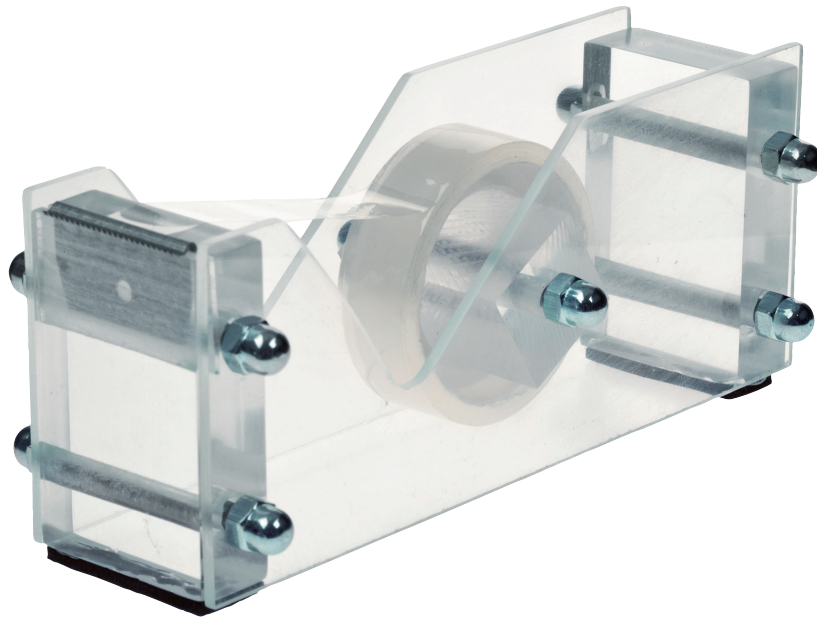


114.642

Acryl-Klebefilm-Abroller



Benötigtes Werkzeug:

Laubsäge, Feinsäge
Bohrer ø 4, 10 mm
Metallbügelsäge
Werkstattfeile, Schleifpapier (sehr fein)
Gabelschlüssel
Schere
Bleistift, Lineal, Permanentmarker fein
Evtl. Polierpaste
Maschinenschraubstock
evtl. Salatöl

