

3 6 5 . 1 1 3 / 3 6 5 . 1 2 4

Doblador de chapa

Tipo: AKE 450 y AKE 630

Anchura de 450 y 630 mm

	Tuerca de bloqueo
Tuerca Pestaña superior	
Palanca	Tornillo de regulación
Tornillo de tensión	Muelle
	Pestaña inferior
Mango	Mordaza de doblado
	Tornillo M8 x 16
	Casquillo

Doblador AKE 450/360

El doblador es útil tanto para el artesano, como para el taller o la escuela. Permite doblar planchas de acero de hasta 1,2 mm. de grosor y de hasta 1,5 mm. de grosor de aluminio y cobre.

Se pueden obtener ángulo de 60° hasta 120°.

Se puede doblar en "U" y tubos cerrados cuadrados a partir de 60 mm. Si se desea doblar un tubo cuadrado, es preciso quitar una tuerca de bloqueo para poder sacar la mordaza de doblado.

El dispositivo responde a las normas de seguridad usuales.

Manipulación:

El doblador se fija en un tornillo de banco por la barra soldada de 150 mm. La mordaza de doblado, móvil con las dos palancas, se dirige hacia abajo. La abertura de doblado se regula en función del grosor de la chapa a trabajar, es el espacio que hay entre la mordaza móvil y las pestañas inferior y superior.

Para ello se utilizan dos tornillos hexagonales que están en la parte posterior. A continuación las pestañas superior e inferior se separan al máximo con los dos tornillos de bloqueo que hay encima (2 muelles integrados, levantan la pestaña superior). La chapa se puede insertar entre las dos pestañas, regulada por la anchura deseada y asegurada con los dos tornillos de bloqueo.

Un apriete regular de las palancas de la mordaza de doblado completa el proceso de doblado.

El doblador no precisa de ningún tipo de mantenimiento especial.