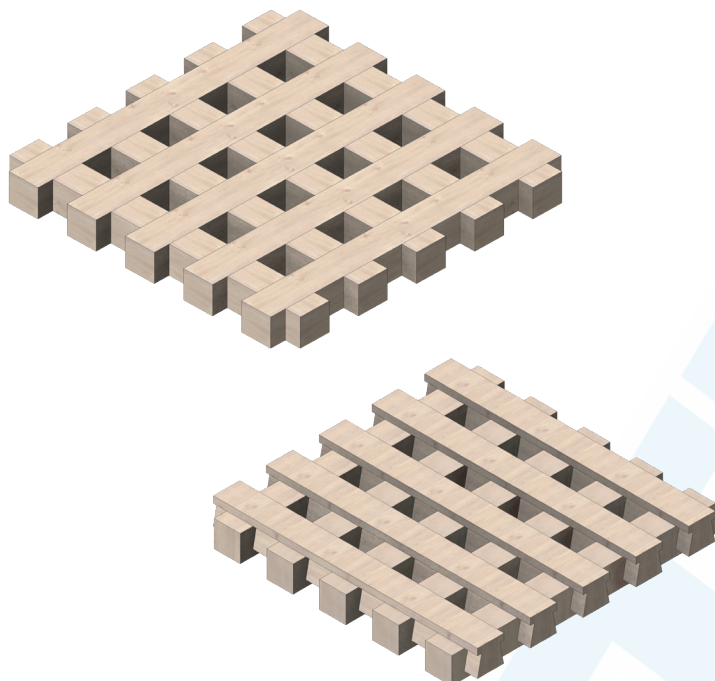
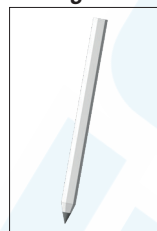


127061

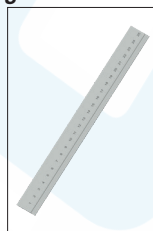
Topfuntersetzer mit Zinkenverbindung



Benötigtes Werkzeug:



Bleistift



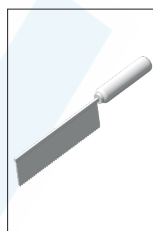
Lineal



Holzraspel/Feile



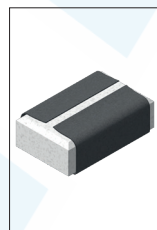
Stechbeitel



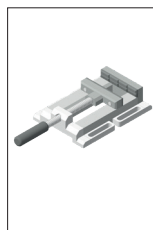
Feinsäge



Laubsäge



Schleifpapier



Maschinenschraubstock

HINWEIS:

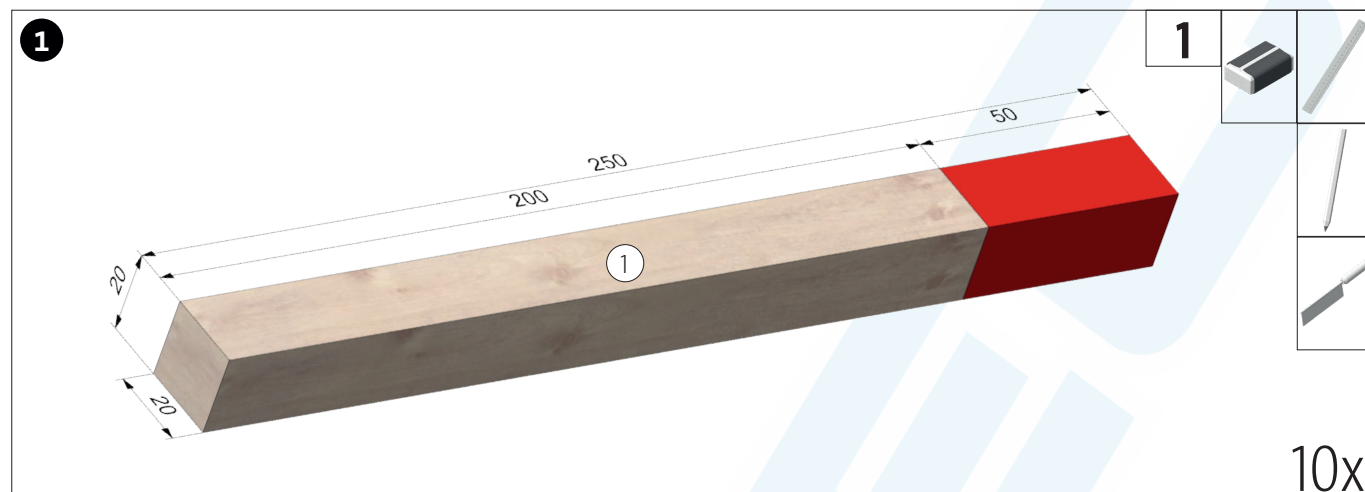
Bei den OPITEC Werkpackungen handelt es sich nach Fertigstellung nicht um Artikel mit Spielzeugcharakter allgemein handelsüblicher Art, sondern um Lehr- und Lernmittel als Unterstützung der pädagogischen Arbeit. Dieser Bausatz darf von Kindern und Jugendlichen nur unter Anleitung und Aufsicht von sachkundigen Erwachsenen gebaut und betrieben werden. Für Kinder unter 36 Monaten nicht geeignet. Erstickungsgefahr!