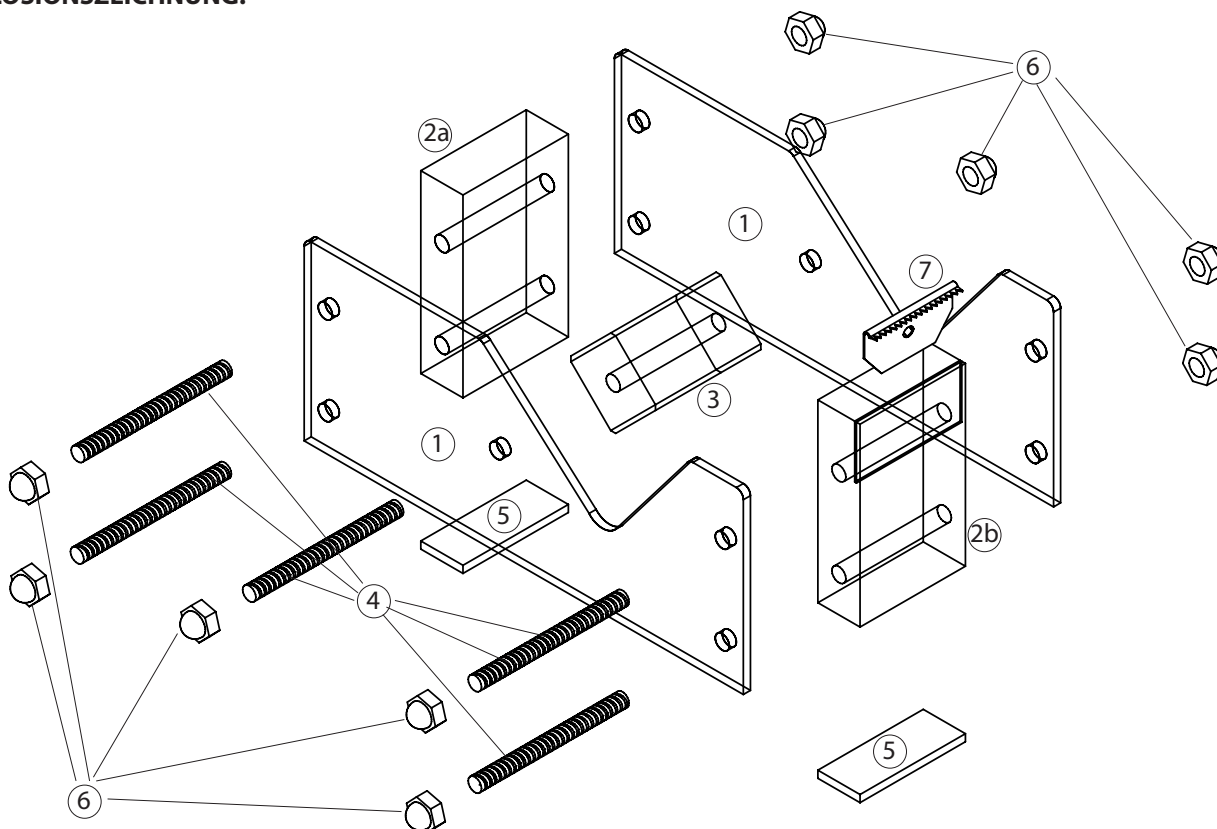
Hinweis

Bei den OPITEC Werkpackungen handelt es sich nach Fertigstellung nicht um Artikel mit Spielzeugcharakter allgemein handelsüblicher Art, sondern um Lehr- und Lernmittel als Unterstützung der pädagogischen Arbeit. Dieser Bausatz darf von Kindern und Jugendlichen nur unter Anleitung und Aufsicht von sachkundigen Erwachsenen gebaut und betrieben werden. Für Kinder unter 36 Monaten nicht geeignet. Erstickungsgefahr!

STÜCKLISTE				
	Stückzahl	Maße(mm)	Bezeichnung	Teile-Nr.
Acrylglas	1	250x50x2	Seitenteile	1
Acrylglas	1	100x30x12	Querverbinder, Messerhalter	2
Acrylglas	1	18x18x30	Rollenaufnahme	3
Gewindestange	2	150x4	Verschraubung	4
Moosgummi	1	95x99	Haftstreifen	5
Hutmutter	10	M4	Verschraubung	6
Abreissmesser	1			7

Bauanleitung

EXPLOSIONSZEICHNUNG:



Allgemein:

Die Acrylglaszuschnitte sind mit einer Schutzfolie überzogen. Die Folie wird erst nach der Bearbeitung der Teile abgezogen!

Herstellung der Seitenteile:

1. Den Acrylglasstreifen (1) wie abgebildet in zwei gleich lange Teile (125 mm) mit der Laubsäge bzw. Dekupiersäge teilen.

Beide Teile übereinanderlegen und mit Klebeband fixieren.

