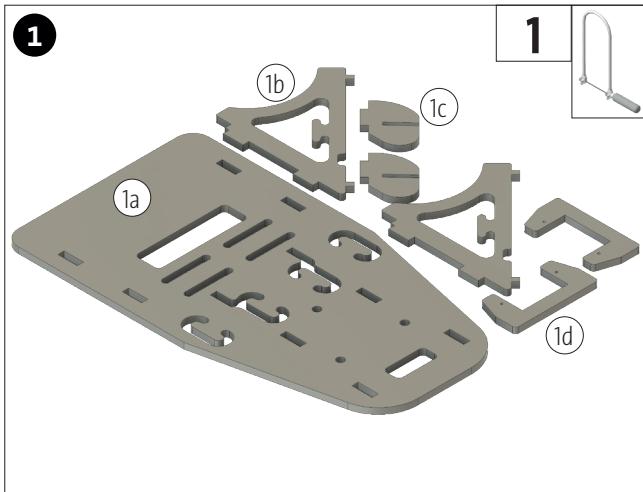
stampante 3D
Taglierina laser

NOTA:

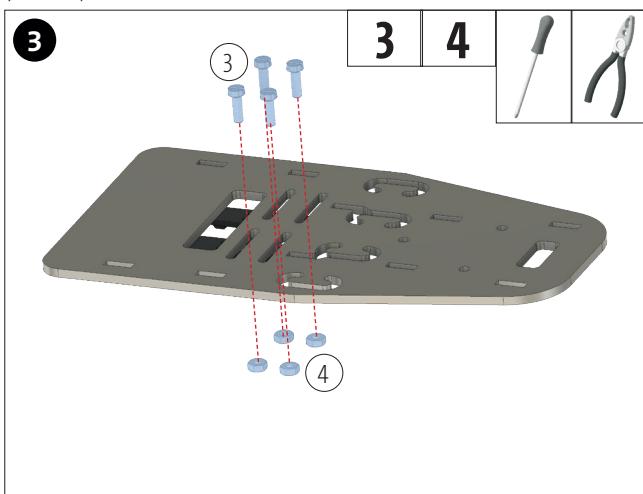
Una volta completate, le confezioni di lavoro OPITEC non sono articoli pensati come giocattoli o per la vendita, ma strumenti didattici e di apprendimento a supporto del lavoro educativo. Questo kit può essere costruito e utilizzato solo da bambini e ragazzi sotto la guida e la supervisione di adulti competenti. Non adatto ai bambini di età inferiore ai 3 anni. Pericolo di soffocamento!

Elenco dei pezzi	Quantità	Dimensioni (mm)	Denominazione	Codice articolo.
Pannello in legno grezzo (218.977) o tagliato al laser (218.988)	1		Piastra di base	1
Sensore di inseguitore di linea	2		Sensore di inseguitore di linea	2
Vite testa cilindrica	7	M3 x 10	Vite	3
Dadi a vite	7	M3	Dadi a vite	4
Servomotore 360°	2		Servo a 360°	5
Pneumatico in gomma con cerchio	2		Ruota	6
Palla d'acciaio	1	18 mm	Palla d'acciaio	7
Sensore a ultrasuoni	1		Sensore a ultrasuoni	8
Mini breadboard	1		Mini breadboard	9
Micro interruttore a scorrimento	1		Interruttori	10
Portabatterie 4x AA	1		Portabatterie 4x AA	11
Clip per batteria	1		Clip per batteria	12
Palla di legno	1	25 mm	Palla di legno	13
Spina del cavo jumper - presa	40	200 mm	Spina del cavo jumper - presa	14
Spina del cavo jumper - spina	40	200 mm	Spina del cavo jumper - spina	15
Resistenza	1	1kOhm	Resistenza	16
LED rosso	1	5 mm	LED	17
Anello di gomma	10	35 mm	Anello di gomma	18