Stückliste	Stückzahl	Maße (mm)	Bezeichnung	Teile-Nr.
Holzleiste	10	250x20x20	Holzleiste	1

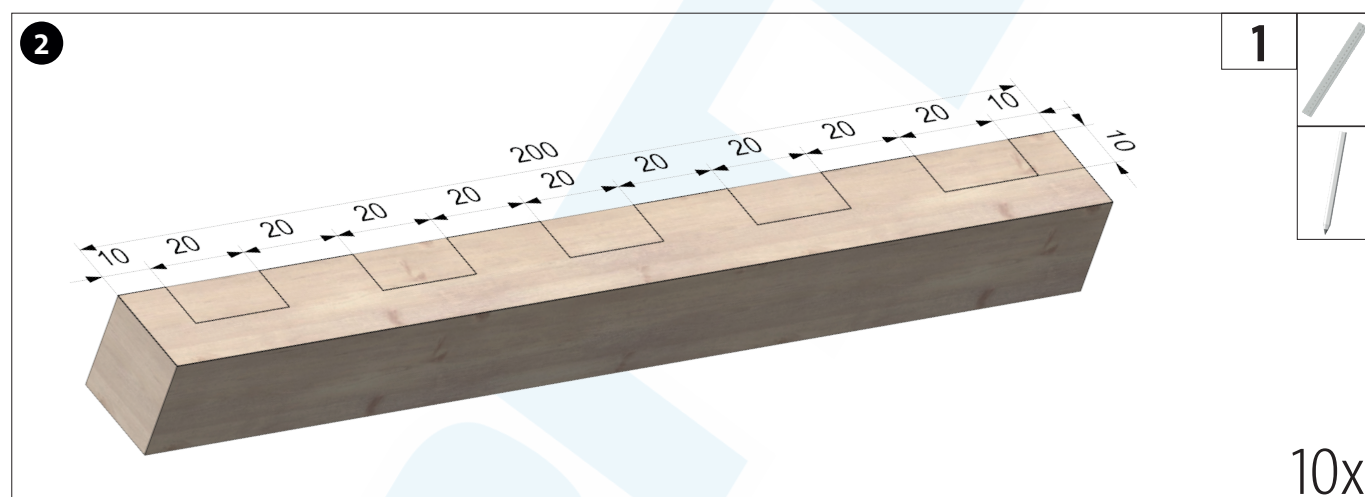
HINWEIS:

Bei den OPITEC Werkpackungen handelt es sich nach Fertigstellung nicht um Artikel mit Spielzeugcharakter allgemein handelsüblicher Art, sondern um Lehr- und Lernmittel als Unterstützung der pädagogischen Arbeit. Dieser Bausatz darf von Kindern und Jugendlichen nur unter Anleitung und Aufsicht von sachkundigen Erwachsenen gebaut und betrieben werden. Für Kinder unter 36 Monaten nicht geeignet. Erstickungsgefahr!