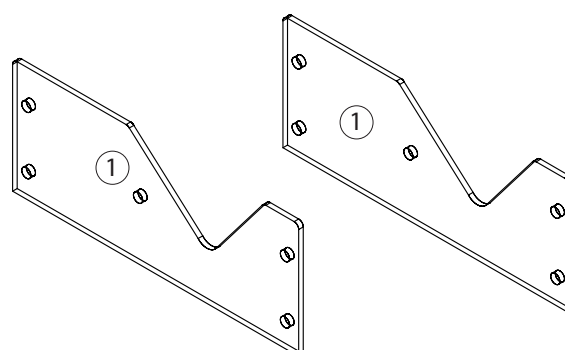
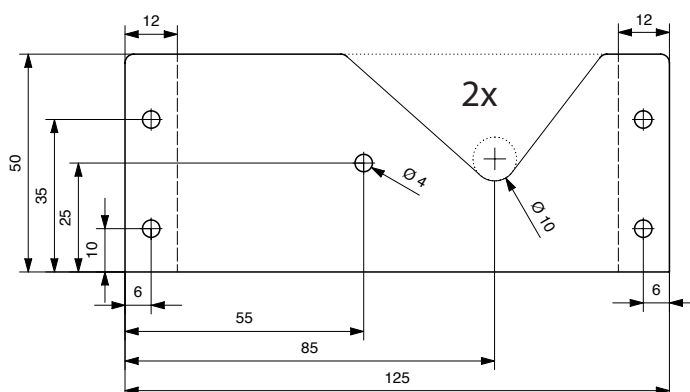
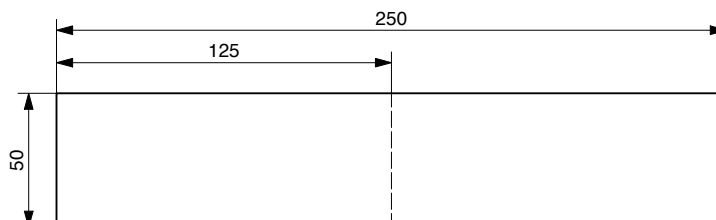
Die Schablone (Seite 5) übertragen.

Die Bohrungen $\varnothing 4\text{mm}$ bzw. $\varnothing 10\text{mm}$ durchbohren. Beim Bohren evtl. etwas Öl verwenden.

Den V-Ausschnitt an den beiden Linien entlang aussägen.

Hinweis: Die Sägeschnitte des V-Ausschnittes enden an der Aussenkante der Bohrung $\varnothing 10\text{mm}$.

Alle Sägeschnitte mit Polierpaste polieren.



Allgemein:

Für ein sauberes Allgemeinbild sollten alle Sägekanten poliert werden. Hierzu erst mit feinem Schmirgelpapier (Körnung 240 und 400) alle Schnitte sauber verschleifen. Anschließend mit Polierpaste polieren.

Bauanleitung

Herstellung Messerhalter und Querverbinder:

2. Das Acrylglas (2) wie abgebildet in zwei gleich lange Teile (50mm) mit der Feinsäge teilen.

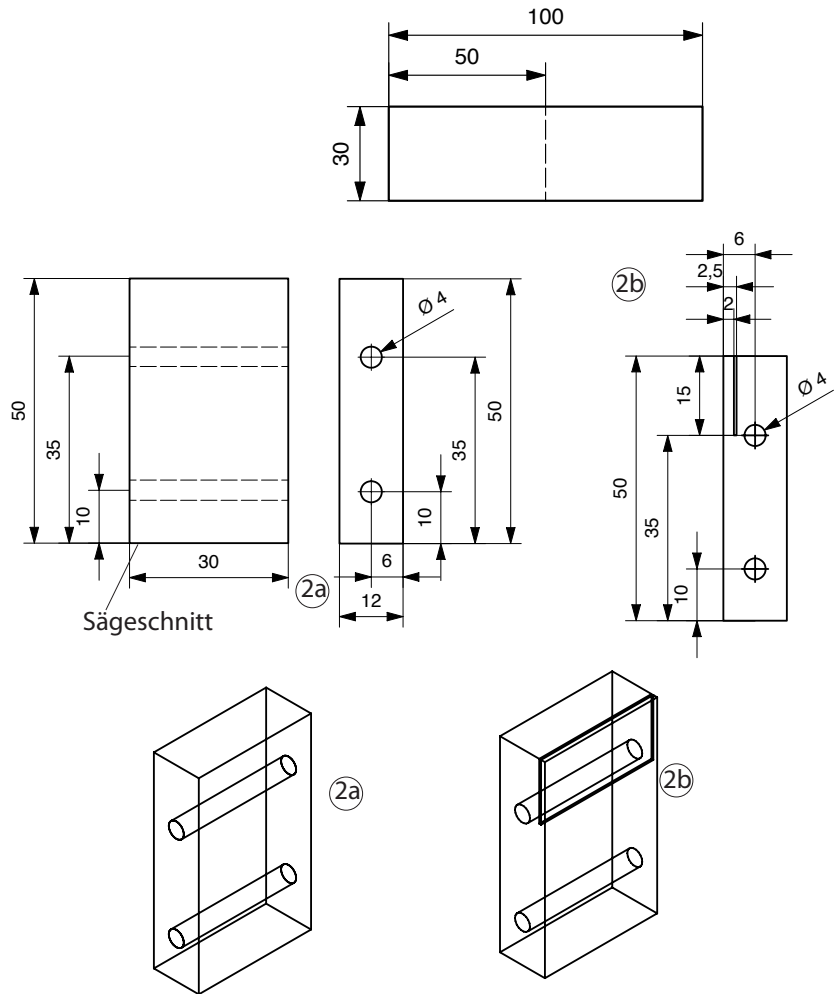
Hinweis: Nicht mit der Dekupiersäge bearbeiten, da durch die Geschwindigkeit zuviel Hitze entsteht und das Acrylglas hierdurch schmilzt.