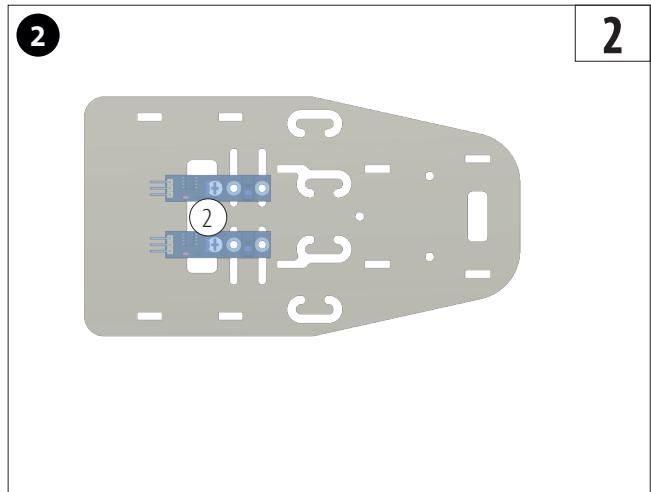
Istruzioni di montaggio 218.977 / 218.988
Set di e-motion dell'OPITEC



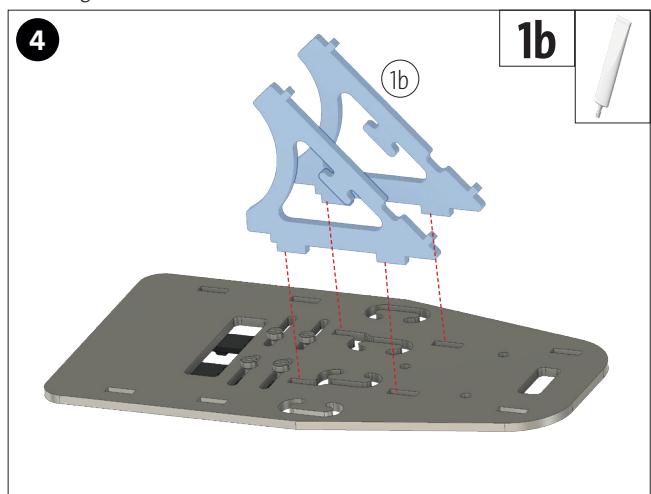
Parti in legno: Tagliate voi stessi al laser, segate dal pannello grezzo secondo il modello (218.977) o tagliate dal pannello tagliato al laser (218.988).



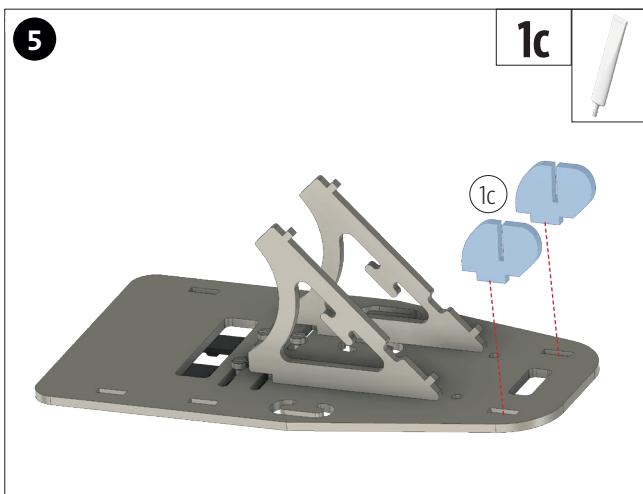
Fissi i sensori con le viti M3 x 10 e i dadi M3



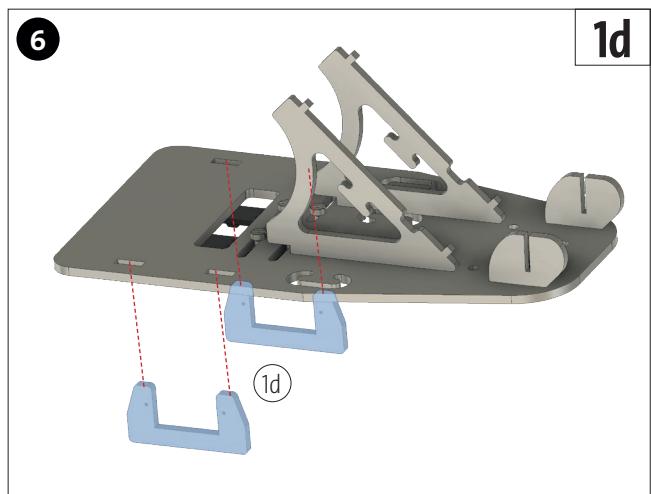
Posiziona i sensori di inseguimento della linea (2) in corrispondenza di questi fori scanalati, distanziando i sensori leggermente più larghi della larghezza della linea successiva