Variante 1: Zahnverbindung

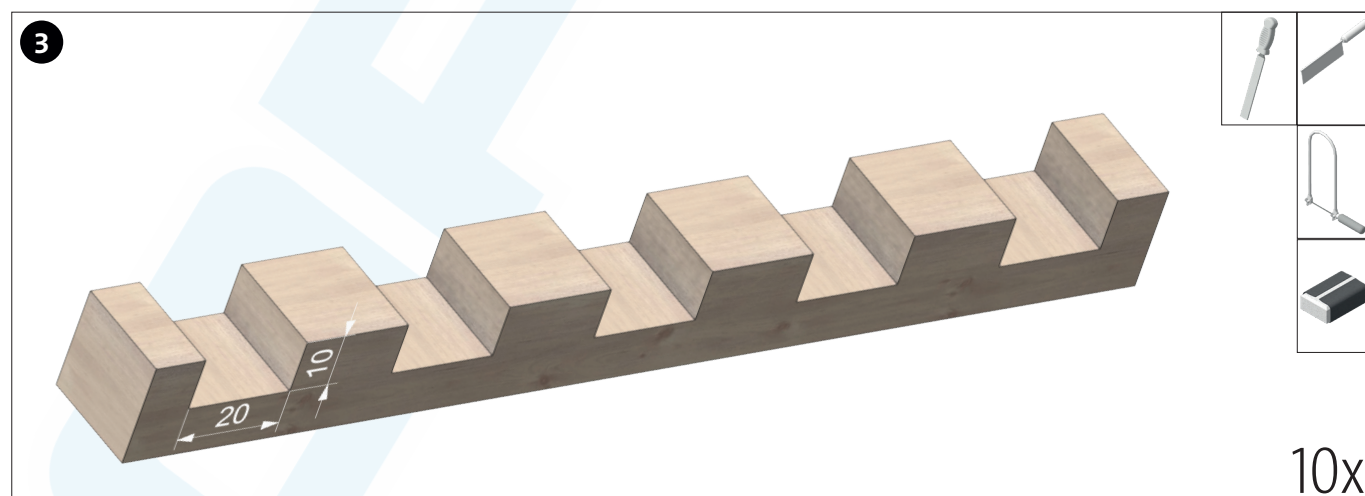


Auf allen Holzleisten (1) 200mm abmessen und anzeichnen. Anschließend die Holzleisten ablängen und Sägeschnitte säubern.

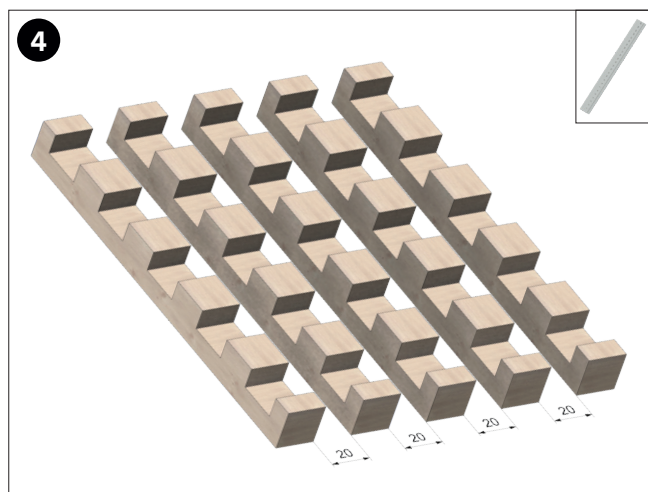


Die Maße der Schablone (A) auf die Leisten übertragen.