Die Sägeschnitte beider Teile (2a+2b) sollen an der Unterseite liegen. Nun die Bohrungen nach Zeichnung auf den Querverbinder (2a) und den Messerhalter (2b) übertragen. Bohrungen $\varnothing$ 4mm mittig durchbohren.

Hinweis: Acrylglas beim Bohren unbedingt in einen Maschinenschraubstock einspannen und mit einem Winkel senkrecht ausrichten, da sonst die Bohrungen nicht gerade verlaufen.

Am Teil 2b (Messerhalter) nach Abbildung 2mm an der Oberseite abmessen und mit der Feinsäge ca. 15mm tief einsägen.

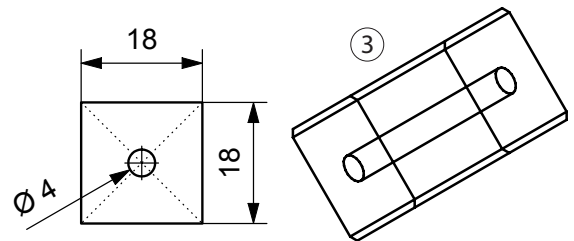
Sägekanten mit Polierpaste polieren.



Herstellung Rollenhalter:

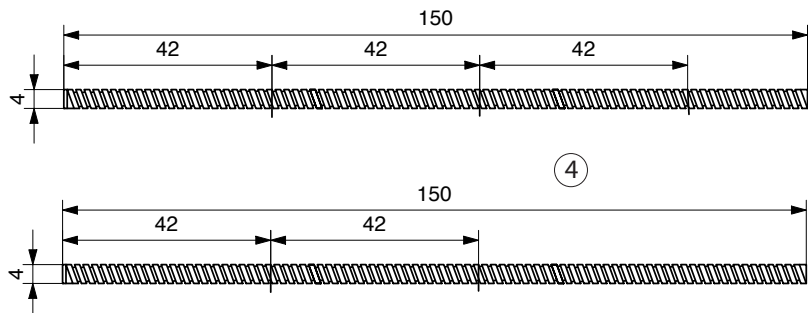
3. Auf der Seitenkante des Acrylglases (3) die Mitte anzeichnen und eine Bohrung $\varnothing$ 4mm durchbohren.

Hinweis: Acrylglas hierzu in einen Maschinenschraubstock einspannen und senkrecht ausrichten. Kanten mit Schmirgelpapier leicht anfasen. Seiten polieren.



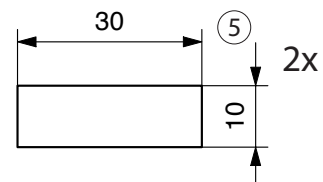
Zuschneiden der Gewindestangen:

4. Von den beiden Gewindestangen (4) wie abgebildet 5 gleiche Teile (42mm) mit der Metallbügelsäge ablängen. Sägekanten entgraten.