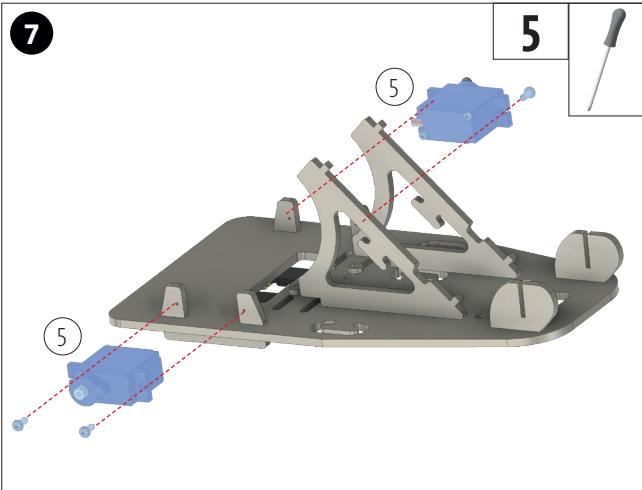
Inserisca il supporto del calliope 1b nelle apposite cavità, incollandolo se necessario



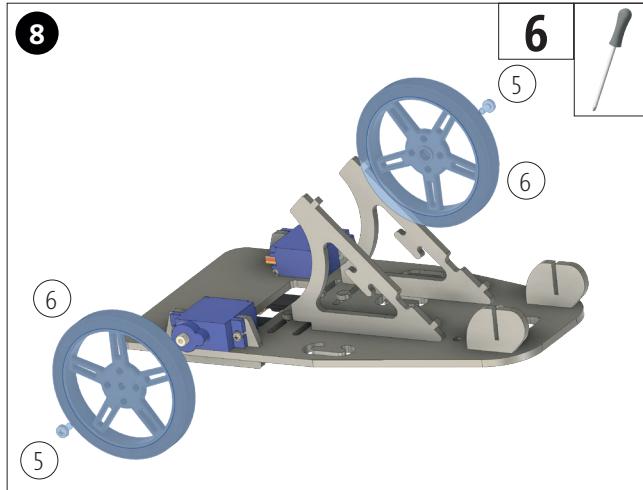
Inserisca il supporto del sensore a ultrasuoni 1c negli appositi recessi, incollandolo in posizione se necessario



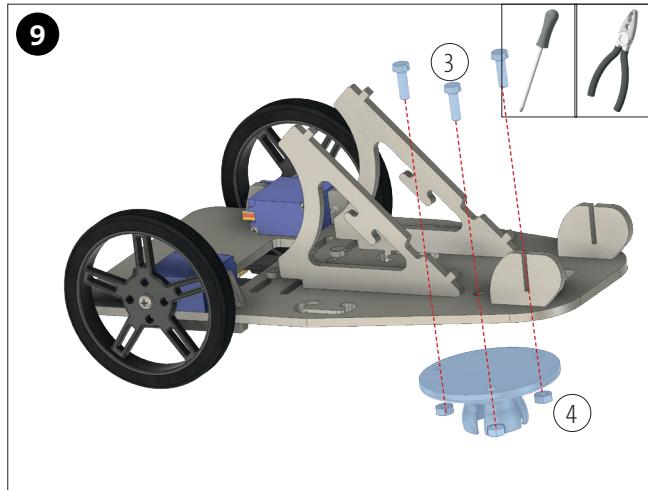
Inserisca il servocomando 1d dal basso attraverso le apposite cavità (non incollare)