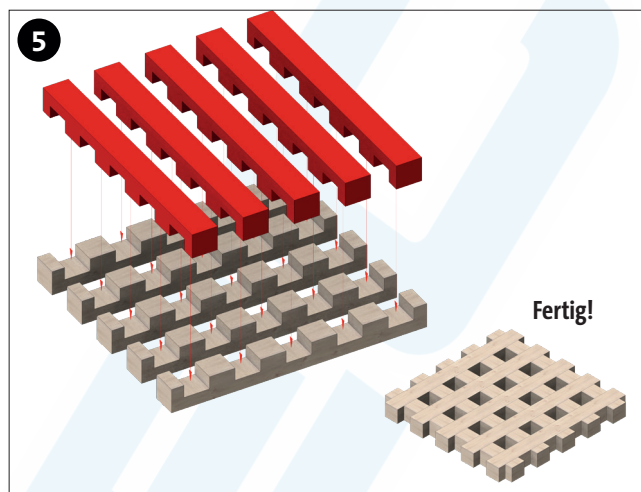
Hinweis: Damit die Zinken genau ineinander greifen ist präzises Arbeiten schon beim Übertragen der Bemaßung erforderlich.



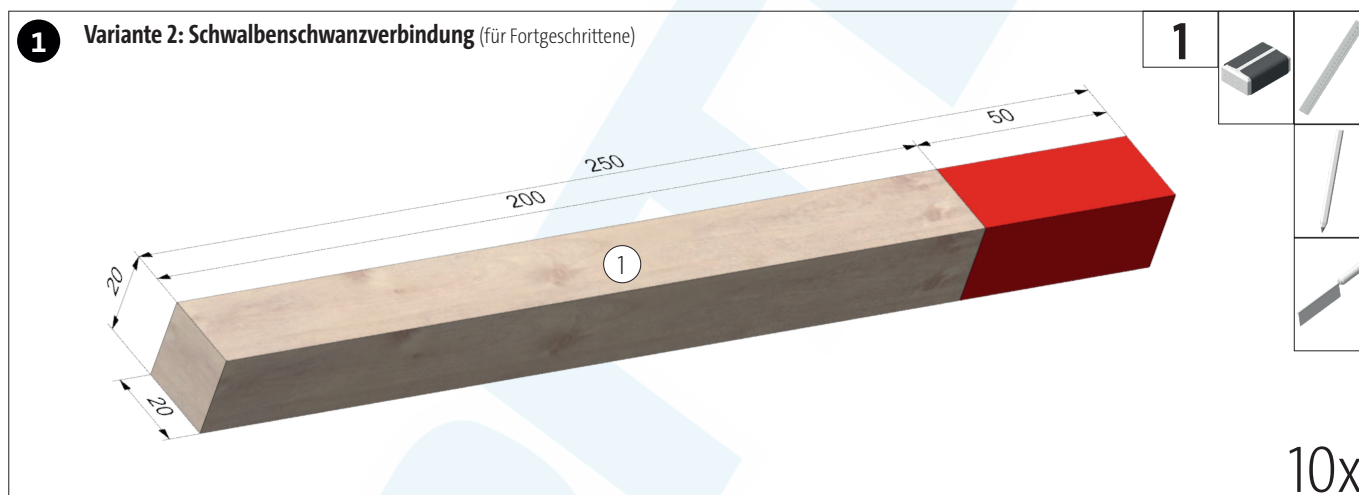
Anschließend die Zinken aussägen und hierbei auf genaues Arbeiten achten. Sägeschnitte anschließend sauber schleifen.