Haftstreifen zuschneiden:

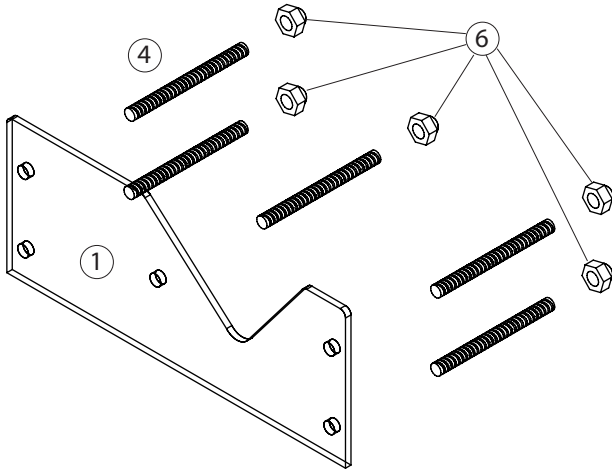
5. Aus dem Moosgummi (5) zwei Teile (30x10mm) ausschneiden.



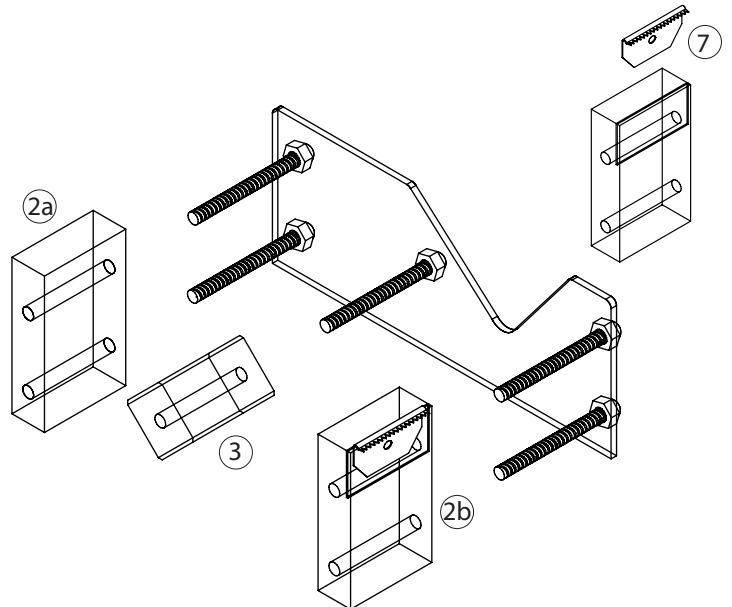
Bauanleitung

Aufbau:

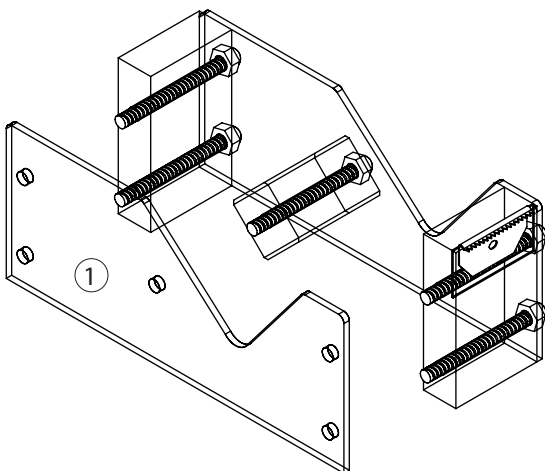
6. Die fünf zugeschnittenen Gewindestangenstücke (4) zur Hand nehmen und jeweils eine Hutmutter (6) aufschrauben. Die fünf Gewindestangen mit Hutmutter durch die Bohrungen im Seitenteil (1) stecken.



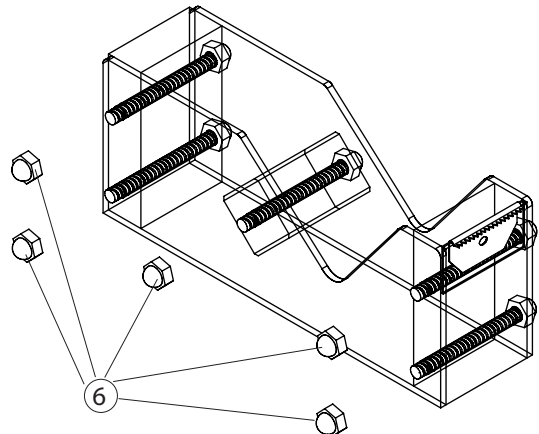
7. Das Abreissmesser (7) wie abgebildet in den Sägeschnitt im Teil 2b einstecken. Die Teile 2a, 2b sowie Teil 3 wie abgebildet auf die Gewindestangen aufstecken.