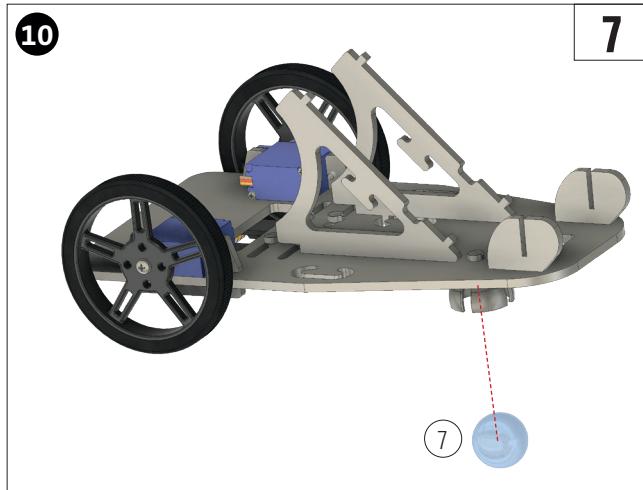
Avviti i servi 5 alle staffe utilizzando le viti per servi più lunghe in dotazione



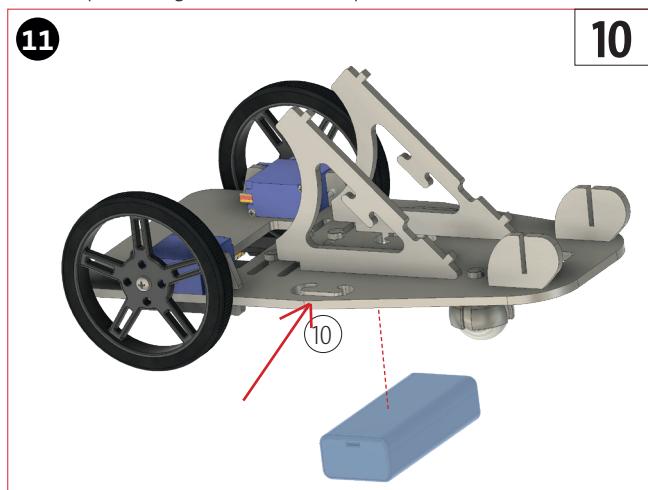
Posiziona le ruote (6) sugli assi del servo e le avvita con attenzione con le due viti corte del servo. Non stringa eccessivamente, altrimenti le ruote potrebbero girare in modo rigido.



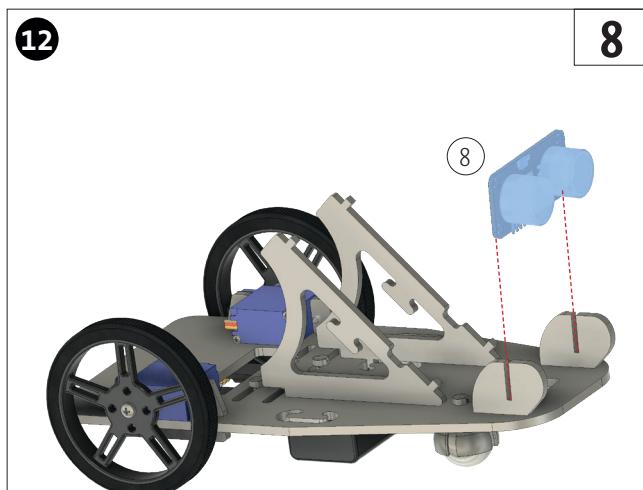
Avviti il supporto a sfera auto-pressurizzato in questa posizione utilizzando le viti (3) e i dadi (4). Se non è disponibile una stampante 3D: Incollate la palla di legno in dotazione in posizione.



Inserisca la sfera d'acciaio nel supporto



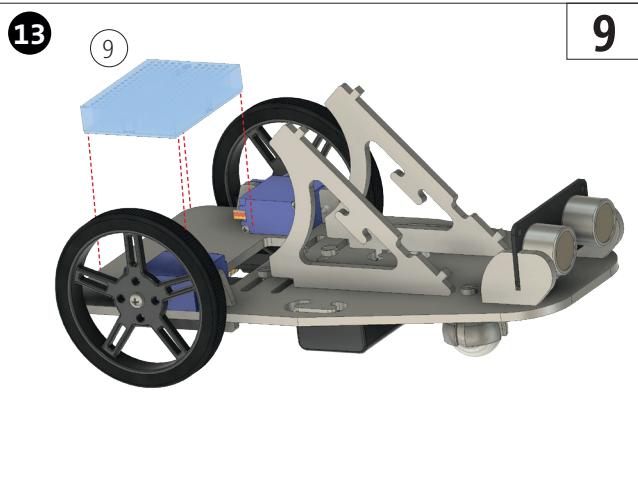
Fissare il portabatterie Calliope in questa posizione con un anello di gomma (10), utilizzare gli incavi esterni "a forma di ricevitore telefonico" della piastra di base