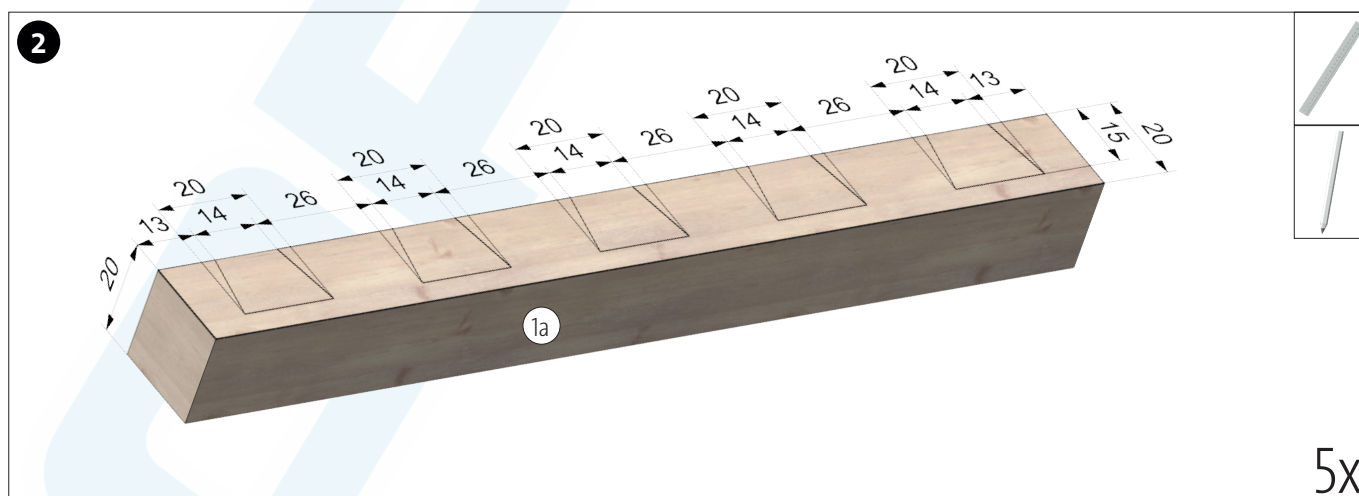
Fünf der fertigen Leisten im Abstand von 20mm nebeneinander platzieren.



Die übrigen fünf Leisten umdrehen und wie abgebildet in die unteren Leisten so einsetzen, dass die Zinken ineinander greifen. Fertig!

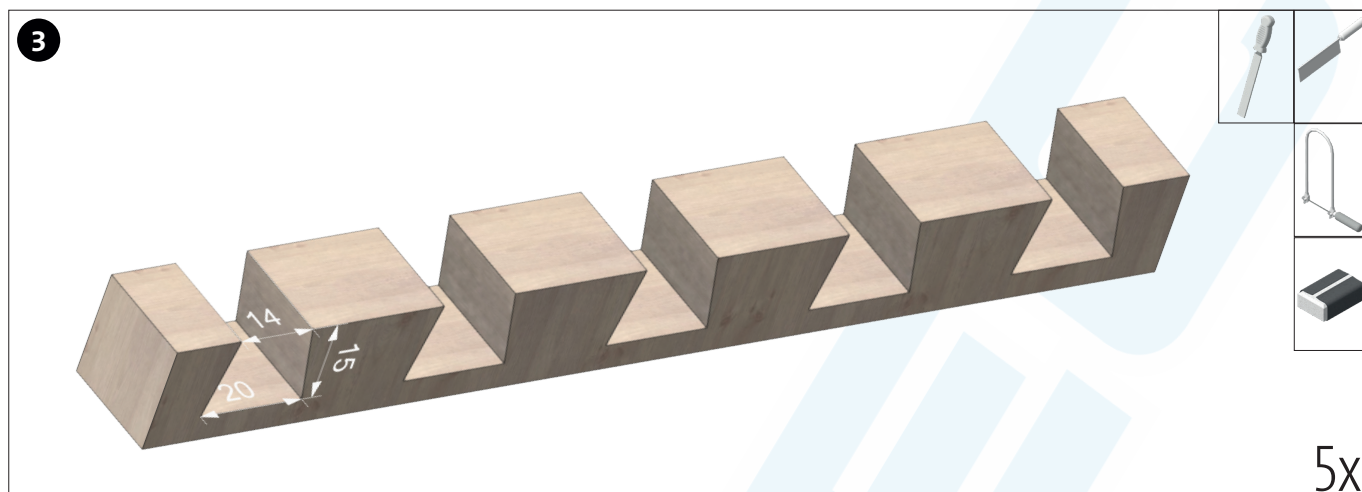


Auf allen Holzleisten (1) 200mm abmessen und anzeichnen. Anschließend die Holzleisten ablängen und Sägeschnitte säubern.