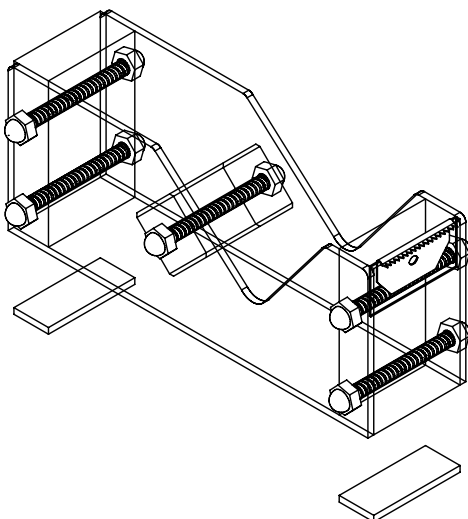
9. Den zweiten Acrylglaszuschnitt (1) wie abgebildet auf die Gewindestangen aufstecken



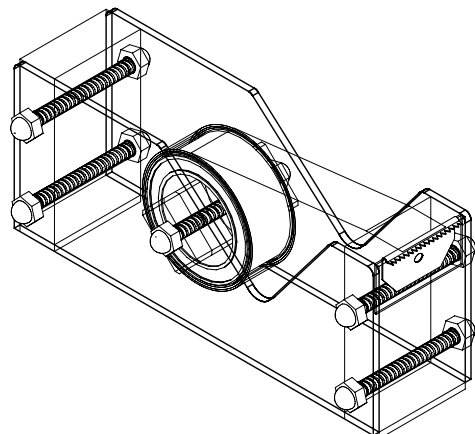
10. Jeweils eine Mutter (6) zur Befestigung aufschrauben und festziehen. Siehe Abbildung!