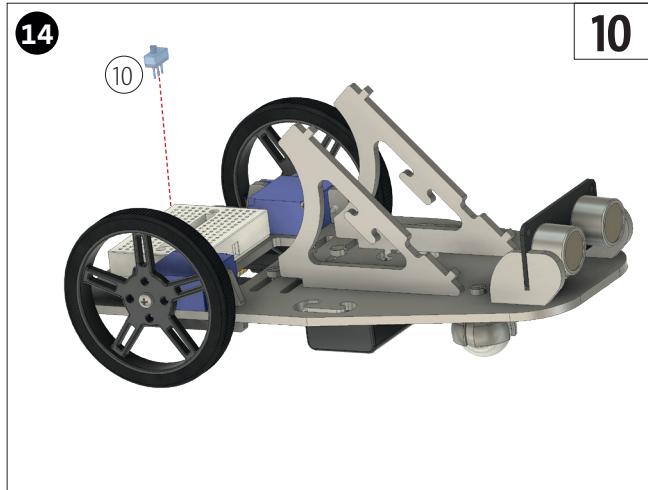
Inserisca il sensore a ultrasuoni (8) nelle fessure del supporto

Istruzioni di montaggio 218.977 / 218.988

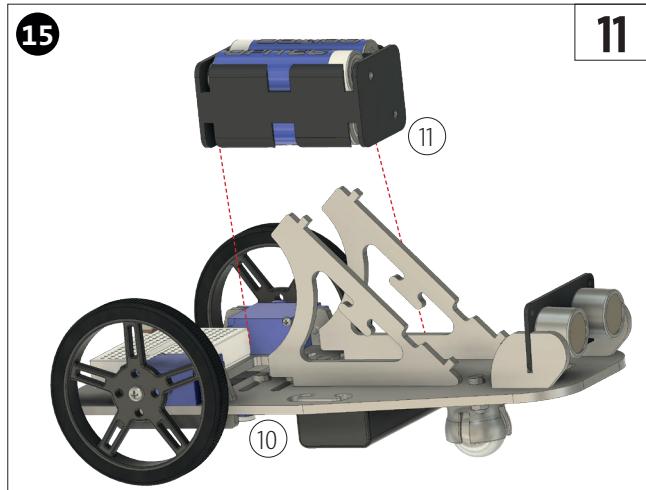
Set di e-motion dell'OPITEC



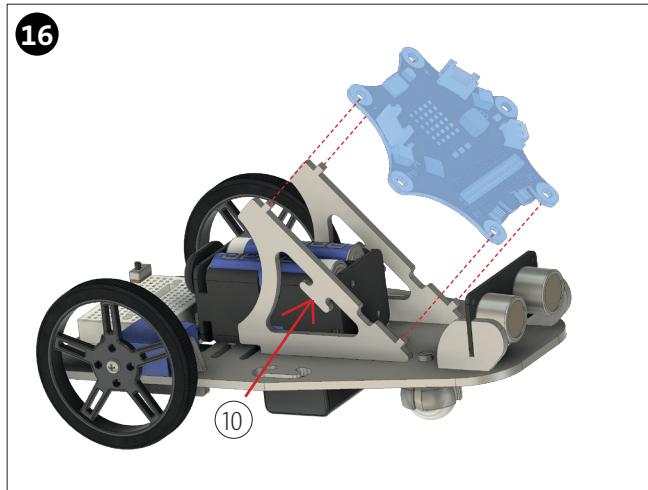
Attacchi la mini breadboard qui, nell'area posteriore



Possibile posizione dell'interruttore, il cablaggio avviene successivamente secondo il diagramma