Die Maße der Schablone (B) auf fünf Leisten (1a) übertragen.

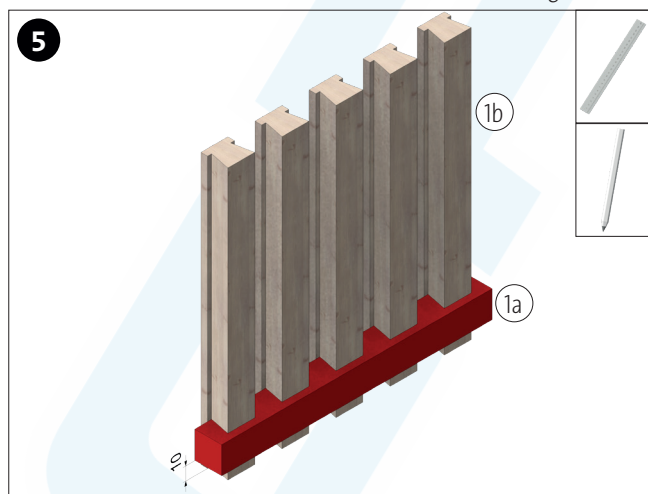
Hinweis: Damit die Zinken genau ineinander greifen ist präzises Arbeiten schon beim Übertragen der Bemaßung erforderlich.



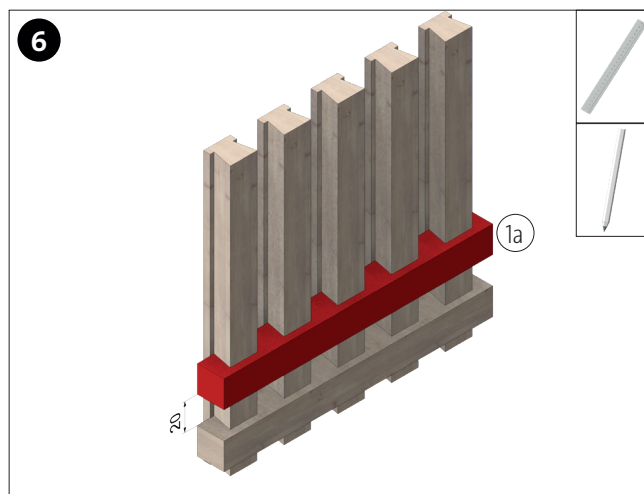
Anschließend die Schwalbenschwanzzinken aussägen und hierbei auf genaues Arbeiten achten. Sägeschnitte anschließend sauber schleifen.



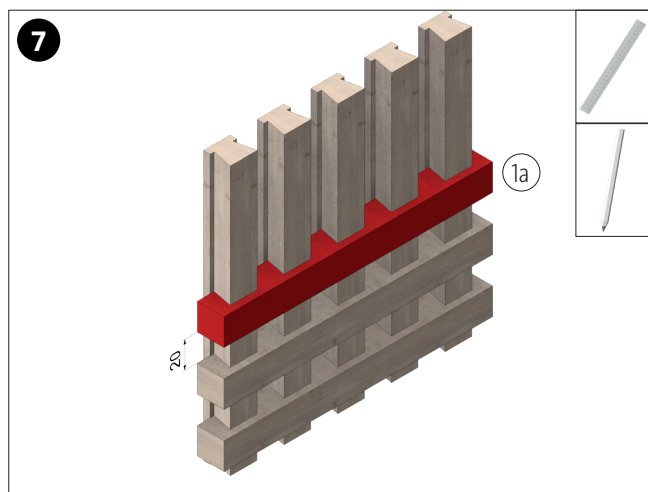
Die übrigen fünf Holzleisten (1b) in einen Maschinenschraubstock mit Schonbacken einspannen. Anschließend der Länge nach 5mm von oben, 3mm tief, einsägen. Die Leisten zur weiteren Bearbeitung hochkant in den Schraubstock einspannen. Die Schräge von der Stirnseite aus Stück für Stück mit einem Stechbeitel heraus arbeiten. Dann die Fläche auf der ganzen Länge plan schleifen.