11. Die zugeschnittenen Haftstreifen (5) wie abgebildet mit Alleskleber auf die Unterseite der Querverbinder aufkleben.

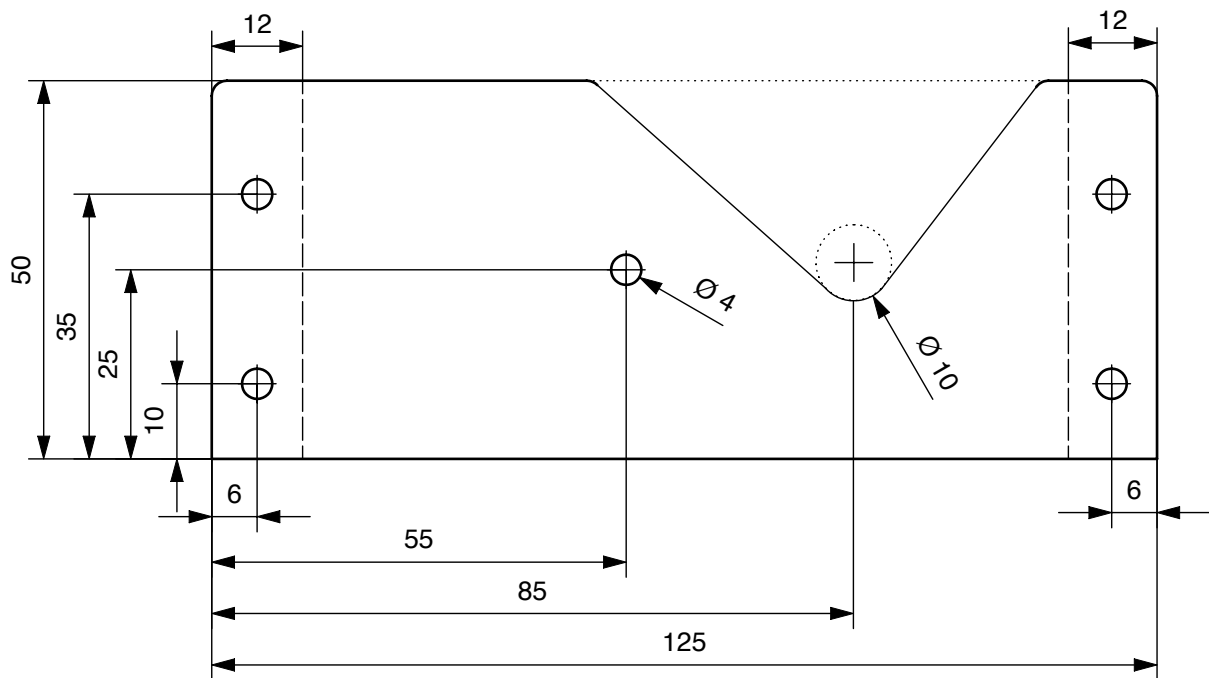


12. Zum Anbringen des Tesafilms eine Mutter des Rollenhalters lösen und die Gewindestange herausziehen. Klebefilm auf den Rollenhalter stecken, einsetzen und Gewindestange wieder befestigen. Fertig!

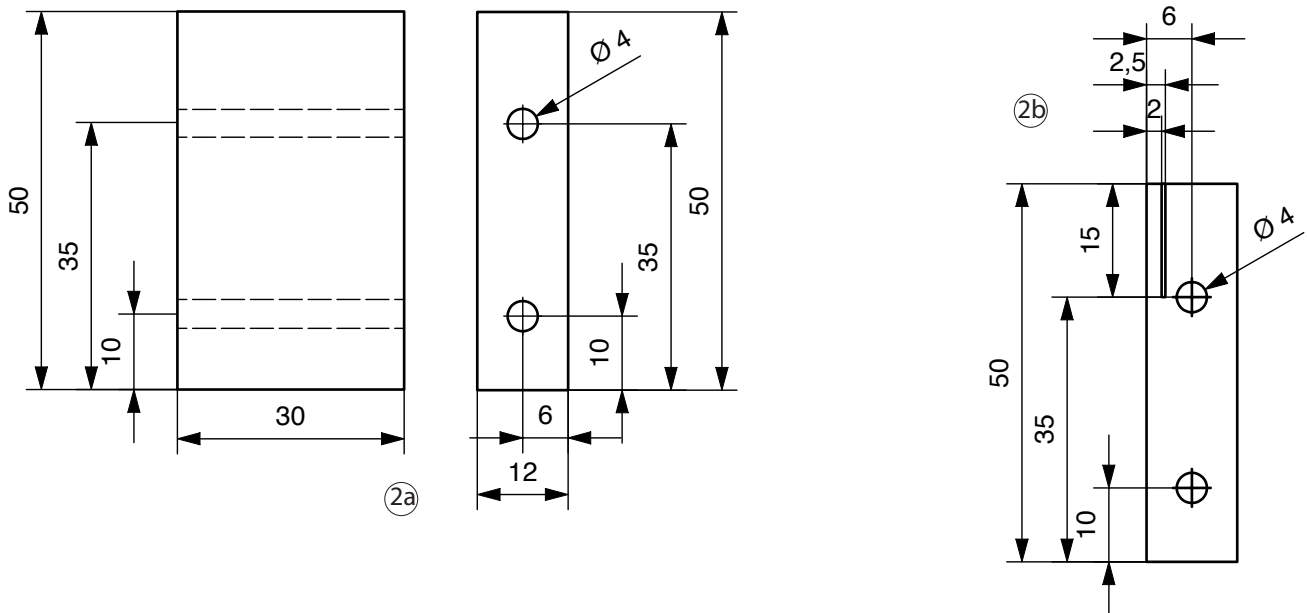


Bauanleitung

Schablone Seitenteile M 1:1



Schablone Querverbinder und Messerhalter M 1:1



Schablone Lager M 1:1