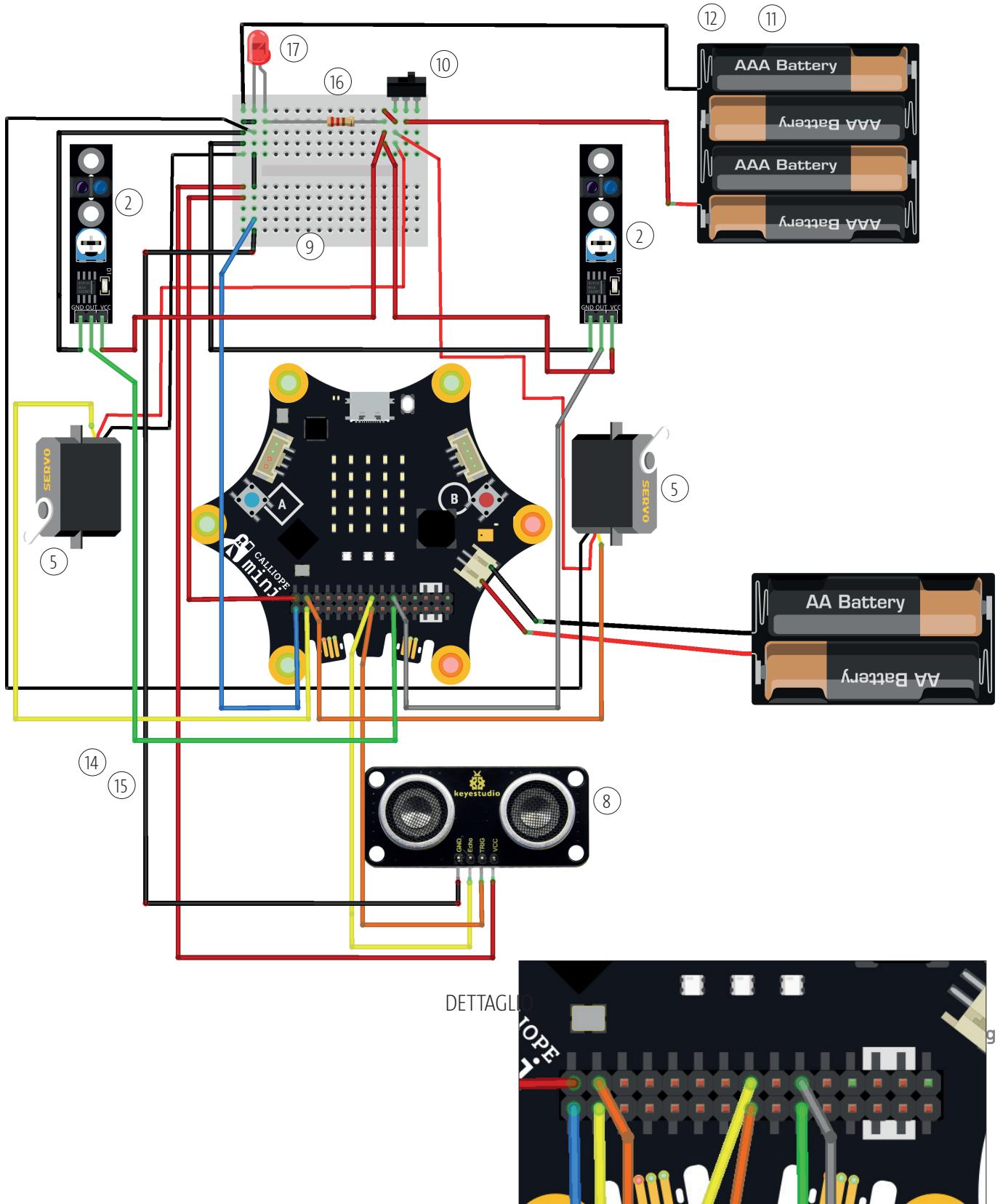
Inserisca qui il portabatterie a 4 vie (11) con le batterie inserite (contatti verso la parte posteriore) e lo fissi con un elastico alle altre rientranze della piastra base.



Collochi Calliope Mini V3 su questi perni e lo fissi ai supporti contrassegnati da una freccia con un elastico.



Esegua il cablaggio secondo lo schema, poi potrà iniziare la programmazione!



OPITEC

Stencil 218.977

M 1:1