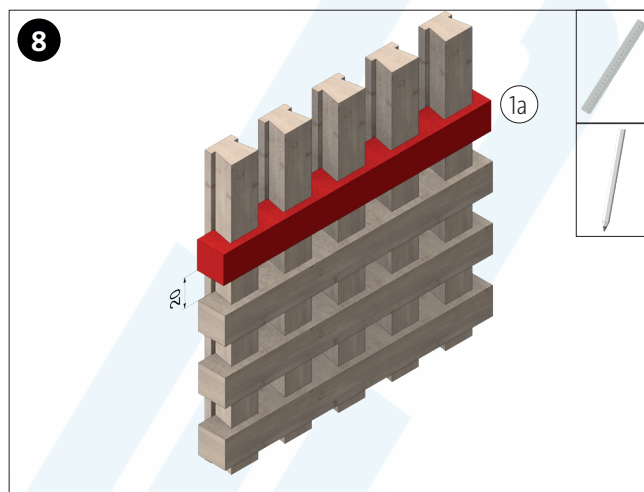
Die Leisten (1b) so in die Schwalbenschwanzzinken einer Leiste (1a) einstecken, dass die Leisten (1b), wie abgebildet, 10mm überstehen. **Hinweis:** Dies funktioniert nur wenn sauber gearbeitet wurde, ggf. nacharbeiten!



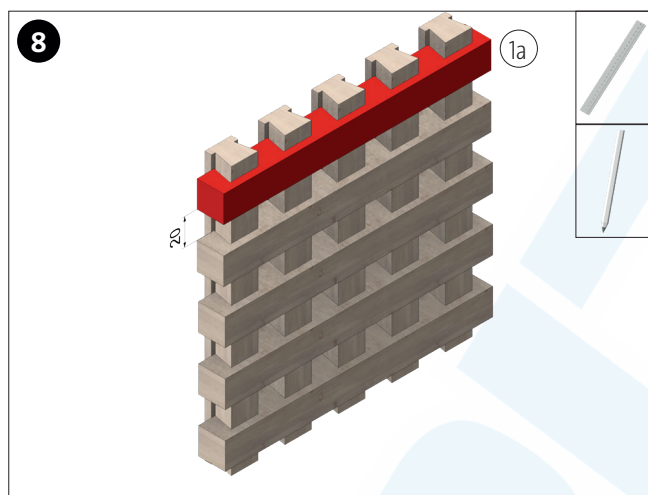
Eine weitere Leiste (1a) aufstecken und im Abstand von 20mm zur ersten Leiste (1a) platzieren.



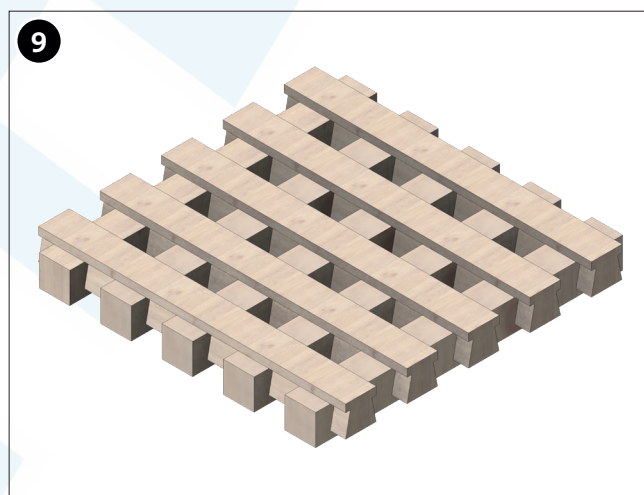
Eine weitere Leiste (1a) aufstecken und im Abstand von 20mm zur zweiten Leiste (1a) platzieren.



Eine weitere Leiste (1a) aufstecken und im Abstand von 20mm zur dritten Leiste (1a) platzieren.



Die letzte Leiste (1a) ebenso im Abstand von 20mm zur 4. Leiste (1a) platzieren.



Fertig!

OPITEC

OPITEC

